附件2

2023年度清洁生产审核（强制性）验收结果（第一批）

| 序号 | 市（州） | 县  （市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费  方案数 | 中/高费  方案数 | 中/高费方案内容 | 实际投入资金（万元） | 清洁生产效益 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 成都兴蓉环保科技股份有限公司 | 环境治理行业 | 23 | 4 | 1. 废液罐区防腐防渗；  2. 乳化液处理工艺升级改造；  3. 物化车间废气处置系统升级改造；  4. 焚烧车间新增脱硝装置。 | 851 | 减少污泥产生约68.4吨/年，减少挥发性有机物和氮氧化物排放。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 成都科利隆生化有限公司 | 肥料制造、农药制造 | 21 | 3 | 1. 污水处理站升级改造；  2. 水剂农药生产线废气收集措施升级改造；  3. 水基原料部分替代油性原料 | 25 | 提高污水处理站处理效率，减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都炬能机械制造有限公司 | 其他通用零部件制造 | 16 | 4 | 1. 生产废水处理工艺升级改造；  2. 抛丸机粉尘收集系统升级改造；  3. 淘汰落后设备，加工设备升级换代；  4. 危废暂存间规范化管理。 | 178 | 减排废水约240立方米/年、挥发性有机物约0.1吨/年，减少废料产生约63吨/年，节约用电约5.75万度/年，减少化学需氧量、氨氮、总磷和粉尘排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都市三极科技有限公司 | 金属结构制造 | 14 | 3 | 1. 表面处理工段规范化整治；  2. 酸洗磷化废水处理设施升级改造；  3. 切割工序升级改造。 | 276 | 减排盐酸雾约60千克/年，烟尘约0.2吨/年，减少总磷排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都百威凯诚科技有限公司 | 家具制造 | 17 | 2 | 1. 中央除尘装置升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 60 | 节约用电约1万度/年，减少颗粒物排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 四川兄弟化学科技有限公司 | 油墨及类似产品制造 | 11 | 2 | 1. 新增有机废气收集治理设施；  2. 危险废物暂存间规范化改造。 | 8 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 都江堰万盛磁业有限责任公司 | 电子专用材料制造 | 14 | 5 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 生产车间雨污分流规范化改造；  3. 压制成型设备自动化改造；  4. 球磨车间油污分离规范化改造；  5. 磨削车间增设乳化液收集处置设施。 | 298 | 降低环境风险，减少人工成本约28万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 四川鑫炬新兴新材料科技有限公司 | 有色金属压延加工 | 13 | 3 | 1. 酸洗池增加套槽；  2. 3#厂房熔化废气收集、治理措施升级改造；  3. 危险废物暂存间规范化改造。 | 19 | 减少无组织烟尘排放。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 大邑县生活垃圾无害化填埋场 | 环境卫生管理 | 8 | 1 | 1. 调节池均质优化改造 | 2.8 | 稳定调节池水质，利于后续处理设施稳定运行。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都共同钢塑制品有限公司 | 金属制品业 | 21 | 6 | 1. 酸洗池密闭化改造；  2. 镀锌车间地面、槽体防渗和防溢流规范化改造；  3. 污水处理站防雨水、防泄漏改造；  4. 喷漆车间废气综合治理；  5. 危险废物暂存间规范化改造；  6. 淘汰PVC外覆塑设备。 | 30 | 减排挥发性有机物约1吨/年，减少无组织氯化氢废气排放。 |  |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 成都天龙油墨有限公司 | 油墨及类似产品制造 | 16 | 3 | 1. 水性油墨车间清洗废水处理系统改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 溶剂油墨车间有机废气收集及处理设施改造 | 328 | 减排挥发性有机物约6.3吨/年、颗粒物约0.6吨/年。 |  |
|  | 遂宁市 | 经开区 | 四川欧莱德精密电子有限公司 | 其他电子元件制造 | 9 | 2 | 1. 污水处理设施增加生化工段；  2. 电池高压连接器镀银工艺升级改造。 | 250 | 减排化学需氧量约1.29吨/年、氨氮约0.26吨/年，产生经济效益约208万元/年。 |  |
|  | 遂宁市 | 安居区 | 四川江淮汽车有限公司 | 汽柴油车整车制造 | 6 | 3 | 1. 涂装工艺升级改造；  2. 面漆喷漆废气处理设施升级改造；  3. 调漆间、危废间废气收集处置。 | 906 | 减排颗粒物约2.24吨/年、挥发性有机物约1.18吨，节约天然气约22.3万立方米/年，产生经济效益约59万元/年。 |  |
|  | 遂宁市 | 射洪市 | 四川上特科技有限公司 | 半导体分立器件制造 | 15 | 3 | 1. GPP芯片及基片一次扩散成型工艺改进；  2. 喷砂工序粉尘收集处理设施升级改造；  3. 废水处理系统升级改造。 | 307 | 确保废水稳定达标排放，减少粉尘的无组织排放，节约用水约1400立方米/年，节约用电约5.2万度，节约成本3万元/年。 |  |
|  | 巴中市 | 经开区 | 巴中意科碳素股份有限公司 | 石墨及碳素制品制造 | 17 | 3 | 1. 烘干废气治理装置改造；  2. 磨粉工艺升级改造；  3. 压制成型工序投料系统升级改造。 | 240 | 减排颗粒物约1.66吨/年，产生经济效益约112万元/年。 |  |
|  | 巴中市 | 巴州区 | 巴中威澳环保发电有限公司 | 生活垃圾焚烧发电 | 9 | 3 | 1. 污水提标零排改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 增设初期雨水收集处理系统。 | 205 | 减排废水约4.38万立方米/年、化学需氧量约2.15吨/年、氨氮约10.91吨/年、总磷约0.015吨/年、总铬约0.22千克/年、汞约0.0018千克/年、镉约0.0088千克/年、铅约0.014千克/年、砷约0.202千克/年。 |  |
|  | 雅安市 | 天全县 | 四川雅安安山钢铁有限公司 | 炼钢 | 30 | 3 | 1. 煤气炉改为LNG炉；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 全厂雨水收集系统规范化改造。 | 877 | 减排二氧化硫约0.85吨/年、氮氧化物约0.57吨/年、颗粒物约5.15吨/年，降低环境风险。 |  |
|  | 资阳市 | 乐至县 | 四川通世达生物科技有限公司 | 食品及饲料添加剂制造 | 18 | 4 | 1. 叶绿素铜钠盐车间地面及废水收集沟槽、地上储罐区围堰防渗、防腐改造；  2. 增加初期雨水收集池一个，有效容积不小于30m3；  3. 危废暂存间规范化改造；  4. 地上罐区围堰改造。 | 18.45 | 降低环境风险。 |  |