2022年度清洁生产审核（强制性）验收结果

| 序号 | 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费  方案数 | 中/高费  方案数 | 中/高费方案内容 | 实际投入  资金（万元） | 清洁生产效益 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 东部新区 | 成都东方伟业合金有限公司 | 有色金属合金 | 15 | 2 | 1. 铸锭机升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 62 | 完善了危废暂存间等环保措施。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 成都中光电科技有限公司 | 特种玻璃制造 | 18 | 2 | 1. 配料车间除尘系统升级改造；  2. 锅炉低氮燃烧改造。 | 151 | 减排氮氧化物约5.4吨/年、颗粒物约3.4吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 迈克生物股份有限公司 | 医用卫生材料及医药用品制造 | 12 | 3 | 1. 现有燃气锅炉更新替代改造；  2. 血球稀释液生产车间（临检车间）灌装生产线自动化改造；  3. 扩建危废暂存间。 | 311 | 减少氮氧化物排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 成都新大洋焊接材料有限责任公司 | 其他金属制品制造 | 17 | 5 | 1. 重点防渗区防渗措施升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 前处理车间酸洗工序新增酸雾净化装置；  4. 生产废水、生活污水分类收集处理改造；  5. 燃气锅炉低氮燃烧改造。 | 16 | 减少硫酸雾和氮氧化物排放。 |  |
|  | 成都市 | 武侯区 | 东方凯特瑞（成都）环保科技有限公司 | 环境污染处理专用药剂材料制造 | 10 | 3 | 1. 燃气锅炉增加脱硫装置；  2. 煅烧工序天然气加热炉改为电加热网带窑；  3. 挤出工序有机废气收集措施升级改造。 | 317 | 减少天然气使用约60万立方米/年，减少氮氧化物产生和挥发性有机物无组织排放。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 成都大运汽车集团有限公司 | 汽车整车制造 | 12 | 5 | 1. 涂装车间VOCs处理工艺升级改造；  2. 驾驶室、货箱车间前处理淘汰磷化工艺；  3. 高固体份漆替代溶剂型油漆；  4. 车架车间剪板工艺优化改造；  5. 危废暂存间规范化改造。 | 2810 | 减排挥发性有机物约49.95吨/年，减少废水中总磷产生约229千克/年、总镍产生约9.45千克/年、磷化渣产生约5吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 海信（成都）冰箱有限公司 | 家用制冷电器具制造 | 13 | 5 | 1. 门壳生产线自动化改造；  2. 空压机节能改造；  3. 箱吸工段切边冲孔自动化改造；  4. 回收料破碎粉尘收集、治理措施升级改造；  5. 危废暂存间规范化改造。 | 448 | 减排粉尘约1.6吨/年，产生经济效益约224万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 一汽铸造有限公司成都有色铸造分公司 | 有色金属铸造 | 16 | 4 | 1. 震砂除芯粉尘收集治理；  2. 浇注线废气处置升级改造；  3. 建设废砂再生系统；  4. 危废暂存间规范化改造。 | 1319 | 减排粉尘约1.9吨/年，减少挥发性有机物排放，提高制芯砂回用率。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 成都宝洁有限公司 | 专项化学用品制造 | 13 | 2 | 1. 优化香精喷雾工艺；  2. 安装智能化电表。 | 14 | 节约用电约16.83万度/年，减少香精消耗约14吨/年，产生经济效益约110万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 中铁八局集团第七工程有限公司 | 建筑制造业 | 19 | 5 | 1. 养护废水及设备清洗水处理及回用改造；  2. 机加工段地面防渗；  3. 喷漆房地面防渗及有机废气收集治理；  4. 焊接烟气收集处理改造；  5. 地铁管片生产线投料口及输送带密闭化改造。 | 97 | 减排挥发性有机物约3.69吨/年，节约新鲜水约2400立方米/年。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 成都顺美国际贸易有限公司 | 玻璃纤维增  强塑料制品  制造 | 13 | 4 | 1. 密闭搅拌罐替换分散机；  2. 模压废气收集系统改造；  3. 原辅材料堆存规范化改造；  4. 危废暂存间规范化改造。 | 70 | 减排苯乙烯约1.32吨/年，减少粉尘无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都光明光学元件有限公司 | 光学玻璃制造 | 17 | 3 | 1. 生产废水处理设施升级改造；  2. 改进清洗工艺、减少有机清洗剂用量；  3. 新建有机废气（清洗、检验）收集处理系统。 | 234 | 减少挥发性有机物排放，产生一定经济效益。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都天骄家具有限公司 | 家具制造 | 14 | 5 | 1. 淘汰高耗能机电设备；  2. 木工粉尘收集处理工艺升级改造；  3. VOCs治理系统优化升级改造；  4. 水性漆部分替代油性漆；  5. 危废暂存间规范化改造。 | 63 | 减少粉尘和挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都市兴恒泰印务有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 13 | 2 | 1. 有机废气收集处理改造；  2. 危险废物暂存间规范化改造。 | 1505 | 减排挥发性有机物约2.5吨/年，回收溶剂约50吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 新都区新都镇科正保洁餐具服务部 | 其他服务业 | 13 | 3 | 1. 污水处理站升级改造；  2. 洗碗机改造；  3. 规范餐厨垃圾暂存间。 | 8 | 确保污水处理站排水水质稳定达标，减少生产线物料破损率。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都市新都区易涂宝漆业有限公司 | 涂料、油墨、颜料及类似产品制造涂料制造 | 16 | 2 | 1. 投料、分散工段有机废气收集措施改造；  2. 有机废气收集处理系统升级改造。 | 5.5 | 减排挥发性有机物约0.1吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都科锐动物药业有限公司 | 兽用药品制造 | 18 | 3 | 1. 生产线工艺设备升级改造；  2. 真空送料改造；  3. 新增蒸煮间及药渣暂存间密闭及异味气体收集处理设施。 | 126 | 减排粉尘约0.84吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 四川百利药业有限责任公司 | 化学药品制剂制造 | 14 | 2 | 1. 污水管网规范改造；  2. 新增提取车间投料粉尘收集、处理装置。 | 163 | 减少粉尘无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 成都金开生物工程有限公司 | 其他调味品、发酵制品制造 | 13 | 3 | 1. 污水处理工艺升级改造；  2. 干燥设备升级改造；  3. 锅炉低氮燃烧改造。 | 146 | 减排生化需氧量约1.2吨/年、氨氮约0.28吨/年、氮氧化物约0.98吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都市康凤鞋业有限公司 | 皮鞋制造 | 15 | 2 | 1. 鞋帮工序有机废气收集、治理措施升级改造；  2. 危废暂存间、胶水库房规范化建设。 | 13 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都三峰环保发电有限公司 | 生物质能发电 | 12 | 2 | 1. 渗滤液系统新增反渗透项目；  2. 循环水泵扩容增效。 | 91 | 减排化学需氧量约3.6吨/年、氨氮约0.7吨/年、总氮约5.2吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都双流友谊鞋业有限公司 | 皮鞋制造 | 16 | 2 | 1. 底部总装生产单元有机废气处理设施升级改造；  2. 鞋帮装配生产单元新增有机废气收集、处理设施。 | 10 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 四川双龙飞祥鞋材有限公司 | 皮鞋制造 | 10 | 2 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 生产车间有机废气收集处理装置升级改造。 | 10 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都双流长江鞋业有限公司 | 制鞋业 | 12 | 2 | 1. 有机废气收集处理系统升级改造；  2. 危险废物暂存间规范化改造。 | 2.4 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都百德邮政专用设备制造有限公司 | 邮政专用机械及器材制造 | 21 | 4 | 1. 高速冲床替代普通冲床；  2. 激光切割机代替等离子切割机；  3. 增设自动喷塑装置，替代主要产品的手动喷塑；  4. 表面喷塑前的磷化工艺改造为硅烷处理工艺。 | 463 | 减排废水约1200立方米/年，减少总磷排放，节约新鲜水约1190立方米/年。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都尚蓝洁洗涤服务有限公司 | 洗涤服务 | 11 | 1 | 1. 燃气锅炉低氮燃烧技术改造。 | 8 | 减排氮氧化物约0.99吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都佳美奇鞋业有限公司 | 皮鞋制造 | 12 | 3 | 1. 危险废物暂存间规范化改造；  2. 有机废气收集系统优化改造；  3. 减少黄胶的使用，提高低挥发性有机物粘胶使用比例。 | 3 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都金科达铝业有限公司 | 铸造和机加 | 14 | 5 | 1. 浇铸工序由人工浇铸升级改造为全自动化浇铸，同时进行除尘等环保设施升级改造；  2. 喷漆工序废气处理系统增加活性炭吸附装置；  3. 新建全厂废水（含初期雨水）收集、处理设施；  4. 新建危废暂存间；  5. 机加工区域地面硬化及防渗改造。 | 75 | 减少颗粒物、挥发性有机物和废水污染物排放。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 四川川宇电气有限公司 | 环境污染处理专用药剂材料制造 | 13 | 2 | 1. 喷塑房废气处理设施升级改造；  2. 新增焊接、切割烟尘收集治理装置。 | 28 | 减少颗粒物排放。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都太平包装有限责任公司 | 纸和纸板容器制造 | 12 | 3 | 1. 生产线钉箱、模切、粘箱自动化改造；  2. 一车间有机废气处理设施升级改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 114 | 减少挥发性有机物排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都壮达新材料有限公司 | 塑料薄膜制造 | 18 | 2 | 1. 有机废气收集治理措施升级改造及新增臭氧处理设施；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 54.4 | 减少挥发性有机物无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 新津区 | 成都市瑞金家具有限公司 | 木制家具制造 | 23 | 2 | 1. 水性漆代替部分油性漆；  2. 规范危险废物暂存间。 | 22 | 减少挥发性有机物产生与排放。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 都江堰市兴欣金属制品厂 | 黑色金属铸造 | 7 | 4 | 1. 淘汰并更换1台无磁轭铝壳中频感应电炉；  2. 电炉收集、除尘系统升级改造；  3. 危废暂存间规范化改造；  4. 浇铸工序增设集气罩及管道且连接除尘系统。 | 45 | 减排烟尘约1.7吨/年，节约用电约33.5万度/年。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 成都锦兴绿源环保科技有限公司 | 环境保护专用设备制造 | 9 | 5 | 1. 罐区规范化改造；  2. 压滤机升级换代及回收液池改造；  3. 冷却水回收利用；  4. 设备车间有机废气收集处理；  5. 装卸区等厂区地面规范化改造。 | 62 | 减少组焊挥发性有机废气排放，回收利用冷却水约9600立方米/年，回收压滤液约30吨/年，产生经济效益约21万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 都江堰市铁峨玻璃制品厂 | 日用玻璃 | 14 | 3 | 1. 原辅堆存、投料工序无组织排放控制措施改造；  2. 窑炉废气脱硫脱硝改造；  3. 熔炉保温耐火材料升级改造。 | 650 | 减排二氧化硫约46.9吨/年、氮氧化物约81.2吨/年、粉尘约12.8吨/年，减少煤渣产生约620吨/年、减少脱硫渣产生约6吨/年，产生经济效益约31万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 都江堰市恒通磁电有限公司 | 电子专用材料制造 | 14 | 4 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 生产车间规范化改造；  3. 压制成型设备自动化改造；  4. 烧结电窑升级改造。 | 70 | 节约液压油约0.2吨/年，减少人工成本约28万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 四川祥恒包装制品有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 14 | 4 | 1. 覆膜、过光油工序新增有机废气收集处理装置；  2. 洗版用水更换乙醇清洗剂（替代实施）；  3. 危险废物暂存间规范化改造；  4. 锅炉低氮燃烧改造。 | 74 | 减少挥发性有机物、氮氧化物排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 成都铁城精密铸造有限公司 | 黑色金属铸造 | 16 | 3 | 1. 蜡模车间增设一套二级活性炭废气收集处理设备；  2. 制壳车间新增集气罩及管道连接布袋除尘器；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 17 | 减少非甲烷总烃、颗粒物排放，产生一定经济效益。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 中国石油天然气股份有限公司西北销售川渝分公司 | 油气仓储 | 5 | 2 | 1. 油气回收装置升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 355 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 彭州市利民新型墙体材料有限责任公司 | 粘土砖瓦及建筑砌块制造 | 15 | 3 | 1. 淘汰高耗能电机和干式变压器；  2. 原辅料堆场半封闭改造；  3. 物料传输带密闭改造。 | 50 | 减少扬尘产生，节约用电。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 彭州市隆丰镇富豪家俱厂 | 家具制造 | 21 | 4 | 1. 规范化学品暂存间和危废暂存间；  2. 木工房粉尘收集处理系统升级改造；  3. 水性涂料替代油性涂料；  4. 喷漆房废气处理设施升级改造。 | 44 | 减排挥发性有机物约0.45吨/年，减少粉尘无组织排放。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 彭州市双恒家私有限责任公司 | 家具制造 | 20 | 4 | 1. 规范危废暂存间；  2. 木工房粉尘收集处理系统升级改造；  3. 水性涂料替代油性涂料；  4. 喷漆房废气处理设施升级改造。 | 34 | 减排颗粒物约0.1吨/年、挥发性有机物约0.7吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 四川欣康绿食品有限公司 | 牲畜屠宰 | 13 | 3 | 1. 污水处理系统升级改造；  2. 天然气锅炉低氮燃烧改造；  3. 增设臭气处理设施。 | 55 | 减排氮氧化物约1.4吨/年，减少恶臭无组织排放。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都晋林工业制造有限责任公司 | 专用设备制造业 | 10 | 6 | 1. 铁屑堆场、危废暂存间规范化改造；  2. 全厂电镀废水管道及电镀槽“可视、可控”升级改造；  3. 军品镀锌生产线升级改造；  4. 新购一台4t/h低氮燃气锅炉替代两台现有锅炉；  5. 喷涂烘干工序处理设施升级改造（喷漆房内自然晾干）；  6. 含铬废水零排放改造。 | 216 | 含铬废水零排放，减少氮氧化物排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都市润年家私有限责任公司 | 木质家具制造 | 11 | 3 | 1. 实木家具木蜡油涂覆工艺替代面漆喷漆；  2. 燃气锅炉低氮燃烧改造；  3. 1#车间有机废气处理系统升级改造。 | 42 | 减少挥发性有机物产生约7吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都三贡化工有限公司 | 危险废物治理、其他危险品仓储 | 14 | 5 | 1. 危废仓储库房增设无组织废气收集处理系统；  2. 蒸汽输送管道升级改造；  3. 废剥离液精馏工序脱高沸物塔蒸发工段蒸发器及废稀释液精馏工序蒸发器升级改造；  4. 废铝刻蚀液系统反萃釜及废ITO刻蚀液系统中和釜升级改造；  5. 废液综合利用生产线重点防渗区域防渗改造。 | 117 | 减少挥发性有机物排放，节约天然气约6.38万立方米/年。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 捷普科技（成都）有限公司 | 通信终端设备制造 | 21 | 3 | 1. 有机废气处理系统升级改造；  2. 自来水制纯水系统的RO浓水部分回收利用；  3. BOT切削液减量。 | 2819 | 减排挥发性有机物约0.33吨/年，节约新鲜水约6.9万立方米/年，减少危险废物产生，产生经济效益约607万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 四川王一食品有限公司 | 牲畜屠宰 | 13 | 2 | 1. 屠宰车间除臭系统改造；  2. 天然气锅炉低氮燃烧改造。 | 35 | 减少氮氧化物、恶臭排放。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都市东金家具有限公司 | 家具制造业 | 13 | 4 | 1. 逐步提高水性漆替代油性漆的比例；  2. 有机废气处理系统升级改造；  3. 打磨房封闭改造；  4. 危险废物暂存间规范化改造。 | 16 | 减排挥发性有机物约7吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都金笛家具有限公司 | 家具制造业 | 13 | 4 | 1. 喷漆有机废气处理系统升级改造；  2. 底漆面漆打磨房封闭改造；  3. 危险废物暂存间规范化改造；  4. 逐步提高水性漆替代油性漆的比例。 | 27 | 减排挥发性有机物约1.7吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 四川东晨金属结构制造有限公司 | 金属结构制造 | 10 | 4 | 1. 切割工段天然气替代丙烷；  2. 喷漆房密闭改造和有机废气处理工艺改造；  3. 新增激光切割机和优化机加工段布局；  4. 危废间规范化改造。 | 229 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 四川一宇钢结构工程有限公司 | 金属结构制造 | 8 | 3 | 1. 采用天然气替代丙烷；  2. 焊接工段增设固定式焊烟除尘器；  3. 有机废气处理装置升级改造。 | 30 | 提高焊烟收集率和有机废气处理效率。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 成都市蓉金肉类加工厂有限公司 | 牲畜屠宰 | 18 | 2 | 1. 污水站打捞池、污泥暂存间臭气收集设施改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 10 | 减少臭气无组织排放。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 成都四吉达新材料科技有限公司 | 其他建筑材料制造 | 15 | 4 | 1. 表面处理工序酸性废气收集、处理措施升级改造；  2. 新增焊接烟气收集、治理措施；  3. 污水处理站处理工艺升级改造；  4. 危废暂存间规范化改造。 | 250 | 减排废水约2900立方米/年，减少酸雾、焊烟排放。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都丽凯手性技术有限公司大邑分公司 | 化学药品原料药制造 | 27 | 4 | 1. 萃取分离工艺密闭化改造；  2. 有机废气处理设施优化改造；  3. 污水处理站升级改造；  4. 危废暂存间规范化改造。 | 30 | 减少挥发性有机物、氨氮排放，产生经济效益约19万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都大宏立机器股份有限公司（老厂） | 机械制造 | 10 | 3 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 铁屑暂存间规范化改造；  3. 低挥发性油漆替代部分油性漆。 | 4 | 减排挥发性有机物约0.14吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都大宏立机器股份有限公司（新厂） | 机械制造 | 10 | 4 | 1. 切割及焊接烟气收集处理系统升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 喷漆有机废气收集处理设施升级改造；  4. 低挥发性油漆替代部分油性漆。 | 240 | 减排挥发性有机物约4.2吨/年、颗粒物约0.18吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都鑫泽机械有限公司 | 石油钻采专用设备制造 | 9 | 5 | 1. 等离子切割机烟尘收集改造；  2. 切割工艺自动化改造；  3. 喷漆房有机废气处理设施升级改造；  4. 焊接烟气收集处理改造；  5. 危废暂存间、铁屑堆场规范化改造。 | 258 | 减排烟尘约2.5吨/年、挥发性有机物约1吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 成都全一食品有限公司 | 食品制造 | 16 | 4 | 1. 灌装工艺升级改造；  2. 燃气锅炉低氮燃烧改造；  3. 污水处理站升级改造；  4. 新增1间冷库房。 | 105 | 减少废渣和氮氧化物排放，确保废水达标排放。 |  |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 四川光良酿酒有限公司 | 白酒制造 | 13 | 2 | 1. 污水处理站工艺升级改造；  2. 燃气锅炉低氮燃烧改造。 | 63 | 减少氮氧化物排放，实现污水稳定达标排放。 |  |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 四川省宜人坊酒业有限公司 | 白酒制造 | 13 | 2 | 1. 废水处理站升级改造；  2. 冷却水循环利用改造。 | 22 | 减少新鲜水使用。 |  |
|  | 攀枝花市 | 钒钛  高新区 | 攀钢集团钛业有限责任公司氯化钛白厂 | 工业颜料制造 | 18 | 5 | 1. 三代氧化炉升级改造；  2. 钒渣堆存系统规范和改造；  3. 矿浆尾气淋洗新增污水收集池；  4. 尾渣处理系统优化改造；  5. 新增氯化区域散排烟气和下线设备烟气治理设施。 | 704 | 减少烟气无组织排放，降低环境风险，减少液氮消耗约1893吨/年，降低综合能耗约653吨标准煤/年，产生经济效益约142万元/年。 |  |
|  | 攀枝花市 | 钒钛  高新区 | 攀枝花市恒豪铸造有限公司 | 黑色金属铸造 | 12 | 3 | 1. 鼓风炉料钟更换；  2. 厂区雨污分流改造；  3. 危废间及油品库房规范化改造。 | 46 | 降低环境风险，节约新鲜水约1.2万立方米/年，减少焦炭消耗57.3吨/年，产生经济效益约17万元/年。 |  |
|  | 攀枝花市 | 东区 | 攀钢集团攀枝花金属制品有限公司 | 钢压延加工 | 14 | 3 | 1. 加热炉低氮燃烧改造；  2. 净浊环水系统升级改造；  3. 危废暂存间改建。 | 5069 | 减排氮氧化物约22.56吨/年，节约新鲜水约2万立方米/年，节约用电约60万度/年，产生经济效益约42万元/年。 |  |
|  | 攀枝花市 | 东区 | 攀钢集团矿业有限公司选矿分公司（原攀钢集团矿业有限公司选矿厂） | 铁矿采选 | 26 | 3 | 1. 高耗能落后设备的淘汰更新；  2.一段球磨机处理效率提升；  3. 精矿过滤系统优化改造。 | 652 | 节约用电约49.18万度/年，产生经济效益约4500万元/年。 |  |
|  | 攀枝花市 | 东区 | 攀钢冶金材料有限责任公司 | 耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造 | 28 | 3 | 1. 2#窑除尘粉密闭导入炼铁石灰粉成品仓；  2. 污泥脱水机械化改造；  3. 石灰石汽车卸料口粉尘治理优化改造。 | 130 | 减少颗粒物无组织排放，产生经济效益约63.3万元/年。 |  |
|  | 攀枝花市 | 西区 | 四川川煤华荣能源有限责任公司大宝顶煤矿 | 烟煤和无烟煤开采洗选 | 35 | 2 | 1. 增设一体化生活污水处理设施；  2. 煤矸石堆场生态环境整治。 | 573 | 减排化学需氧量约6.27吨/年，氨氮1.38吨/年，减少颗粒物产生及无组织排放。 |  |
|  | 攀枝花市 | 西区 | 四川川煤华荣能源有限责任公司小宝鼎煤矿 | 烟煤和无烟煤开采洗选 | 34 | 4 | 1. 安装隔声墙；  2. 增设一体化生活污水处理设施；  3. +1060m矿井水处理系统改造；  4. 煤矸石堆场生态整治。 | 1011 | 减排化学需氧量约5吨/年，氨氮0.25吨/年，减少颗粒物产生及无组织排放，降低噪声影响。 |  |
|  | 攀枝花市 | 西区 | 四川川煤华荣能源有限责任公司精煤分公司 | 烟煤和无烟煤开采洗选 | 20 | 2 | 1. 两座矸石山综合治理；  2. 格里坪外来煤场进场公路环保整治。 | 3144 | 减少颗粒物无组织排放。 |  |
|  | 攀枝花市 | 仁和区 | 攀钢集团钛业有限责任公司钛冶炼厂 | 其他常用有色金属冶炼 | 14 | 4 | 1. 3号钛渣电炉煤气回收利用；  2. 2号钛渣电炉密闭、节能环保改造；  3. 配料、上料扬尘治理；  4. 危废贮存库房升级改造。 | 7000 | 减排二氧化硫约37.5吨/年、氮氧化物约6.5吨/年、颗粒物约6.2吨/年，回收电炉煤气约1900万立方米/年，产生经济效益约750万元/年。 |  |
|  | 泸州市 | 纳溪区 | 泸州东方农化有限公司 | 化学农药制造 | 22 | 5 | 1. 新增1套5万m3/h RTO装置；  2. 全厂低压配电节能改造；  3. 新增1套盐酸罐区卸料尾气吸收装置；  4. 新增1套氯气库房事故泄漏尾气吸收装置；  5. 新增1000m3污水处理站事故应急池。 | 674 | 减排VOCs约8.3吨/年，降低环境风险，节约用电，产生经济效益约13万元/年。 |  |
|  | 泸州市 | 合江县 | 四川天华股份有限公司 | 氮肥制造 | 7 | 4 | 1. 合成氨装置一段炉辐射段节能降耗改造；  2. 合成氨装置二段炉出口废热锅炉改造；  3. 合成氨装置放空总管水封溢流水回收；  4. 尿素装置新增1台P101离心泵。 | 2235 | 减排二氧化硫约4.37吨/年、氮氧化物约4.25吨/年、颗粒物约2.66吨/年，减少废矿物油产生约2.7吨/年，节约煤约1944吨/年、天然气约45万立方米/年，产生经济效益约390万元/年。 |  |
|  | 泸州市 | 合江县 | 四川天华富邦化工有限责任公司 | 有机化学原料制造 | 13 | 4 | 1. 中变反应器余热回用；  2. 炭黑及废水回收利用；  3. 空分装置富余压缩空气综合利用；  4. 丁二醇车间氢气回收利用。 | 800 | 减排氮氧化物约6.6吨/年、颗粒物约3.3吨/年，节约煤约2400吨/年、新鲜水约11万立方米/年、天然气约109万立方米/年，回收利用氢气约216万立方米/年，产生经济效益约464万元/年。 |  |
|  | 德阳市 | 广汉市 | 广汉市川汉冶金炉料有限公司 | 危险废物治理 | 18 | 3 | 1. 浸出车间盐酸雾废气收集处理系统升级改造；  2. 一次焙烧车间节能改造；  3. 建设浸出渣堆存库地面做防腐防渗处理。 | 70 | 减排氮氧化物约0.4吨/年、盐酸雾约2.6吨/年，节约天然气约20万立方米/年，产生经济效益约50万元/年。 |  |
|  | 德阳市 | 广汉市 | 广汉市亮丽金属表面处理有限公司 | 金属表面处理及热处理加工 | 16 | 3 | 1. 镀锌生产线自动化改造；  2. 新增车间废水预处理系统；  3. 危废暂存间规范化改建。 | 940 | 减排废水中总锌约1千克/年、总铜约0.66千克/年，降低环境风险。 |  |
|  | 德阳市 | 广汉市 | 四川翔云机电配件有限公司 | 金属表面处理及热处理加工 | 31 | 4 | 1. 电镀车间重点区域防漏、防腐和防渗改造；  2. 废气处理设施综合改造；  3. 污水处理站综合改造；  4. 新增镀锌生产线镀液回收槽。 | 181 | 减少废气、废水排放，降低环境风险，产生经济收益约10万元/年。 | 第二次评审  通过 |
|  | 绵阳市 | 安州区 | 绵阳洁源达环保科技有限公司（原绵阳天明磷化工有限公司） | 环境污染处理专用药剂材料制造 | 18 | 3 | 1. 用启明星公司达标排放黄磷尾气替换天然气作为燃料；  2. 增设碳酸钙投料搅拌系统粉尘收集处理装置；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 9 | 减少颗粒物无组织排放，降低环境风险，节约天然气约10万立方米/年，产生直接经济效益约15万元/年。 |  |
|  | 绵阳市 | 安州区 | 四川新一美生物科技有限公司 | 食品及饲料添加剂制造 | 11 | 1 | 1. 冲击式粉碎机改密闭循环超微粉碎机 | 20 | 减少颗粒物无组织排放，节约用电约4.8万度/年，产生经济效益约7.8万元/年。 |  |
|  | 广元市 | 青川县 | 四川中哲新材料科技有限公司 | 电解锰 | 20 | 2 | 1. 电解一车间地面、初期雨水收集沟防腐防渗整改；  2. 电解一车间节电技术改造。 | 508 | 降低环境风险，节约用电约750万度/年，产生经济效益约435万元/年。 |  |
|  | 广元市 | 旺苍县 | 四川北部电力开发股份有限公司代池发电厂 | 火力发电 | 20 | 4 | 1. 汽轮机提效改造；  2. 煤矸石堆场规范化改造；  3. 筛分破碎楼增设布袋除尘器；  4. 冷却加湿搅拌工艺升级改造。 | 86 | 减少颗粒物无组织排放，产生经济效益约13万元/年。 |  |
|  | 广元市 | 旺苍县 | 四川川煤华荣能源有限责任公司广元电力分公司（原四川广旺能源发展（集团）有限责任公司电力分公司） | 火力发电 | 18 | 5 | 1. 汽轮机提效改造；  2. 发电机励磁系统改造；  3. 3#、4#锅炉主蒸汽管道改造；  4. 4#锅炉技术改造；  5. 煤矸石堆场规范化改造。 | 413 | 减少颗粒物无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 内江市 | 经开区 | 巨腾（内江）资讯配件有限公司 | 计算机外围设备制造 | 14 | 5 | 1. UV光固涂料、水性涂料部分替代油性涂料（替代率90%）；  2. 喷涂废气处理设施优化改造；  3. 镭雕废气新增收集处理设施；  4. 含漆废水处理回用；  5. 危险废物暂存间规范化改造。 | 5449 | 减排挥发性有机物约61吨/年，减少危险废物产生约770吨/年（废活性炭470吨、含漆废水300吨）。 |  |
|  | 内江市 | 隆昌市 | 隆昌炭黑有限责任公司 | 化学试剂和助剂制造 | 18 | 3 | 1. 反应炉尾气综合利用改造；  2. 全厂雨污分流改造；  3. 生产区域地面及管沟防渗改造。 | 136 | 降低环境风险。 |  |
|  | 内江市 | 资中县 | 四川省星船城水泥股份有限公司（一厂） | 水泥制造 | 20 | 4 | 1. 炉内脱硫技改；  2. 窑尾收尘器上箱体整体更换；  3. 水泥散装口增设收尘装置；  4. 辅料堆棚全封闭改造。 | 329 | 减排二氧化硫约76.88吨/年、颗粒物约20.91吨/年，产生经济效益约150万元/年。 |  |
|  | 内江市 | 资中县 | 四川省星船城水泥股份有限公司（二厂） | 水泥制造 | 20 | 7 | 1. 炉内脱硫技改；  2. 新增生料配料元素在线分析设施；  3. 水泥窑无氨脱硝技术改造；  4. 水泥散装口增设收尘装置；  5. 袋装水泥粉尘收集系统优化改造；  6. 窑头窑尾滤袋升级改造；  7. 辅料堆棚全封闭改造。 | 710 | 减排二氧化硫约34吨/年、氮氧化物约123吨/年、颗粒物约59.6吨/年，产生经济效益约500万元/年。 |  |
|  | 内江市 | 威远县 | 内江市博威能源有限公司 | 炼焦 | 14 | 5 | 1. 煤气脱硫系统新增脱硫液提盐工艺；  2. 干熄焦环境除尘站超低排放改造；  3. 6米捣固焦炉荒煤气余热回收；  4. 化产车间鼓冷工段循环氨水余热回收利用改造；  5. 化产区域VOCs废气深度治理改造。 | 8944 | 减排二氧化硫约74吨/年、氮氧化物约13吨/年、颗粒物约33吨/年，减少挥发性有机物无组织排放，减少脱硫废液产生约1.8万吨/年，减少蒸汽用量约7.9万吨/年、煤气用量约700万立方米/年，产生经济效益约1510万元/年。 |  |
|  | 乐山市 | 沙湾区 | 四川德胜集团水泥有限公司 | 水泥制造 | 19 | 4 | 1. 更换窑尾风机；  2. 原料堆场全封闭改造；  3. 全厂初期雨水收集系统升级改造；  4. 更换2台生料磨循环风机。 | 937 | 减少颗粒物无组织排放，节约用电约378万度/年，产生经济效益约208万元/年。 |  |
|  | 乐山市 | 沙湾区 | 嘉华特种水泥股份有限公司嘉华水泥总厂 | 水泥制造 | 25 | 3 | 1. 脱硫脱硝系统升级改造；  2. 窑头窑尾更换P84滤袋；  3. 新建2个石灰石堆棚及地面硬化。 | 786 | 减排二氧化硫约3.8吨/年、氮氧化物约320吨/年、颗粒物约7.7吨/年。 |  |
|  | 乐山市 | 峨眉山市 | 峨眉山市中山新材料科技有限公司 | 有色金属合金制造 | 22 | 2 | 1. 新增初期雨水收集池；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 11 | 降低环境风险。 |  |
|  | 乐山市 | 夹江县 | 夹江县蓝天喷涂厂 | 金属表面处理及热处理加工 | 20 | 5 | 1. 压滤区域防渗、防积液、防溢流改造；  2. 新增全厂初期雨水收集及处理系统；  3. 危险废物暂存间规范化改造；  4. 酸洗车间规范化改造；  5. 热浸锌锌烟收集系统升级改造。 | 287 | 减排盐酸雾约0.94吨/年、含锌烟尘约1.88吨/年，降低环境风险，节约新鲜水约240立方米/年。 |  |
|  | 乐山市 | 夹江县 | 夹江县盛林木业有限公司 | 纤维板制造 | 19 | 3 | 1. 粉尘治理系统升级改造；  2. 电机变频节能改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 67 | 减排颗粒物约4.3吨/年，降低环境风险，节约用电约97万度/年，产生经济效益约49万元/年。 | 第二次评审通过 |
|  | 乐山市 | 峨边县 | 四川明达集团实业有限公司 | 铁合金 | 20 | 4 | 1. 炉渣资源化综合回收利用改造；  2. 完善雨污分流及设置初期雨水收集池；  3. 原料区域封闭改造及增设降尘喷淋设施；  4. 危险废物暂存间规范化改造。 | 1156 | 减少颗粒物无组织排放，降低环境风险，回收利用高碳铬铁炉渣。 |  |
|  | 南充市 | 南部县 | 四川省南部永生化工有限责任公司 | 炸药及火工产品制造 | 12 | 3 | 1. 水油相制备工序输送自动化改造；  2. 蒸汽冷凝水回收利用；  3. 小直径生产线静态乳、敏化器改造。 | 30 | 减少返工品产生，减少燃气锅炉废气产生，产生经济效益约10万元/年。 |  |
|  | 广安市 | 邻水县 | 四川拓普汽车部件有限公司 | 汽车零部件及配件制造 | 19 | 2 | 1. 自动喷胶工序有机废气收集、治理改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 39 | 减少挥发性有机物无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 达州市 | 大竹县 | 达州利森水泥有限公司大竹分公司 | 水泥制造 | 20 | 5 | 1. 原辅料堆场规范化改造；  2. 窑头窑尾布袋收尘升级改造；  3. 脱硝设施升级改造；  4. 危险废物暂存间规范化改造；  5. 全厂雨污分流改造。 | 937 | 减排氮氧化物约74.37吨/年、颗粒物约2.65吨/年。 |  |
|  | 阿坝州 | 茂县 | 四川岷江电化有限公司 | 无机盐制造 | 22 | 4 | 1. 箱式干燥机升级改造；  2. 静电除尘系统升级改造；  3. 出炉、石灰窑下料、干燥区域散尘废气处理系统升级改造；  4. 增设1台电石炉智能自动出炉机。 | 1743 | 减排颗粒物约39吨/年，产生经济效益约192万元/年。 |  |
|  | 阿坝州 | 茂县 | 茂县新纪元电冶有限公司 | 无机盐制造 | 13 | 3 | 1. 4台冶炼电炉新增智能自动出炉机；  2. 1#、2#2台烘干塔升级更新；  3. 新增环保灰成球系统（采用新方案替代实施）。 | 1010 | 减少颗粒物无组织排放，节约用电约26.4万度/年，产生经济效益约80万元/年。 |  |
|  | 甘孜州 | 泸定县 | 泸定山盛水泥有限公司 | 水泥制造 | 13 | 5 | 1. 大理石尾渣露天堆场改为封闭库房；  2. 窑头、窑尾2台高温风机变频改造；  3. 水泥包装车间新增2套除尘装置；  4. 熟料转运口收集除尘装置改造、熟料入磨输送皮带密封改造；  5. 完善全厂雨水及地面冲洗水收集系统。 | 466 | 减少颗粒物无组织排放，节约用电约223万度/年，产生经济效益约110万元/年。 |  |
|  | 凉山州 | 西昌市 | 攀钢集团西昌钢钒有限公司 | 黑色金属冶炼和压延加工业 | 22 | 7 | 1. 铁包、钢包烘烤器节能技术改造；  2. 烧结机头烟气超低排放改造；  3. 除尘灰密闭输送改造；  4. 钒制品厂区粉尘综合治理；  5. 第三批循环水系统水泵节能改造；  6. 原料堆场封闭改造；  7. 危废暂存库升级改造。 | 44185 | 减排二氧化硫约732吨/年、氮氧化物约998吨/年、节约用电约1394万度/年，产生经济效益约2239万元/年。 |  |
|  | 凉山州 | 西昌市 | 西昌宏鑫实业有限公司 | 危险废物治理 | 20 | 1 | 1. 硫酸锌车间酸雾尾气收集处理。 | 32 | 减少硫酸雾无组织排放。 |  |
|  | 凉山州 | 雷波县 | 雷波凯瑞磷化工有限责任公司 | 其他基础化学原料制造 | 23 | 4 | 1. 密闭水淬渣工程；  2. 高效泥磷处理装置；  3. 五钠静电除尘；  4. 30万吨/年活性石灰装置。 | 23861 | 减排二氧化硫约0.58吨/年、氮氧化物约2.21吨/年、铅约1.4千克/年、砷约0.7千克/年，产生经济效益约10.8万元/年。 |  |
|  | 凉山州 | 喜德县 | 喜德县良在硅业有限公司 | 危险废物治理 | 22 | 2 | 1. 增设煤气发生炉及其配套设备；  2. 回转窑出渣系统改造。 | 110 | 减排二氧化硫约26.3吨/年。 |  |
|  | 凉山州 | 喜德县 | 喜德县永盛投资实业有限公司 | 其他常用有色金属冶炼 | 18 | 4 | 1. 规范出铁口烟气治理；  2. 厂区无组织扬尘治理；  3. 厂区雨水系统规范化改造；  4. 熔炼炉除尘风机变频改造。 | 49 | 减排颗粒物约93吨/年，降低环境风险。 |  |