附件1

2024年度清洁生产审核（强制性）评估结果（第一批）

| 序号 | 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费方案数 | 中/高费方案数 | 中/高费方案项目名称 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 天府新区 | 成都嘉诚混凝土工程有限公司 | 水泥制品制造 | 23 | 2 | 1. 原料堆场、污水回收系统等位置密闭优化改造；2. 新增原料堆场出口洗车降尘装置。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 莫仕连接器（成都）有限公司 | 其他电子元件制造 | 8 | 3 | 1. AHU EC 风机改造项目；2. 冷冻机更换项目；3. 电镀线鼓风机升级项目。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 成都欧林生物科技股份有限公司 | 基因工程药物和疫苗制造 | 17 | 1 | 1. 废水处理站增设恶臭气体收集处理设施。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 成都先进功率半导体股份有限公司 | 半导体分立器件制造 | 9 | 2 | 1. 301#热水系统改造方案；2. SMDE 产品工艺改造。 |  |
|  | 成都市 | 锦江区 | 成都诺迪康生物制药有限公司 | 生物药品制造 | 16 | 2 | 1. 锅炉气改电；2. 新建有机废气治理设施。 |  |
|  | 成都市 | 青羊区 | 四川煤田地质制图印务有限责任公司 | 装订及印刷相关服务 | 17 | 2 | 1. 有机废气收集及治理设施改造；2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 金牛区 | 四川法斯特机械制造有限责任公司 | 其他通用零部件制造 | 13 | 3 | 1. 场地修补及设备托盘改造；2. 固废堆场和危废暂存间的规范化改造；3. 焊接废气收集处理改造。 |  |
|  | 成都市 | 金牛区 | 四川金鹏宏达实业有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 10 | 2 | 1. 全厂有机废气收集处理设施升级改造；2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 金牛区 | 四川建设机械（集团）股份有限公司 | 建筑工程用机械制造 | 11 | 3 | 1. 机加工设备增加接油托盘；2. 淘汰氧化线；3. 更新、新增焊烟净化器。 |  |
|  | 成都市 | 武侯区 | 费希尔久安输配设备（成都）有限公司 | 其他通用零部件制造、金属压力容器制造 | 17 | 4 | 1. 机加车间淘汰落后车床3台；2. 结构车间淘汰落后埋弧焊机一台；3. 新增全厂能源管理系统；4. 空压机房余热回用及降噪措施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 武侯区 | 中国电建集团透平科技有限公司 | 机械制造（风机） | 13 | 5 | 1. 水性油漆及高固分涂料替代油性油漆；2. 焊接烟尘收集处理设施升级改造；3. 电加热炉替代燃气加热炉；4. 更新2套有机废气在线监测仪；5. 机加车间更新镗床一台。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 富奥威泰克汽车底盘系统成都有限公司 | 汽车零部件及配件制造 | 8 | 3 | 1. 免清洗拉延油替代原拉延油；2. 热水洗工序水蒸气回用升级改造；3. 一厂及二厂危废库升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 成都旭光科技股份有限公司 | 电子电路制造 | 15 | 3 | 1. 新增清洗工序有机废气收集处理设施；2. 新增焊烟废气处理设施；3. 危险废物暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都市盈宇食品有限公司 | 其他调味品、发酵制品制造 | 17 | 5 | 1. 新增总磷在线监测设备；2. 全厂雨污分流改造；3. 片菜车间增设自动化输送设备；4. 桶装包装区规范化改造；5. 盐渍一区地面硬化改造。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都标美印务有限公司 | 包装装潢印刷及其他印刷品 | 10 | 3 | 1. 更换1台印刷机；2. 有机废气收集、处理系统升级改造；3. 危险废物暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 成都扬名食品有限公司 | 酱油、食醋及类似制品制造 | 18 | 5 | 1. 新增电动叉车；2. 优化冷冻工序工艺控制参数；3. 车间油烟收集措施提升改造；4. 污泥间封闭改造；5. 发酵池及设备清洗废水减量化改造。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 四川海思科制药有限公司 | 化学原料药制造、化学药品制剂制造 | 8 | 3 | 1. 多烯磷脂酰胆碱精制车间有机废气处理措施升级改造；2. 污水处理站废气收集处理设施升级改造；3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 四川科伦博泰生物医药股份有限公司 | 生物药品制造 | 21 | 3 | 1. 污水处理站曝气风机改造；2. 冷却水系统改造；3. 蒸汽冷凝水回收再利用。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都客车股份有限公司 | 新能源整车制造 | 14 | 4 | 1. 涂装车间喷漆废气处理系统升级改造；2. 打磨房更新改造；3. 电泳车间磷化废水收集排放系统改造；4. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 新津区 | 济通智能装备股份有限公司 | 金属结构制造 | 13 | 4 | 1. 喷漆废气收集治理设施升级改造；2. 淘汰9台三相异步电动机；3. 机加车间地面防渗规范化整治；4. 危废间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 新津区 | 成都柴田陶器有限公司 | 玻璃包装容器制造 | 16 | 4 | 1. 喷涂车间废气处理装置改造；2. 烤花车间废气处理装置改造；3. 污水处理站废气收集改造；4. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 新津区 | 成都市大通路桥机械有限公司 | 其他通用零部件制造 | 16 | 4 | 1. 硫化车间废气收集系统升级改造；2. 炼胶车间废气处理装置升级改造；3. 喷涂车间废气处理装置升级改造;4. 新增含油金属屑暂存间。 |  |
|  | 成都市 | 新津区 | 成都硅宝新材料有限公司 | 密封用填料及类似品制造 | 12 | 3 | 1. 粉体车间粉尘收集系统升级改造；2. 全厂有机废气治理设施升级改造；3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 四川凯力威科技股份有限公司 | 轮胎制造 | 14 | 3 | 1. 淘汰更新27台落后电机；2. 硫化车间氮气回收循环使用；3. 硫化车间废气收集措施提升改造。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 简阳海特重型铸造有限公司 | 黑色金属铸造、金属结构制造 | 18 | 7 | 1. 消失模制造车间废气收集系统升级改造；2. 落砂粉尘收集处理系统升级改造；3. 新增一套丸砂分离系统；4. 熔化废气处理设施升级改造；5. 浇铸废气收集处理系统升级改造；6. 物料堆场规范化改造；7. 淘汰10台落后电机。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 彭州胜利化工有限责任公司 | 有机化学原料制造 | 16 | 3 | 1. 甲醛装车口及储罐区无组织废气治理；2. 散排蒸汽回收利用；3. 增设初期雨水收集池。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都科美特特种气体有限公司 | 化学原料和化学制品制造 | 12 | 5 | 1. 氟化氢库房自动化升级改造；2. 硫磺投料系统自动化升级改造；3. 生产管理系统自动化升级改造；4. 铜排打磨粉尘治理设施升级改造；5. 原碳板清洗车间升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 四川科伦药业股份有限公司邛崃分公司 | 化学药品原料药制造 | 11 | 3 | 1. H、E、G车间真空设备废气处理系统升级改造；2. 车间氮封系统自动化控制改造；3. E、F车间新增螺杆真空泵冷却水循环系统。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都博高合成材料有限公司 | 初级形态塑料及合成树脂制造 | 11 | 3 | 1. 生产车间导热油管道保温措施提升改造；2. 生产车间反应釜取样方式升级改造；3. 有机废气收集处理设施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 四川古蜀坊酒业有限责任公司 | 白酒制造 | 11 | 1 | 1. 污水处理站新增废气收集处理系统。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都彩星化工有限公司 | 涂料制造 | 8 | 3 | 1. 成品漆车间废气收集和处理系统改造；2. 新材料生产车间二废气收集和处理系统改造；3. 粉末涂料车间废气收集和处理系统改造。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 崇州市崇平世兴鞋材厂 | 鞋材制造 | 14 | 2 | 1. 刷胶工序有机废气收集处理设施优化改造；2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都芭莎艾伦鞋业有限公司 | 皮鞋制造 | 14 | 2 | 1. 刷胶工序有机废气收集处理设施优化改造；2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 崇州市兴瑞生态农业发展有限责任公司 | 牲畜屠宰 | 11 | 2 | 1. 污水治理设施升级改造；2. 全厂雨污分流系统规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都市洺媛鞋业有限公司 | 皮鞋制造 | 7 | 3 | 1. 提高低挥发性粘胶剂使用比例；2. 1#厂房刷胶烘干线有机废气收集处理系统改造；3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都市华亿利新材料科技有限公司 | 金属结构制造、表面处理及热加工 | 14 | 3 | 1. 前处理区防腐防渗升级改造；2. 危废暂存间规范化改造；3. 调漆间VOCs密闭收集处理升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都廊山农业开发有限公司 | 其他未列明的农副食品加工 | 12 | 3 | 1. 新增废水在线检测设施；2. 自动包装机升级换代；3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 德阳市 | 什邡市 | 德阳洁环再生资源综合利用有限公司 | 固体废物治理 | 14 | 1 | 1. 窑头废气收集设施改造。 |  |
|  | 绵阳市 | 三台县 | 鸿凯双泰（四川）零部件有限公司 | 摩托车零部件及配件制造 | 20 | 2 | 1. 电镀车间涉重区域、化学品库、危废暂存间规范化改造；2. 提高综合废水回用率。 |  |
|  | 遂宁市 | 经开区 | 四川晟大鑫兴电子有限公司 | 电子电路制造 | 17 | 4 | 1. 生产废水管道、管沟可视化改造；2. 危废暂存间规范化改造；3. 有机废气收集、处理措施升级改造；4. 酸性蚀刻线设备更换。 |  |
|  | 遂宁市 | 安居区 | 四川力扬工业有限公司 | 铅蓄电池制造 | 10 | 2 | 1. 涂片极板工序铅膏回用；2. 板栅重力浇注工艺升级为连铸连轧工艺。 | 第二次评审通过 |
|  | 乐山市 | 五通桥区 | 福华通达化学股份公司 | 化学农药制造 | 19 | 5 | 1. 福华A区烧碱装置氢气利用节能减排改造；2. 双氧水项目无组织VOCs废气治理；3. 电动叉车代替柴油叉车；4. 电机、变压器节能改造；5. 甘氨酸干燥废气处理设施升级改造。 |  |
|  | 乐山市 | 峨眉山市 | 四川川投峨眉铁合金（集团）有限责任公司 | 铁合金冶炼 | 15 | 5 | 1. 原料堆场封闭化升级改造；2. 淘汰落后电机改造；3. 原料配料车间封闭并增加废气收集处理设施；4. 浇铸工序增设废气收集设施；5. 初期雨水收集池改造及初期雨水回用。 |  |
|  | 乐山市 | 夹江县 | 四川珠峰瓷业有限责任公司 | 建筑陶瓷制品制造 | 18 | 1 | 1. 淘汰低效率电机设备。 | 第二次评审通过 |
|  | 南充市 | 经开区 | 南充环境集团有限责任公司污泥处理分公司 | 固体废物治理 | 15 | 3 | 1. 污泥干化机升级改造；2. 旋风除尘器升级改造；3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 南充市 | 经开区 | 中机国能（南充）热电有限公司 | 热电联产 | 17 | 4 | 1. 2台燃煤锅炉废气超低排放改造；2. 燃气锅炉低氮燃烧排放改造；3. 风机变频改造；4. 堆煤场密闭化改造。 |  |
|  | 南充市 | 高坪区 | 南充三环电子有限公司 | 电子专用材料制造 | 9 | 2 | 1. 淘汰落后、高耗能电机；2. 锅炉低氮燃烧改造。 |  |
|  | 南充市 | 高坪区 | 四川兰天化工科技有限公司 | 氮肥制造 | 6 | 1 | 1. 一段转化炉顶部燃烧器升级改造。 |  |
|  | 南充市 | 阆中市 | 阆中市时代安全处置有限公司 | 生态保护和环境治理业 | 14 | 2 | 1. 焚烧烟气处理系统优化改造；2. 风机、空压机节能改造。 |  |
|  | 南充市 | 西充县 | 四川九天真空科技有限公司 | 泵及真空设备制造 | 14 | 2 | 1. 焊机冷却水系统改造；2. 危废间规范化改造。 |  |
|  | 南充市 | 营山县 | 营山三峰环保能源有限公司 | 生物质能发电 | 12 | 2 | 1. 新增炉渣综合利用系统；2. 完善雨污分流系统。 |  |
|  | 宜宾市 | 三江新区 | 宜宾天亿新材料科技有限公司 | 塑料板、管、型材制造 | 10 | 2 | 1. 挤出工序有机废气收集改造；2. 全厂有机废气治理设施升级改造。 |  |
|  | 宜宾市 | 翠屏区 | 四川省宜宾普什集团3D有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 11 | 2 | 1. 胶印工序有机废气收集治理措施升级改造；2. 丝印、覆膜工序有机废气收集治理措施升级改造。 |  |
|  | 宜宾市 | 翠屏区 | 五粮液股份有限公司 | 白酒制造 | 18 | 2 | 1. 供水系统升级改造；2. 包装车间洗瓶工序升级改造。 |  |
|  | 宜宾市 | 翠屏区 | 四川省宜宾普什建材有限责任公司 | 塑料板、管、型材制造 | 9 | 2 | 1. 注塑、挤出废气收集、处理措施升级改造；2. 增加一台撕裂机。 |  |
|  | 宜宾市 | 叙州区 | 宜宾海丝特纤维有限责任公司 | 人造纤维制造 | 11 | 2 | 1. 污水处理站提标升级污染治理项目；2. 纺丝车间空调室节能降耗深度研究技术改造项目。 |  |
|  | 宜宾市 | 南溪区 | 四川文龙药业有限公司 | 中成药生产 | 14 | 3 | 1. 4t/h蒸汽锅炉低氮燃烧改造；2. 新增提取车间投料粉尘收集处理措施；3. 新增提取车间压滤作业场所VOCs收集治理措施。 |  |
|  | 宜宾市 | 南溪区 | 国药集团宜宾制药有限责任公司 | 中成药生产 | 20 | 2 | 1. 提取车间提取、浓缩、醇沉设备升级改造；2. 提取车间乙醇回收系统升级改造。 |  |
|  | 宜宾市 | 江安县 | 四川世大塑化有限公司 | 塑料薄膜制造 | 8 | 4 | 1. 环保型油墨替代油性油墨；2. 吹膜、印刷、流延有机废气处理设施升级改造；3. 淘汰落后设备；4. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 宜宾市 | 高县 | 四川久凌制药科技有限公司 | 化学药品原料药制造 | 9 | 2 | 1. 离心机、转料间废气收集措施改造；2. 危废暂存间有机废气收集改造。 |  |
|  | 宜宾市 | 兴文县 | 四川省东和欣包装科技有限责任公司 | 金属包装容器及材料制造 | 9 | 3 | 1. 涂布印刷区无组织废气收集措施改造；2. 熔融复膜工序废气收集措施改造；3. 淘汰落后机电设备。 |  |
|  | 达州市 | 高新区 | 威顿达州化工有限公司 | 无机酸制造 | 11 | 1 | 1. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 达州市 | 大竹县 | 达州海螺水泥有限责任公司 | 水泥制造 | 14 | 5 | 1. 高耗能落后电机升级改造；2. 原料磨循环风机变频改造；3. 水泥磨循环风机变频改造；4. 窑尾增设脱硫设施；5. 分区域设置初期雨水收集系统。 |  |
|  | 达州市 | 大竹县 | 中国石油西南油气田分公司重庆天然气净化总厂大竹分厂 | 天然气净化 | 16 | 2 | 1. 锅炉低氮燃烧改造；2. 污水处理站无组织废气收集处理。 |  |
|  | 达州市 | 渠县 | 华新水泥（渠县）有限公司 | 水泥制造 | 15 | 6 | 1. 更换落后电机；2. 更换二级泵站水泵；3. 窑尾密封节能改造；4. 脱硫设施升级改造；5. NOx深度处理；6. 无组织废气治理改造。 |  |
|  | 达州市 | 渠县 | 渠县旺能环保能源有限公司 | 生物质能发电 | 19 | 3 | 1. 空压机变频改造；2. 危废暂存间规范化改造；3. 栈桥进出口增设自动感应门。 |  |
|  | 眉山市 | 甘眉工业园区 | 眉山市博眉启明星铝业有限公司 | 铝冶炼 | 11 | 2 | 1. 10台电解槽节能改造；2. 6台排烟风机高效节能改造。 |  |
|  | 眉山市 | 彭山区 | 四川高绿平环境科技有限公司 | 危险废物治理 | 18 | 4 | 1. 蒸汽冷凝水回用；2. 生产废水循环利用；3. 废包装桶车间废气收集系统改造；4. 淘汰落后电机设备。 |  |

附件2

2024年度清洁生产审核（强制性）验收结果（第一批）

| 序号 | 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费方案数 | 中/高费方案数 | 中/高费方案内容 | 实际投入资金（万元） | 清洁生产效益 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 高新区 | 日立电梯（成都）有限公司 | 机械制造业 | 15 | 2 | 1. 轿底装配线自动锁铆；2. 污水处理站污泥压滤机升级改造。 | 145 | 减少污泥处理量16.81吨/年，提高工作效率和产品质量，产生经济效益63.5万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都市双流大荣实业有限公司 | 金属表面处理及热处理加工 | 14 | 5 | 1. 盐酸雾收集系统升级改造；2. 车间地面防腐蚀、防渗漏、防积液改造和危废暂存间、化学品库房和一般固废堆放间规范化改造；3. 淘汰高铬钝化工序；4. 新建全自动助镀液处理系统；5. 新建电镀废水处理站。 | 138 | 减排盐酸雾约0.97吨/年，减少危险废物产生约36.6吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都市九天家私有限公司 | 木质家具制造 | 15 | 5 | 1. 提高环保型涂料使用占比至60%（已取消）；2. 水性胶粘剂替代油性胶粘剂；3. 软装厂增加中央除尘器装置；4. 软装厂更换活塞式空压机为螺杆式空压机；5. 危废暂存间规范化改造。 | 108 | 减排挥发性有机物4.998吨/年、颗粒物1.15吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 四川绿山环境工程有限责任公司 | 固体废物处置 | 16 | 3 | 1. 新增污泥脱水设备；2. 发酵车间、污泥暂存间、原辅料堆存及输送工序密闭改造；3. 扩大水洗塔散水收集池。 | 95 | 减少臭气无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都佳毅恒业环保科技有限公司 | 固体废物处置 | 16 | 3 | 1. 新增一体化污水处理设备；2. 危废暂存间升级改造；3. 生产专用通道搭设过道棚. | 33 | 减少粉尘和臭气产生。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 中合镍业有限公司 | 镍钴冶炼 | 13 | 6 | 1. 熔炼富氧供给系统升级改造；2. 新增烟气余热发电装置一套；3. 更换熔炼炉鼓风机；4. 新增冷却水塔4套；5. 更换落后的机电设备；6. 优化原料结构。 | 2463 | 减排废水133万立方米/年，节约新鲜水140.8万立方米/年，减少焦炭使用6383吨/年，产生经济效益1182万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都祁连山生物科技股份有限公司 | 医药制造业 | 17 | 3 | 1. 污水处理站的升级改造；2. 洗肠刮肠设备升级改造；3. 滤渣间臭气收集处理升级改造。 | 99 | 减排化学需氧量1.04吨/年、氨氮0.399吨/年、总磷0.026吨/年、总氮0.532吨/年，产生经济效益36万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都沃克家具有限公司 | 木质家具制造 | 9 | 4 | 1. 优化生产废水处理工艺；2. 新增1 套悬脉静电喷涂装置替代人工喷涂；3. 新增1台全自动绕隼开孔机替代人工开孔；4. 有机废气收集处理系统改造。 | 667 | 减排挥发性有机物4.89吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都市博伟肉食品有限公司 | 牲畜屠宰 | 20 | 4 | 1. 电锅炉替代燃油锅炉；2. 新增待宰圈、屠宰车间、污水处理站和固废暂存点恶臭气体收集治理措施；3. 新增危废暂存间；4. 新增废水在线监测设施。 | 90 | 减少锅炉废气排放，减少恶臭无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都圣诺生物制药有限公司（原成都圣诺生物科技股份有限公司） | 化学药品原料药制造 | 18 | 2 | 1. 危化品库房规范化改造；2. 危废暂存间规范化改造。 | 202 | 减少有机废气无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 遂宁市 | 安居区 | 四川吉盛印铁有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 17 | 2 | 1. 有机废气收集及处理设施升级改造；2. 危险废物暂存间规范化改造。 | 268 | 减排挥发性有机物5.6吨/年，降低环境风险。 |  |
|  | 乐山市 | 峨眉山市 | 峨眉金陶瓷业发展有限公司 | 建筑陶瓷制品制造 | 26 | 3 | 1. 增设喷墨废气收集处理设施；2. 危废暂存间升级改造；3. 窑炉保温改造。 | 354 | 减排挥发性有机物0.87吨/年，降低环境风险，节约天然气141万立方米/年，产生经济效益395万元/年。 |  |
|  | 乐山市 | 峨边县 | 四川佳庆冶金有限责任公司 | 铁合金冶炼 | 20 | 3 | 1. 新增一套废气除尘设施；2. 炉渣堆存场所“三防”措施改造；3. 危废贮存场所规范化改造。 | 86 | 减排颗粒物39.89吨/年，降低环境风险。 |  |
|  | 乐山市 | 峨边县 | 四川晶源硅业有限公司 | 铁合金冶炼 | 18 | 3 | 1. 原料配料上料区域增设降尘喷淋设施；2. 危险废物暂存间规范化改造；3. 3#、4#矿热炉除尘系统冷却器和旋风除尘系统升级改造。 | 286 | 减排颗粒物21.01吨/年，降低环境风险。 |  |
|  | 宜宾市 | 南溪区 | 宜宾南溪恒达纸业有限公司 | 纸和纸板容器制造 | 8 | 4 | 1. 新购4台纸机替换8台落后纸机；2. 新增1#和2#车间生产废水处理回用系统；3. 燃煤/生物质锅炉改燃气锅炉；4. 增设主要耗能装置计量器具。 | 1830 | 减排废气，减少废水排放及新鲜水消耗，提高生产效率。 |  |
|  | 达州市 | 高新区 | 达州玖源新材料有限公司 | 氮肥制造 | 11 | 4 | 1. 脱碳新增液力透平改造；2. 放空天然气回收；3. 冷冻系统、氨罐区氨气增设应急处理装置；4. 危废暂存间规范化改造。 | 747 | 降低能耗和环境风险。 |  |
|  | 达州市 | 万源市 | 四川磊鑫实业有限公司 | 水泥制造 | 21 | 2 | 1. 水泥散装改造；2. 原料堆场改造。 | 525 | 减排颗粒物28.2吨/年，产生经济效益1137万元/年。 |  |
|  | 达州市 | 大竹县 | 四川川环科技股份有限公司 | 橡胶板、管、带制造 | 10 | 1 | 1. 提高废气处理设施效率。 | 28 | 减排挥发性有机物0.65吨/年。 |  |
|  | 达州市 | 渠县 | 国能四川华蓥山发电有限公司 | 火力发电 | 13 | 5 | 1. 32#机组汽封改造；2. 新建2×25t/h一体化含煤废水处理系统；3. 32#机组冷却塔零部件更换；4. 淘汰落后电机；5. 煤堆场无组织抑尘改造（含车辆进出清洗及废水收集）。 | 518 | 减排二氧化硫7.99吨/年、氮氧化物11.18吨/年、颗粒物2.34吨/年、化学需氧量0.55吨/年，节约用煤（折标煤）1.32万吨/年，节约用电1918万度/年、节约新鲜水8.76万吨/年，产生经济效益1844万元/年。 |  |

附件3

2024年度清洁生产审核（自愿性）评估结果（第一批）

| 序号 | 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费方案数 | 中/高费方案数 | 中/高费方案项目名称 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 温江区 | 成都统一企业食品有限公司 | 方便面制造、其他调味品、发酵制品制造 | 17 | 3 | 1. 7#空压机变频改造；2. 水处理系统水泵及电机设备升级改造；3. 粉包车间粉尘收集系统升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 纬创资通（成都）有限公司 | 计算机整机制造 | 14 | 2 | 1. 空压余热回收改造；2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 通威太阳能（金堂）有限公司 | 光伏设备及元器件制造 | 16 | 5 | 1. U1动力站节能系统升级改造方案；2. 新增中水回用系统方案；3. A1车间空调机组升级改造方案；4. A1车间制绒工序新增热回收装置方案；5. A2车间镀膜工序废气处理设施升级改造方案。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 通合新能源（金堂）有限公司 | 光伏设备及元器件制造电子专用材料制造 | 15 | 3 | 1. W1污水处理站新增消泡剂自动配药系统；2. U1动力站CDA系统干燥机升级改造；3. A2电池车间东侧新增降噪措施。 |  |
|  | 达州市 | 宣汉县 | 中国石油化工股份有限公司中原油田普光分公司（含中石化达州天然气净化有限公司） | 天然气开采与净化 | 48 | 2 | 1. 天然气净化厂工业水综合治理工程；2. 天然气净化厂动力站C炉低氮燃烧改造。 |  |

附件4

2024年度清洁生产审核（自愿性）验收结果（第一批）

| 序号 | 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费方案数 | 中/高费方案数 | 中/高费方案内容 | 实际投入资金（万元） | 清洁生产效益 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 天府新区 | 成都雅骏新能源汽车科技股份有限公司 | 锂电池制造 | 11 | 2 | 1. 危废暂存间规范化改造；2. 自产动力蓄电池退役后回收梯次利用。 | 39 | 提升动力电池全寿命周期价值，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 国能成都金堂发电有限公司 | 火力发电 | 14 | 4 | 1. A煤场南端（燃料智能化中心侧）增设防风抑尘网；2. #62锅炉水冷壁喷涂黑体材料、空气预热器密封改造；3. 淘汰更换33台Y系列高耗能落后电机设备；4. 电除尘、脱硫区域增设降噪隔音屏。 | 311 | 减少煤场无组织粉尘产生；节约燃煤13531吨/年，节约用电约10.09万度/年。 |  |

附件5

2024年度清洁生产审核（强制性）评审未通过情况（第一批）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 市（州） | 县（区、市） | 评审时间 | 企业名称 | 评估/验收 | 企业自行开展/咨询机构名称 | 一审情况 | 备注 |
|  | 巴中市 | 巴州区 | 4月8日 | 巴中市洁原固体废物处理有限公司 | 评估 | 四川蓝鲸智慧环保科技有限公司 | 未通过 | 二审未开展 |
|  | 巴中市 | 平昌县 | 4月8日 | 四川江口醇隆鼎酒业有限公司（原四川江口醇酒业（集团）有限公司） | 评估 | 成都艾尔普诺环保科技有限公司 | 未通过 | 二审未开展 |
|  | 眉山市 | 东坡区 | 5月23日 | 海思科（眉山）制药有限公司 | 评估 | 四川科环国能工程管理咨询有限公司 | 未通过 | 二审未开展 |

信息公开选项：主动公开