附件1

2024年度清洁生产审核（强制性）评估通过情况（第二批）

| 序号 | 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费方案数 | 中/高费方案数 | 中/高费方案项目名称 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 天府新区 | 中冶蓉兴建材成都有限公司 | 水泥制品制造 | 16 | 1 | 1. 更换砂石分离机。 |  |
|  | 成都市 | 东部新区 | 四川睿成家居有限公司 | 木质家具制造 | 10 | 2 | 1. 采用免漆板原料替代现有喷漆工艺；  2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 成都华神科技集团股份有限公司制药厂 | 中成药生产 | 12 | 3 | 1. 胶囊生产线包装工序升级改造；  2. 提取车间废气收集系统升级改造；  3. 空压机节能改造。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 成都盛迪医药有限公司 | 化学药品制剂制造 | 14 | 3 | 1. 污水处理站废气收集处理改造；  2. 冷凝水及灭菌换热水回收改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 青羊区 | 成都西菱动力科技股份有限公司 | 航空、航天器及设备制造 | 12 | 3 | 1. 铝屑及铁屑专用堆存间规范化改造；  2. 机加车间铝屑及铁屑暂存区规范化改造；  3. 机加车间设备升级换代。 |  |
|  | 成都市 | 武侯区 | 成都铁路通信设备有限责任公司 | 铁路专用设备及器材、配件制造 | 15 | 4 | 1. 涂覆工序采用水性涂料替代溶剂型涂料；  2. 涂覆工序有机废气收集处理设施升级改造；  3. 浸漆及灌封工序有机废气收集处理设施升级改造；  4. 危险废物暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 武侯区 | 成都卡美多鞋业有限公司 | 皮鞋制造 | 18 | 3 | 1. 水性胶粘剂部分替代溶剂型胶粘剂；  2. 有机废气收集及治理设施改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 成华区 | 成都焊研科技股份有限公司 | 金属切割及焊接设备制造 | 11 | 3 | 1. 危废暂存设施规范化改造；  2. 调漆间及油漆库房有机废气收集设施升级改造；  3. 焊烟收集处理设施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 成华区 | 成都燃气集团股份有限公司（万象城） | 电力、热力生产和供应 | 8 | 2 | 1. 燃气内燃机SCR脱硝技术改造；  2. 危险废物暂存场所规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 一汽东机工减振器成都有限公司 | 汽车零部件及配件制造 | 20 | 2 | 1. 电泳间VOCs废气收集处理能力提升；  2. 全厂能源数字化管理系统构建。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 自贡硬质合金有限责任公司成都分公司 | 有色金属合金制造 | 11 | 4 | 1. 钨丝分厂还原工序氨气收集处理改造；  2. 大异型分厂挤压工序烘箱设备更新改造；  3. 淘汰落后电机；  4. 危险废物暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 成都市绿州新再生能源有限责任公司 | 生物质能发电 | 12 | 2 | 1. 发电机组脱硝系统升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 中国石油集团济柴动力有限公司成都压缩机分公司 | 石油钻采专用设备制造 | 20 | 4 | 1. 淘汰高耗能落后电机设备；  2. 增设浇注废气收集处理设施；  3. 烘干炉、退火炉增设废气处理设施；  4. 修理车间、总装车间喷漆房废气处理设施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 成都川路塑胶集团有限公司 | 塑料板、管、型材制造 | 15 | 4 | 1. 淘汰高耗能落后电机。  2. 烯烃车间增设破碎废气收集处理设施。  3. 增设有机废气收集处理设施。  4. 一般固废堆场规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 成都华翔车顶系统有限公司 | 汽车零部件及配件制造 | 11 | 2 | 1. 全厂有机废气收集、处理设施升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 成都国光电气股份有限公司 | 电子真空器件制造 | 16 | 4 | 1. 表面处理车间湿法作业生产线及管道防溢漏和可视化改造；  2. 污水处理站地下池可视化改造；  3. 喷漆废气处理设施升级改造；  4. 危险废物暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 东风佛吉亚汽车内饰有限公司成都分公司 | 汽车零部件及配件制造 | 19 | 2 | 1. 发泡废气收集处理系统改造；  2. 选用水性脱模剂代替油性脱模剂。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 成都天翔环境股份有限公司 | 其他金属加工机械制造 | 11 | 2 | 1. 高耗能设备更新换代；  2. 焊接烟气收集处理设施升级完善。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 巨石集团成都有限公司 | 玻璃纤维及制品制造 | 18 | 3 | 1. 更换高耗能电机101台；  2. 污水处理站除氟工艺改造；  3. 污泥压滤机改造。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 成都川欧科技有限公司 | 印刷专用设备制造 | 8 | 5 | 1. 镀铬车间升级改造；  2. 全厂废水管线可视化改造；  3. 铁屑堆场整改；  4. 有机废气处理设施升级改造；  5. 危险废物暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 成都中节能再生能源有限公司 | 生物质能发电 | 17 | 2 | 1. 一台循环水泵节能改造；  2. 空压站系统节能升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 四川千方中药股份有限公司 | 中药饮片生产 | 11 | 3 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 车间废气处理设备升级改造；  3. 毒性饮片车间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都悦得包装材料有限公司 | 塑料薄膜制造 | 11 | 3 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 生产车间有机废气收集治理设施升级改造；  3. —般工业固体废物堆场规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都诚实大港彩色钢板有限公司 | 其他未列明金属制品制造 | 13 | 4 | 1. 纯水制备浓水回用；  2. 原料库房有机废气治理设施升级改造；  3. 危废暂存间规范化改造；  4. 油漆烘干设施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都紫阳装饰材料有限公司 | 金属结构制造 | 13 | 3 | 1. 挤压工序新增牵引机；  2. 固化环节有机废气处理设施升级改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都屏荣食品有限公司 | 米、面制品制造 | 11 | 3 | 1. 污水处理系统升级改造；  2. 成品检验自动化改造；  3. 南瓜饼成型自动化改造。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 成都药明康德新药开发有限公司 | 医学研究和试验发展 | 11 | 2 | 1. 3#、4#实验楼新风系统节能改造；  2. 3#、4#实验楼空调主机节能改造。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 成都七彩祥云科技有限公司 | 涂料制造 | 7 | 3 | 1. 有机废气治理设施升级改造；  2. 危险废物暂存间规范化改造；  3. 生产车间和工位封闭改造。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都全益食品有限公司 | 速冻食品制造 | 15 | 3 | 1. 污水处理站恶臭收集处理；  2. 制冷机及空压机变频改造；  3. 蔬菜清洗、粽叶清洗废水回用改造。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都锦华药业有限责任公司 | 化学药品制剂制造 | 17 | 2 | 1. 综合固体制剂车间制粒工序密闭化升级改造；  2. 危险废物暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 四川恩威制药有限公司 | 中成药生产 | 13 | 2 | 1. 新增塑料瓶车间有机废气处理设施；  2. 淘汰落后电机。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 四川广松制药有限公司 | 化学药品原料药制造 | 13 | 4 | 1. 淘汰高耗能落后电机设备；  2. 压滤机升级改造；  3. 分离机升级改造；  4. 有机废气处理设施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 四川天味家园食品有限公司 | 调味品、发酵制品制造 | 21 | 3 | 1. D栋巴氏杀菌线循环水改造；  2. 污染区初期雨水收集处理；  3. 污水处理站恶臭排放源密闭改造。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都市郫县均林食品有限责任公司 | 牲畜屠宰 | 16 | 4 | 1. 污水处理站处理工艺升级改造；  2. 污水处理站的废水处理单元密闭及除臭改造；  3. 危废暂存间规范化建设；  4. 无害化车间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都汇锦水务发展有限公司 | 环境污染处理专用药剂材料制造 | 14 | 3 | 1. 盐酸储罐区呼吸废气收集设施升级改造；  2. 新建盐酸罐区酸雾应急、检测喷淋设施；  3. 工业聚氯化铝和高纯聚氯化铝压滤区废气收集系统改造。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都之林包装材料有限公司 | 金属表面处理及热处理加工 | 19 | 2 | 1. 电镀车间管道规范化改造；  2. 污水处理污泥压滤区域三防改造。 | 第二次评审通过 |
|  | 成都市 | 新津区 | 四川达威科技股份有限公司 | 专项化学用品制造 | 15 | 2 | 1. 一车间粉尘收集处理系统升级改造；  2. 危险废物暂存库规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 四川南格尔生物科技有限公司 | 卫生材料及医药用品制造 | 17 | 2 | 1. 全厂活性炭废气处理系统优化升级；  2. 注射用水尾水回收利用。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 四川新开元制药有限公司 | 化学药品原药制造 | 22 | 2 | 1. 八车间乙醇蒸馏回收系统升级改造；  2. 三车间氨回收系统升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 五冶集团（成都）钢构科技有限公司（原中冶西部钢构有限公司） | 金属结构制造 | 13 | 3 | 1. 无溶剂漆替代50%的环氧底漆及中间漆；  2. 新增晾干房及废气收集设施；  3. 新增有机废气排放在线监控设施。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 简阳市永绿农产品开发有限公司 | 蔬菜加工 | 17 | 2 | 1. 77-80号盐渍池及生产区防渗防雨规范化改造；  2. 危废间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 扬子江药业集团四川海蓉药业有限公司 | 化学药品制剂、中药饮片、中成药制造 | 11 | 2 | 1. 淘汰落后机电设备；  2.“银马解毒颗粒”制粒工序自动化改造。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 都江堰市辉润家畜屠宰有限责任公司 | 牲畜屠宰 | 6 | 3 | 1. 污水处理站规范化改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 淘汰落后电机。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 四川都钢钢铁集团股份有限公司 | 炼钢、钢压延加工 | 15 | 2 | 1. 全厂超低排放改造；  2. 新建电炉烟气余热回收系统。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 成都利尔药业有限公司 | 化学药品制剂制造 | 15 | 3 | 1. 口服液生产设备自动化升级改造；  2. 新增污水处理站废气收集设施；  3. 危险废物全生命周期信息系统升级。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 成都市乐家家居有限公司（原成都市乐的家居有限公司） | 木质家具制造 | 16 | 6 | 1. 提高环保性漆使用占比；  2. 全厂有机废气治理设施升级改造；  3. 锅炉房及木屑堆场粉尘及烟尘收集系统升级改造；  4. 打磨粉尘收集系统升级改造；  5. 喷漆生产线自动化改造及废气收集系统改造；  6. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 中国葛洲坝集团易普力股份有限公司彭州分公司 | 炸药及火工产品制造 | 10 | 1 | 1. 2号水相制备罐改液态油相储存罐。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都中光洗消剂有限公司 | 肥皂及洗涤剂制造 | 15 | 3 | 1.“动力系统集中监控平台”智能用电改造项目；  2. 危废间规范化改造；  3. 颗粒料投料工序废气收集改造。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都市先平包装印务有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 16 | 2 | 1. 印刷车间废气收集及处理系统升级改造；  2. 聚乙烯原料堆场规范化改造。 | 第二次评审通过 |
|  | 成都市 | 彭州市 | 彭州市中亚印务有限责任公司 | 包装装潢及其他印刷 | 16 | 3 | 1. 淘汰8台落后电机；  2. 印刷、覆膜工序有机废气收集、处理措施升级改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都恒睿包装印务有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 14 | 4 | 1. 半水基清洗剂全替代溶剂型清洗剂；  2. 淘汰14台落后电机；  3. 印刷、覆膜工序有机废气收集、处理措施升级改造；  4. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都加鹏印务有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 15 | 2 | 1. 有机废气收集、处理系统升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 四川迪菲特药业有限公司 | 中成药生产 | 15 | 2 | 1. 燃气锅炉更新改造；  2. 新增乙醇储罐呼吸阀有机废气收集处理设施。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都银光科技有限公司 | 涂料制造 | 10 | 2 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 涂料车间废气收集设施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都迪泰化工有限公司 | 涂料制造 | 14 | 1 | 1. 溶剂型涂料生产车间有机废气收集措施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 四川众乐乐食品有限公司 | 牲畜屠宰 | 9 | 1 | 1. 5#、6#、7#生产线合并升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都市雄风鞋业有限公司 | 皮鞋制造 | 7 | 2 | 1. 有机废气收集处理设施升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都市三秋鞋业有限责任公司 | 皮鞋制造 | 7 | 3 | 1. 刷胶、烘干废气收集处理设施升级改造；  2. 喷漆车间布局调整及喷漆废气收集处理设施升级改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 四川同越鑫丰环保科技有限公司 | 金属废料和碎屑加工处理 | 16 | 3 | 1. 更新2台打包设备；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 新增含锌溶液泄露事故收集罐。 | 第二次评审通过 |
|  | 成都市 | 金堂县 | 四川川虹建材有限公司 | 塑料板、管、型材制造 | 10 | 5 | 1. 混料车间封闭改造；  2. 挤出机投料系统优化改造；  3. 淘汰落后（塑料板）生产线；  4. 一般固废暂存间规范化改造；  5. 有机废气收集系统升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 四川欧丽卡环保涂料有限公司 | 涂料制造 | 13 | 2 | 1. 新增一套布袋除尘设施收集处理投料及混料粉尘；  2. 投料及混料机、压片挤出机、磨粉机等各工作间封闭措施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 华美节能科技（成都）有限公司 | 隔热和隔音材料制造 | 19 | 2 | 1. 3条橡塑保温材料生产线发泡废气收集措施升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都明远泡沫塑料制品有限公司 | 泡沫塑料制造 | 9 | 2 | 1. 有机废气收集处理系统升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都港纳橡胶有限责任公司 | 橡胶鞋制造 | 3 | 2 | 1. 开炼硫化车间的废气收集系统改造；  2. 密炼间粉尘收集系统升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都鑫瑞辰机械有限公司 | 汽车零部件及配件制造 | 11 | 3 | 1. 拉丝、抛丸工序废气处理设施升级改造；  2. 含油金属屑贮存库房改造；  3. 淘汰落后机电设备。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 四川雷神电缆股份有限公司 | 电线、电缆制造 | 14 | 1 | 1. 挤塑废气收集处理系统升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都市大邑县蓉旺铝业有限责任公司 | 金属结构制造 | 17 | 2 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 表面处理区废气治理设施升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 成都百事兴科技实业有限公司 | 化学药品原料药制造 | 16 | 4 | 1. 危废间废气收集系统升级改造；  2. 三车间溶剂进料设备升级改造；  3. 二三车间规范化改造；  4. 板框洗涤规范化。 |  |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 郑源生科（成都）科技股份有限公司 | 有机化学原料制造 | 16 | 3 | 1. 离心机液封密闭改造；  2. 无油真空泵替换喷射真空泵；  3. 蒸汽发生器替换燃气锅炉。 |  |
|  | 自贡市 | 高新区 | 四川省自贡工业泵有限责任公司 | 黑色金属铸造 | 23 | 4 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 炉窑废气治理提标改造；  3. 提升环保油漆用量；  4. 喷漆房、晾干房有机废气处理设施升级改造。 |  |
|  | 自贡市 | 高新区 | 四川省自贡运输机械集团股份有限公司 | 连续搬运设备制造 | 22 | 4 | 1. 水油性漆使用比例提高到1:1；  2. 淘汰12台落后电机；  3. 厂内转运电车替代燃油车；  4. 调漆间和危废暂存间新增有机废气处理措施。 | 第二次评审通过 |
|  | 攀枝花市 | 钒钛高新区 | 攀枝花市钛海科技有限责任公司 | 工业颜料制造 | 21 | 4 | 1. 回转窑煅烧尾气脱硝治理方案；  2. 干钛精矿替代湿钛精矿方案；  3. 新增板框压滤机方案；  4. 新增球磨机方案。 |  |
|  | 攀枝花市 | 钒钛高新区 | 攀枝花恒通钛业有限公司 | 工业颜料制造 | 20 | 3 | 1. 回转燃烧窑安装低氮燃烧器；  2. 稀钛液预热方案；  3. 浓缩节能改造方案。 |  |
|  | 攀枝花市 | 钒钛高新区 | 攀枝花大互通钛业有限公司 | 工业颜料制造 | 12 | 3 | 1. 石膏渣综合利用改造；  2. 废酸回收工艺改造；  3. 淘汰4台落后空压机。 |  |
|  | 攀枝花市 | 钒钛高新区 | 攀枝花市海峰鑫化工有限公司 | 工业颜料制造 | 11 | 4 | 1. 真空结晶改造为连续结晶；  2. 回转窑煅烧尾气治理措施升级改造；  3. 一水硫酸亚铁母液循环利用；  4. 闪蒸干燥尾气余热回收利用。 |  |
|  | 攀枝花市 | 东区 | 攀枝花鼎星钛业有限公司 | 工业颜料制造 | 21 | 5 | 1. 更换老旧石灰石球磨机；  2. 更换节能空压机；  3. 更换石墨冷却器；  4. 优化回转窑煅烧尾气脱硫脱硝；  5. 漂洗工艺改造。 |  |
|  | 攀枝花市 | 东区 | 攀枝花市金江冶金化工厂 | 其他基础化学原料制造 | 22 | 4 | 1. 厂区雨污分流措施整改；  2. 更换焙烧烟气除尘系统布袋除尘器；  3. 原料堆场“三防”措施整改；  4. 生产废水减排改造。 |  |
|  | 攀枝花市 | 仁和区 | 攀枝花旺能环保能源有限公司 | 生物质能发电 | 19 | 2 | 1. 活性炭喷射系统自动控制改造；  2. 渗滤液处理站增设除臭风机及沼气风机。 |  |
|  | 泸州市 | 江阳区 | 四川长江液压件有限责任公司 | 液压动力机械及元件制造 | 8 | 3 | 1. 淘汰高耗能机电设备；  2. 喷漆线废气收集及治理措施升级改造；  3. 电镀线规范化改造。 |  |
|  | 泸州市 | 江阳区 | 成都能特科技发展有限公司泸州分公司 | 化学试剂和助剂制造 | 10 | 2 | 1. 天然气锅炉改造；  2. 升级排气筒高度。 |  |
|  | 泸州市 | 纳溪区 | 四川金竹纸业有限责任公司 | 木竹浆制造 | 8 | 5 | 1. 淘汰高耗能机电设备；  2. 雨污分流规范化改造；  3. 锅炉升级改造；  4. 碱回收车间蒸发轻污冷凝水回收利用；  5. 堆场规范化改造。 |  |
|  | 泸州市 | 泸县 | 四川天道制药有限公司（原泸州科瑞德制药有限公司） | 化学药品原料药制造 | 20 | 2 | 1. 生产投料DCS自动化控制改造；  2. 完善初期雨水收集系统。 |  |
|  | 泸州市 | 合江县 | 四川华南无机盐有限公司 | 无机盐制造 | 10 | 3 | 1. 车间顶楼增加收集、处理设置；  2. 天然气锅炉改造项目；  3. 罐区重新打地坪防渗工程。 |  |
|  | 泸州市 | 合江县 | 合江县华艺陶瓷制品有限公司 | 日用陶瓷制品制造 | 8 | 3 | 1. 原料搅拌机运行控制方式优化；  2. 自动上色线改造；  3. 锅炉低氮燃烧装置改造。 |  |
|  | 德阳市 | 什邡市 | 川恒生态科技有限公司 | 磷肥制造 | 22 | 3 | 1. 淘汰落后电机、永磁同步直驱系统节能改造；  2. DCS系统升级改造；  3. 湿法磷酸生产工艺带滤工序无组织废气收集处理。 |  |
|  | 德阳市 | 绵竹市 | 四川省祥元生物科技有限公司 | 有机肥料及微生物肥料制造 | 16 | 3 | 1. 全厂初期雨水收集改造；  2. 废气处理系统增设备用电源；  3. 污泥入料系统升级改造。 |  |
|  | 德阳市 | 绵竹市 | 四川德阳川雄建材有限责任公司 | 水泥制造 | 15 | 2 | 1. 原料仓库1、2、3封闭化改造；  2. 厂区道路扬尘治理。 |  |
|  | 德阳市 | 绵竹市 | 四川绵竹进鑫化建有限责任公司 | 水泥制造 | 16 | 3 | 1. 水泥磨内选粉技术改造；  2. 淘汰16台落后电机；  3. 粉磨车间、包装车间涉油地面防渗处理。 |  |
|  | 绵阳市 | 绵阳科技城直管区 | 四川省绵阳市丰谷酒业有限责任公司（永兴厂区） | 白酒制造 | 25 | 4 | 1. 污水站恶臭治理升级改造；  2. 新增废硅藻土泥过滤脱水系统；  3. 新购7台电动叉车替代柴油叉车；  4. 机电设备节能升级改造。 |  |
|  | 绵阳市 | 经开区 | 四川东材新材料有限责任公司（原四川东材科技集团股份有限公司（塘汛厂区）） | 绝缘制品制造 | 9 | 3 | 1. 淘汰落后机电设备；  2. 特种树脂高浓度废气深冷回收；  3. 锅炉低氮燃烧改造。 |  |
|  | 绵阳市 | 经开区 | 四川华丰科技股份有限公司（表面处理中心） | 金属表面处理及热处理加工 | 10 | 3 | 1. 中水回用改造；  2. 电镀车间一楼废气收集措施升级改造；  3. 锅炉低氮燃烧改造。 |  |
|  | 绵阳市 | 科技城新区 | 四川九洲电器集团有限责任公司 | 雷达及配套设备制造 | 23 | 3 | 1. 印制板湿法作业车间防溢漏及可视化改造；  2. 电镀车间大件阳极氧化导电氧化自动生产线、电镀金生产线防溢漏及可视化改造；  3. 大件喷漆间密闭化升级改造。 |  |
|  | 绵阳市 | 涪城区 | 绵阳双汇食品有限责任公司 | 农副食品加工业 | 21 | 4 | 1. 新增热泵系统；  2. 淘汰更换高耗能落后电机设备；  3. 高温车间杀菌循环水系统改造；  4. 急宰炼油车间油烟治理设施更新改造。 |  |
|  | 绵阳市 | 江油市 | 四川德华皮革制造有限公司 | 皮革鞣制加工 | 12 | 3 | 1. 采用无铬鞣剂代替含铬鞣剂（牛皮产品替代比例为8%）；  2. 车间设置悬挂设施；  3. 污水处理站增设恶臭收集处理系统。 | 第二次评审通过 |
|  | 绵阳市 | 三台县 | 四川桦星科技有限公司（原四川桦欣科技有限公司） | 机制纸及纸板制造 | 20 | 3 | 1. 原料堆场降尘喷淋设施升级改造；  2. 原料投料工序喷淋设施升级改造；  3. 淘汰更换6台高耗能落后电机。 |  |
|  | 绵阳市 | 梓潼县 | 绵阳长林食品股份有限公司 | 农副食品加工业 | 15 | 3 | 1. 给水管网优化及废水回用改造；  2. 厂区节能灯更换改造；  3. 厂区绿植防臭改造。 |  |
|  | 绵阳市 | 盐亭县 | 绵阳迪澳药业有限公司 | 中成药生产 | 17 | 5 | 1. 锅炉节能及低氮燃烧改造；  2. 5#提取车间增一套冷却水塔及回用设施；  3. 11#提取车间、产品粉碎车间区域密闭化、规范化改造；  4. 5#提取车间工艺管道及废气处理设施升级改造；  5. 危险废物暂存间规范化改造。 |  |
|  | 绵阳市 | 平武县 | 平武县双凤选矿有限公司 | 铅锌矿采选 | 15 | 3 | 1. 原矿堆场、尾矿临时堆场封闭改造及破碎粉尘治理措施升级改造；  2. 淘汰落后电机；  3. 初期雨水收集系统升级改造。 |  |
|  | 广元市 | 经开区 | 广元中孚高精铝材有限公司 | 铝冶炼 | 20 | 5 | 1. 槽控机智能化精准下料改造（282台）；  2. 电解槽全石墨化阴极升级改造（20台）；  3. 阳极组装车间无组织粉尘治理措施改造；  4. 危废暂存间废气规范化处置；  5. 氧化铝原料车间封闭改造。 |  |
|  | 广元市 | 经开区 | 广元市林丰铝电有限公司 | 铝冶炼 | 13 | 5 | 1. 槽控机智能化精准下料改造（116台）；  2. 电解槽全石墨化阴极升级改造（20台）；  3. 阳极组装车间无组织粉尘治理措施改造；  4. 危废暂存间废气规范化处置；  5. 氧化铝原料车间封闭改造。 |  |
|  | 广元市 | 青川县 | 四川中创启源新材料科技有限公司（原青川县青云上锰业有限公司） | 食品及饲料添加剂制造 | 14 | 3 | 1. 3台/套双效蒸发设备升级为MVR蒸发设备；  2. 2台LWL螺旋筛网离心机替换活塞双极推料离心机；  3. 更换27台机泵； |  |
|  | 广元市 | 旺苍县 | 广元市领航科技发展有限公司 | 炼铁 | 31 | 6 | 1. 机尾电除尘高频电源改造；  2. 热风炉节能改造；  3. 淘汰落后通用机电设备；  4. 炉前铁沟封闭改造；  5. 增设二三级能源计量器具；  6. 增设一般固废堆场。 |  |
|  | 遂宁市 | 经开区 | 遂宁富禹工业废水处理有限公司 | 污水处理及其再生利用 | 7 | 3 | 1. 石灰加药系统自动化改造；  2. 淘汰落后机电设备；  3. 危废暂存间、污泥压滤间规范化改造。 |  |
|  | 遂宁市 | 船山区 | 川中油气矿磨溪天然气净化厂 | 天然气生产和供应业 | 10 | 3 | 1. 天然气余压发电；  2. 锅炉低氮燃烧改造；  3. 空冷器装置升级。 |  |
|  | 遂宁市 | 安居区 | 四川裕宁新能源材料有限公司 | 无机盐制造 | 7 | 2 | 1. 废水处理站地面收集沟规范化改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 遂宁市 | 射洪市 | 四川省射洪川中建材有限公司 | 黑色金属冶炼和压延加工业 | 21 | 3 | 1. 增设车辆冲洗装置；  2. 全厂粉尘无组织排放减排改造；  3. 淘汰低效高耗能设备。 |  |
|  | 遂宁市 | 射洪市 | 射洪川能环保有限公司 | 固体废物治理 | 9 | 3 | 1. 飞灰螯合系统升级改造；  2. 飞灰暂存间废气收集治理；  3. 活性炭上料系统升级改造。 |  |
|  | 乐山市 | 五通桥区 | 乐山盛和稀土有限公司 | 稀土金属冶炼 | 8 | 3 | 1. 高效节能电机替换；  2. 废水处理压滤设备升级改造；  3. 6#灼烧窑（氧化铈产品灼烧）升级改造。 |  |
|  | 乐山市 | 沙湾区 | 嘉华特种水泥股份有限公司嘉华水泥总厂 | 水泥制造 | 9 | 4 | 1. 淘汰电机；  2. 烟气超低排放改造项目；  3. 清洁运输改造项目；  4. 辅料堆场出口无组织排放管控项目。 |  |
|  | 乐山市 | 犍为县 | 四川今典印刷包装有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 17 | 4 | 1. 燃气锅炉低氮燃烧改造；  2. 空压机站降噪处理改造；  3. 危废暂存间规范化改造；  4. 有机废气收集及治理措施改造。 |  |
|  | 乐山市 | 峨边县 | 四川省峨边华泰活性炭有限责任公司 | 林产化学产品制造 | 11 | 5 | 1. 淘汰1座烘干炉；  2. 淘汰生物质锅炉，新增电加热锅炉；  3. 木屑堆场全封闭改造；  4. 生产车间防腐防渗及增加围堰改造；  5. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 南充市 | 嘉陵区 | 吉利四川商用车有限公司 | 汽柴油车整车制造 | 11 | 5 | 1. 调漆间、危废库有机废气收集、治理措施升级改造；  2. 空压机余热回收利用；  3. 涂装机器人自动清洗改造；  4. 充电桩升级改造；  5. 焊装线自动化提升改造。 |  |
|  | 南充市 | 南部县 | 中节能（南部县）环保能源有限公司 | 生物质能发电 | 11 | 2 | 1. 新增射水箱溢流水回用装置；  2. 两个飞灰暂存间增设废气收集、处理设施。 |  |
|  | 宜宾市 | 叙州区 | 宜宾红星电子有限公司 | 计算机、通信和其他电子设备制造 | 19 | 3 | 1. 氧化铍成型工段设备升级改造；  2. 氧化铍研磨工段设备升级改造；  3. 低氮蒸汽发生器替代燃气锅炉。 |  |
|  | 宜宾市 | 南溪区 | 四川北方红光特种化工有限公司 | 有机化学原料制造 | 15 | 7 | 1. 淘汰低能效落后设备，提高设备能效；  2. 危险固废焚烧装置除尘灰综合利用；  3. 煤锅炉烟气深度治理项目；  4. 天然气锅炉烟气深度治理项目；  5. 废酸真空浓缩系统硝烟吸收装置环保改造项目；  6. DNB碱性废水预处理项目；  7. 废水处理厂污泥脱水工艺优化。 | 第二次评审通过 |
|  | 宜宾市 | 江安县 | 宜宾海丰和锐有限公司 | 初级形态塑料及合成树脂制造 | 11 | 3 | 1. 厂区VOCs深度治理；  2. 热电联产燃煤锅炉超低排放改造项目；  3. 淘汰落后用能设备节能改造项目。 |  |
|  | 宜宾市 | 江安县 | 宜宾海丰和锐有限公司水泥分公司 | 水泥制造 | 10 | 1 | 1. 废气超低排放升级改造。 |  |
|  | 宜宾市 | 长宁县 | 四川普什醋酸纤维素有限责任公司 | 人造纤维（纤维素纤维）制造 | 15 | 3 | 1. 燃煤锅炉烟气超低排放改造；  2. 更新落后的机电设备；  3. 危废暂存间升级改造。 | 第二次评审通过 |
|  | 宜宾市 | 长宁县 | 四川省宜宾君子酒业有限公司 | 白酒制造 | 20 | 3 | 1. 淘汰高耗能电机设备；  2. 新增锅炉在线监测；  3. 新增一座初期雨水收集池。 |  |
|  | 宜宾市 | 筠连县 | 四川筠连西南水泥有限公司 | 水泥制造 | 16 | 3 | 1. 替代燃料利用项目；  2. 窑尾收尘器升级改造；  3. 水泥熟料生产线SCR脱硝项目。 |  |
|  | 宜宾市 | 筠连县 | 筠连川煤芙蓉新维煤业有限公司 | 烟煤和无烟煤开采洗选 | 12 | 2 | 1. 煤炭储备设施建设；  2. 新增厂区雨污收集设施。 |  |
|  | 宜宾市 | 兴文县 | 宜宾瑞兴实业有限公司 | 水泥制造 | 21 | 3 | 1. DDN®深度还原自脱硝改造；  2. 新建在线元素分析仪；  3. 淘汰落后电机。 |  |
|  | 广安市 | 前锋区 | 四川广安发电有限责任公司 | 火力发电 | 17 | 3 | 1. 二期机组供热扩容改造方案；  2. 62#机组锅炉侧深度调峰改造；  3. 61#机脱硫浆液循环泵高压变频改造。 |  |
|  | 广安市 | 华蓥市 | 华蓥市吉川旅游食品开发有限公司 | 其他未列明食品制造 | 16 | 3 | 1. 加工车间废水收集沟渠进行规范化改造；  2. 一般固废暂存间规范化改造；  3. 生产车间规范化改造。 |  |
|  | 广安市 | 华蓥市 | 四川省华蓥山煤业股份有限公司绿水洞煤矿 | 烟煤和无烟煤开采洗选 | 20 | 6 | 1. 淘汰并更换11台落后的电动机；  2. 完善洗煤厂厂区雨水管网建设；  3. 全厂堆煤场三防措施改造；  4. 矸石场淋溶水处理措施改造；  5. 危废暂存间规范化改造；  6. 洗煤厂厂区地坪及道路地面硬化。 |  |
|  | 广安市 | 岳池县 | 广安润康药业有限公司 | 化学药品原料药制造 | 17 | 2 | 1. 真空泵设备升级改造；  2. 危废暂存间增设废气收集处理设施。 |  |
|  | 广安市 | 岳池县 | 广安一新医药科技有限公司 | 化学药品原料药制造 | 13 | 2 | 1. 离心机废气收集处理升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 达州市 | 高新区 | 四川达兴能源有限责任公司（化工厂） | 有机化学原料制造 | 12 | 4 | 1. 新增甲醇区域（罐区和生产区）废气收集处理系统；  2. 新增苯加氢区域废气收集处理系统；  3. 苯加氢尾气治理设施升级改造；  4. 制氧车间空压机节能改造。 | 第二次评审通过 |
|  | 达州市 | 高新区 | 四川川煤华荣能源有限责任公司金刚煤矿 | 烟煤和无烟煤开采洗选 | 13 | 3 | 1. 综掘工作面建设；  2. 金刚煤矿矿井废水处理站升级改造；  3. 矿井水利用改造。 |  |
|  | 达州市 | 通川区 | 成都地奥集团天府药业股份有限公司 | 中成药生产 | 13 | 2 | 1. 危废暂存间和危化品库规范化改造；  2. 煅制烟气处理技改。 |  |
|  | 达州市 | 达川区 | 四川川煤华荣能源有限责任公司铁山南煤矿 | 烟煤和无烟煤开采洗选 | 12 | 3 | 1. 综合掘进工作面建设及设备应用；  2. 地面及井下清（雨）污水分流处理技术应用；  3. 铁山南煤矿矿井废水处理站升级改造。 |  |
|  | 达州市 | 宣汉县 | 四川广川铝材有限公司 | 铝压延加工 | 17 | 2 | 1. 燃气锅炉燃烧器升级改造；  2. 硝酸储罐增设废气收集处理设施。 |  |
|  | 达州市 | 宣汉县 | 四川中信华诚化工科技有限公司 | 化学试剂和助剂制造 | 16 | 4 | 1. 热风炉烟气冷却系统节能改造；  2. 电机节能升级改造；  3. 增设一座初期雨水收集池；  4. 危险废物暂存间扩容及规范化改造。 |  |
|  | 达州市 | 宣汉县 | 四川省宣汉上峡煤焦有限公司 | 煤炭开采和洗选业 | 21 | 3 | 1. 主斜井带式输送机及地面走廊带式输送机变频改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 现有煤矸石堆场规范化改造。 |  |
|  | 巴中市 | 巴州区 | 巴中市洁原固体废物处理有限公司 | 危险废物治理 | 11 | 2 | 1. 布袋除尘器提标改造；  2. 污水处理站废气收集处理措施升级改造。 | 第二次评审通过 |
|  | 巴中市 | 平昌县 | 四川江口醇隆鼎酒业有限公司（原四川江口醇酒业（集团）有限公司） | 白酒制造 | 14 | 2 | 1. 全厂雨污分流系统升级改造；  2. 新增污水处理站废气收集处理设施。 | 第二次评审通过 |
|  | 雅安市 | 天全县 | 成都蒙山纸业有限公司天全分厂 | 机制纸及纸板制造 | 20 | 2 | 1. 淘汰更换12台高耗能落后电机、变压器设备；  2. 燃气锅炉替代生物质锅炉。 |  |
|  | 雅安市 | 汉源县 | 四川省乾盛矿业有限责任公司 | 铅锌矿采选 | 16 | 2 | 1. 原料仓无组织粉尘管控升级改造；  2. 破碎及筛分工序增设治理设施。 |  |
|  | 雅安市 | 汉源县 | 汉源卿源开发有限公司 | 铅锌矿采选 | 17 | 3 | 1. 精矿脱水方式优化改造；  2. 原料堆场规范化改造；  3. 新增危废间。 |  |
|  | 雅安市 | 石棉县 | 四川万里锌业有限公司 | 铅锌冶炼 | 18 | 3 | 1. 电解锌车间防腐防渗、电解槽及溜槽系统存在老旧电路设施升级改造；  2. 锅炉烟气脱硫设施新增自动加碱装置；  3. 增加锌锭自动码垛机。 |  |
|  | 眉山市 | 甘眉工业园区 | 四川启明星铝业有限责任公司 | 铝冶炼 | 10 | 4 | 1. 电解车间节能和环保升级改造；  2. 焙烧车间低氮燃烧及烟气治理升级改造；  3. 阳极车间破碎系统粉尘治理升级改造；  4. 导热油加热炉低氮燃烧改造。 |  |
|  | 眉山市 | 东坡区 | 海思科（眉山）制药有限公司 | 化学药品原料药制造 | 11 | 3 | 1. 淘汰高耗能落后电机设备；  2. 原料药车间废气处理设施升级改造；  3. 危险废物暂存间规范化改造。 | 第二次评审通过 |
|  | 阿坝州 | 汶川县 | 立敦电子科技（阿坝州）有限公司 | 铝压延加工 | 9 | 1 | 1. 淘汰落后电机。 |  |
|  | 阿坝州 | 汶川县 | 汶川县神州锆业科技有限公司 | 非金属矿物质制品 | 12 | 2 | 1. 新增框式板压机；  2. 拌料区无组织粉尘收集改造。 |  |
|  | 阿坝州 | 理县 | 四川福兴新材料有限公司 | 铁合金冶炼 | 12 | 3 | 1. 33MVA工业硅炉低压补偿技术改造；  2. 33MVA工业硅炉配电自动化改造；  3. 3#矿热炉机器人自动开堵炉眼技术改造。 |  |
|  | 阿坝州 | 茂县 | 四川西南阳光硅业科技有限公司 | 铁合金冶炼 | 14 | 4 | 1. 矿热炉烟气余热发电改造；  2. 安装开堵炉眼一体机；  3. 矿热炉压力环和水冷大套升级；  4. 原料堆场封闭化改造。 |  |
|  | 凉山州 | 西昌市 | 四川好医生攀西药业有限责任公司 | 中成药生产 | 17 | 2 | 1. 新建有机废气治理设施；  2. 淘汰高耗能电机。 |  |
|  | 凉山州 | 会理市 | 凉山矿业股份有限公司（昆鹏公司） | 铜冶炼 | 15 | 4 | 1. 新增湿式静电除雾装置；  2. 硫酸厂3K风机变频改造；  3. 冶炼厂放灰间规范化改造；  4. 危废暂存间规范化改造。 |  |
|  | 凉山州 | 德昌县 | 德昌久源钒钛特种合金有限公司 | 其他基础化学原料制造 | 16 | 3 | 1. 淘汰燃煤锅炉、新建熔化炉烟气余热锅炉；  2. 原料堆场增设喷雾降尘措施；  3. 淘汰高耗能电机。 |  |
|  | 凉山州 | 德昌县 | 德昌县志能稀土有限责任公司 | 稀土金属冶炼 | 14 | 2 | 1. 处理车间碱转水洗方式升级为逆流水洗；  2. 淘汰更新75台落后电机。 |  |
|  | 凉山州 | 会东县 | 四川会东大梁矿业有限公司 | 铅锌矿采选 | 31 | 3 | 1. 选矿厂离心风机节能改造；  2. 选矿车间柱塞泵综合改造；  3. 淘汰高耗能变压器和电机。 |  |
|  | 凉山州 | 金阳县 | 金阳县四龙矿业开发有限公司 | 铅锌矿采选 | 16 | 3 | 1. 浮选工段新增1台自动加药机；  2. 原料堆场规范化改造；  3. 全厂雨污分流改造。 |  |
|  | 凉山州 | 喜德县 | 喜德宏源锌业有限责任公司 | 铅锌冶炼 | 16 | 3 | 1. 综合炉上料机械化改造；  2. 综合炉水淬烟气治理；  3. 淘汰高耗能电机。 |  |
|  | 凉山州 | 冕宁县 | 冕宁县飞天实业有限责任公司 | 稀土金属冶炼 | 14 | 2 | 1. 前处理车间酸浸渣及碱饼水洗工艺改进；  2. 淘汰落后机电设备。 |  |
|  | 凉山州 | 冕宁县 | 四川锦宁矿业有限责任公司 | 铁矿采选 | 8 | 3 | 1. 堆场规范化改造；  2. 选厂雨污分流规范化改造；  3. 铁锡选厂淘汰高耗能电机。 |  |
|  | 凉山州 | 冕宁县 | 中稀（凉山）稀土有限公司牦牛坪稀土矿采选厂（原四川江铜（牦牛坪稀土矿采选工程）） | 稀土金属矿采选 | 17 | 2 | 1. 强磁选预富集设备升级改造；  2. 淘汰高耗能电机。 |  |

附件2

2024年度清洁生产审核（强制性）验收通过情况（第二批）

| 序号 | 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费  方案数 | 中/高费  方案数 | 中/高费方案内容 | 实际投入  资金（万元） | 清洁生产效益 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 高新区 | 成都京东方光电科技有限公司 | 显示器件制造 | 18 | 6 | 1. 中温热回收温度降低项目；  2. 自由冷系统扩容改造；  3. MASK工序中有机废水回收再利用改造项目；  4. IGZO废液回收再利用；  5. 工艺设备BOE&TMAH废水回收再利用项目；  6. 回收系统一级反渗透浓水回收至中继水池改造项目。 | 504 | 减排废水约108万立方米/年，节约用电约854万度/年，产生经济效益约928万元/年。 | 第二次评审通过 |
|  | 成都市 | 高新区 | 成都迪康药业股份有限公司 | 中成药生产 | 11 | 2 | 1. 醇提车间废气收集及处理系统升级改造；  2. 药材切制粉尘收集及处理系统升级改造。 | 7.6 | 约减排挥发性有机物0.46吨/年、粉尘0.21吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 国药集团川抗制药有限公司 | 化学原料药制造 | 12 | 5 | 1. 溶剂冷凝回收装置升级改造；  2. 污水站无组织废气收集治理；  3. 危废库房无组织废气收集治理；  4. 氢化车间废气收集；  5. 纯化车间有机废气收集处理设施升级改造。 | 170 | 减少废气无组织排放，减少危险废物产生。 |  |
|  | 成都市 | 锦江区 | 成都诺迪康生物制药有限公司 | 生物药品制造 | 15 | 2 | 1. 锅炉气改电；  2. 新建有机废气治理设施。 | 562 | 约减排氮氧化物0.06吨/年、挥发性有机物0.22吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 青羊区 | 中航成飞民用飞机有限责任公司 | 飞机制造 | 10 | 3 | 1. 荧光废水深度治理升级改造；  2. 修建废水事故应急池；  3. 化铣槽废气治理升级改造。 | 111 | 减排化学需氧量约0.61吨/年，减少酸性废气无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 安道拓（成都）汽车部件有限公司 | 汽车零部件及配件制造 | 16 | 3 | 1. 发泡线合模站和张紧系统升级改造；  2. 发泡线模温机温度控制系统升级改造；  3. 1#危废暂存间规范化改造。 | 28.7 | 减少一般固废产生约1.32吨/年，节约用电约6.53万度/年，降低运行成本约13.98万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 四川航天燎原科技有限公司 | 航天相关设备与制造 | 11 | 2 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 酸雾处理设施升级改造。 | 43.9 | 减少酸雾排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 神钢建机（中国）有限公司 | 建筑工程用机械制造 | 16 | 3 | 1. 刮灰工序废气治理；  2. 高挥发性底漆原料替代；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 70.7 | 减排挥发性有机物约0.41吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 富奥威泰克汽车底盘系统成都有限公司 | 汽车零部件及配件制造 | 8 | 3 | 1. 免清洗拉延油替代原拉延油；  2. 热水洗工序水蒸气回用升级改造；  3. 一厂及二厂危废库升级改造。 | 12.4 | 减少危险废物产生，节约用水约900立方米/年，节约用电约4.59万度/年。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 中国五冶集团有限公司钢结构及装配式工程分公司 | 金属结构制造 | 15 | 4 | 1. 水性漆替代部分溶剂型油漆；  2. 晾干房新增有机废气治理设施；  3. 危废暂存间规范化改造及新增有机废气治理设施；  4. 焊烟收集处理系统升级改造。 | 46.3 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 成都玉龙化工有限公司 | 氮肥制造 | 10 | 2 | 1. 尿素合成塔升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 689 | 减排二氧化硫、氮氧化物和颗粒物，产生经济效益约175万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 青白江区 | 成都市和乐门业有限公司 | 金属门窗制造 | 17 | 2 | 1 .4#厂房固定焊接工位增设焊烟收集处理设施；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 12.7 | 减少焊接烟尘排放。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 裕恒（成都）新型装饰材料有限公司 | 加工纸制造 | 11 | 4 | 1. 新建调色房和废气收集处理设施；  2. 浸胶工段废气收集处理设施升级改造；  3. 印刷工段废气收集处理设施升级改造；  4. 危废间规范化改造。 | 48 | 减排挥发性有机物约1.27吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都市隆福食品有限责任公司 | 豆制品制造 | 11 | 4 | 1. 污水处理站升级改造；  2. 豆制品2楼生产线自动化改造；  3. 新建危废暂存间；  4. 全厂（含污水处理站）雨污分流改造。 | 656 | 减少废水产生及恶臭影响。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都金豹家具有限公司 | 木质家具制造 | 11 | 3 | 1. 木工粉尘收集处理工艺升级改造；  2. 低VOCs含量油漆替代油性油漆；  3. 有机废气处理设施升级改造。 | 47.3 | 减排挥发性有机物约1.47吨/年，减少粉尘排放。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都新泽木业有限责任公司 | 木质家具制造 | 11 | 4 | 1. 木工粉尘收集处理工艺升级改造；  2. 面漆房有机废气处理设施升级改造；  3. 低VOCs含量油漆替代油性油漆；  4. 新增危废暂存间废气处理设施。 | 14.1 | 减排挥发性有机物约0.74吨/年，减少粉尘排放。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都鹏辉家具有限公司 | 木质家具制造 | 16 | 4 | 1. 水性涂料部分替代油性涂料；  2. 调漆间优化布置并增设有机废气收集处理设施；  3. 喷漆间有机废气收集治理设施升级改造；  4. 危险废物暂存间规范化改造。 | 122 | 减少挥发性有机物产生约2.25吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都金度家具有限公司 | 木质家具制造 | 18 | 1 | 1. 采用低挥发性原辅料，减少油漆及稀释剂用量。 | 58.3 | 减少挥发性有机物产生约6.9吨/年，产生经济效益约35.28万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都市金亿家具有限公司 | 家具制造 | 18 | 1 | 1. 新增一套焊烟净化器。 | 5 | 约减排挥发性有机物7.98吨/年，颗粒物0.1吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都标美印务有限公司 | 包装装潢印刷及其他印刷 | 10 | 3 | 1. 更换1台印刷机；  2. 有机废气收集、处理系统升级改造；  3. 危险废物暂存间规范化改造。 | 49.5 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 新都区 | 成都首度家具有限公司 | 木质家具制造 | 11 | 3 | 1. 有机废气处理系统升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 一般固废堆场规范化改造。 | 5.8 | 减少挥发性有机物排放约1.81吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 中粮包装（成都）有限公司 | 金属包装容器及材料制造 | 15 | 3 | 1. 三片罐空压机节能改造；  2. 优化有机废气收集措施；  3. 三片罐RTO余热利用改造。 | 121 | 节约用电约81.81万度/年，产生经济效益约61.25万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 成都市帅先家具有限公司 | 木质家具制造 | 12 | 1 | 1. 危废暂存间规范化改造。 | 2.3 | 降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 四川明欣药业有限责任公司 | 化学药品制剂制造 | 16 | 2 | 1. 制剂楼3楼二车间自动胶囊充填机设备升级更新；  2. 废水在线监测设施升级。 | 44.4 | 减少危险废物产生约0.38吨/年，产生经济效益约142万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 温江区 | 爱斯特（成都）生物制药股份有限公司 | 医学研究和试验发展 | 13 | 2 | 1. 甲类库房废气治理；  2. 大真空循环系统冷凝升级。 | 35.3 | 减少氯化氢排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都倍特药业股份有限公司 | 化学药品原料药制造 | 14 | 2 | 1. 头孢固体车间非联线设备升级改造；  2. 污水处理站废气收集处理。 | 106 | 约减排氨0.37吨/年、硫化氢0.03吨/年，节约成本约72万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 四川昱峰医疗器械有限公司 | 医疗器械制造 | 7 | 3 | 1. 喷塑工序废气收集、处理系统升级改造；  2. 焊接工序新增焊烟除尘器；  3. 危险废物暂存间规范化改造。 | 1.6 | 减少挥发性有机物、焊烟及颗粒物排放。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都市金风机械配件有限责任公司 | 金属表面处理及热加工 | 7 | 4 | 1. 全厂管线可视化改造；  2. 全厂酸雾收集改造；  3. 新增污泥烘干设备；  4. 危废暂存间规范化改造。 | 64.3 | 减少酸雾无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 四川国际航空发动机维修有限公司 | 航空航天器修理 | 10 | 3 | 1. 有机废气处理设施升级改造；  2. 锅炉低氮技术改造；  3. 车间照明节能改造。 | 102 | 约减排挥发性有机物0.1吨/年、氮氧化物0.32吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 双流区 | 成都市双流新东方印务有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 15 | 3 | 1. 全厂VOCs收集处理系统升级改造；  2. RTO余热利用；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 233 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都正大有限公司 | 饲料生产 | 13 | 4 | 1. 部分成品散装运输替代袋装运输；  2. 玉米、豆粕卸料区改造；  3. 空压机节能改造；  4. 恶臭控制措施改造。 | 115 | 减少包装袋使用约327吨/年、节约用电约14万度/年,产生经济效益约560万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都铁达电子股份有限公司 | 敏感元件及传感器制造 | 14 | 2 | 1. 有机废气收集治理设施升级改造；  2. 全连线自动化装置的应用。 | 211 | 减排挥发性有机物约1.2吨/年，节约用电约1.1万度/年，产生经济效益约27.55万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 四川绿岛油脂有限公司 | 肉制品及副产品加工业 | 14 | 3 | 1. 火炼车间及精炼车间增设废气收集系统；  2. 新建固废（回收桶）暂存间；  3. 全厂雨污分流规范化改造。 | 32.5 | 减少无组织废气（恶臭）排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都川洋漆业有限公司 | 涂料制造 | 12 | 2 | 1. 生产车间封闭性改造和有机废气收集、处理设施升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 23.3 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 四川鑫电电缆有限公司 | 电线、电缆制造 | 15 | 4 | 1. 更换乳化液冷却塔2台；  2. 更换大拉机、中拉机各一台；  3. 拉机区域防渗改造；  4. 全厂有机废气收集及处理系统改造。 | 259 | 减排挥发性有机物约0.36吨/年，产生经济效益约18.73万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都嘉陵华西光学精密机械有限公司 | 其他专用设备制造 | 12 | 5 | 1. 水性漆替代油性漆；  2. 污水处理系统设备更新；  3. 烘干箱、调漆房增设有机废气收集处理系统；  4. 表面处理工序酸雾收集设施升级改造；  5. 危废暂存间规范化改造。 | 46 | 减排挥发性有机物约2.43吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 中国十九冶集团有限公司成都钢构分公司 | 金属结构制造 | 7 | 2 | 1. 危废暂存间有机废气收集处理；  2. 生产厂房密闭化升级改造。 | 62 | 减少颗粒物无组织排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 成都长江造型材料有限公司 | 非金属废料和碎屑加工处理 | 14 | 4 | 1. 淘汰落后电机；  2. 再生砂车间废砂库房粉尘收集改造；  3. 覆膜砂车间混合工序废气收集治理系统升级改造；  4. 危废暂存间规范化改造。 | 16.6 | 减排粉尘约1.88吨/年，产生经济效益约8.5万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 郫都区 | 中建二局四川结构装配式建筑有限公司 | 金属结构制造 | 7 | 2 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 焊接工序增设固定焊烟除尘。 | 19.5 | 减排颗粒物约0.2吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 新津区 | 成都多力多新材料有限公司 | 泡沫塑料制造 | 10 | 3 | 1. 发泡废气收集处理系统升级改造；  2. 增设封闭式粉料投料间；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 26.9 | 减少挥发性有机物和粉尘废气排放。 |  |
|  | 成都市 | 新津区 | 中储粮油脂成都有限公司 | 食用植物油加工 | 8 | 2 | 1. 燃气锅炉替换2台燃煤锅炉；  2. 污水处理系统升级改造。 | 513 | 约减排二氧化硫3.1吨/年、氮氧化物2.02吨/年、颗粒物10.12吨/年，产生经济效益0.7万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 新津区 | 成都新纪元印务有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 8 | 3 | 1. 印刷机更新换代；  2. 印刷工序、复合工序及油墨调配间有机废气收集处理系统升级改造；  3. 危险废物暂存间规范化改造。 | 488.5 | 减少挥发性有机物排放，节约用电约8.4万度/年。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 简阳市简城镇恒宇彩印厂 | 包装装潢及其他印刷 | 14 | 3 | 1. 环保型油墨、覆膜胶及稀释剂部分替代；  2. 印刷生产线有机废气收集处理措施改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 34.2 | 减排挥发性有机物约0.23吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 简阳嘉美印铁制罐有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 12 | 2 | 1. 彩印厂VOCs废气收集改造；  2. 制罐厂VOCs废气收集改造。 | 52.8 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 四川双实建筑新材料有限公司 | 非金属废料和碎屑加工处理 | 13 | 3 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 烘干工序升级改造；  3. 原材料堆场规范化改造。 | 305 | 约减排二氧化硫5.16吨/年、氮氧化物5.34吨/年，减少颗粒物无组织排放，产生经济效益约5.7万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 简阳市 | 四川省简阳电机厂 | 金属表面处理及热加工 | 14 | 2 | 1. 电镀生产线升级改造；  2. 生产车间规范化提升改造。 | 22 | 减少废水和电镀液的产生与排放。 | 第二次评审通过 |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 成都雪国高榕生物科技有限公司 | 食用菌种植 | 11 | 4 | 1. 加湿器升级改造；  2. 栽培瓶优化改造；  3. 危险废物暂存间规范性改造；  4. 烘干炉布袋除尘器升级改造。 | 129 | 减排颗粒物约0.47吨/年，节约用电约4.8万度/年。 |  |
|  | 成都市 | 都江堰市 | 四川鸿投实业有限公司 | 橡胶制品业 | 21 | 4 | 1. 破胶车间废气收集处理系统升级改造；  2. 硫化泄压废气利用升级改造；  3. 输送带车间废气处理设施升级改造；  4. 危废暂存间规范化建设。 | 141 | 减排粉尘约0.74吨/年，节约用电约37.95万度/年,产生经济效益约22.77万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都大金立合成材料有限责任公司 | 初级形态塑料及合成树脂制造 | 13 | 3 | 1. 规范化改建危险废物暂存间；  2. 新增苯乙烯储罐；  3. 露天堆场的规范化改造。 | 92 | 减排非甲烷总烃约0.05吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都彭州立源高分子材料有限公司 | 涂料制造 | 13 | 2 | 1. 混合车间粉尘及有机废气收集处理系统升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 22 | 减排挥发性有机物约0.35吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都亿泰气体有限公司 | 其他基础化学原料制造 | 10 | 2 | 1. 三号压缩机节能整改；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 39.9 | 节约用电约70.95万度/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 四川省欧丰木业有限公司 | 板式家具制造业 | 13 | 5 | 1. 提高环保型漆使用占比；  2. UV光固化漆喷涂生产线替代原板式家具底漆工序；  3. 有机废气收集处理系统升级改造；  4. 部分门板吸塑工艺替换喷漆工艺；  5. 危废暂存间规范化改造。 | 121 | 产生经济效益约2.1万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 四川省仁铭印务有限公司 | 纸和纸板容器制造 | 9 | 4 | 1. 五层瓦楞纸板生产线更新换代；  2. 胶印及覆膜工序密闭化改造；  3. 胶印车间及水印车间有机废气处理系统升级改造；  4. 危废暂存间规范化改造。 | 863 | 减排挥发性有机物约1.26吨/年，减少不合格产品5吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 四川维奥制药有限公司 | 化学药品原料药制造 | 7 | 2 | 1. 新建循环冷却水冷却塔系统；  2. 新建氨水再生利用系统。 | 94.5 | 减少氨氮排放，节约用水约1.65万立方米/年，节约氨水约228吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 彭州市翔宇页岩砖厂 | 粘土砖瓦及建筑砌块制造 | 9 | 4 | 1. 码坯自动化改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 堆场密闭化、降尘改造；  4. 焙烧烟气余热利用。 | 61 | 减少颗粒物无组织排放，节能折标煤约1.78万吨/年，节约人工成本约57.6万元/年， |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都市金卓品砖厂 | 粘土砖瓦及建筑砌块制造 | 9 | 3 | 1. 堆棚密闭、降尘改造；  2. 初期雨水收集改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 10.3 | 减少粉尘无组织排放，节约用水约98立方米/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 彭州市宏远农业科技有限公司 | 非金属废料及碎屑加工处理 | 13 | 2 | 1. 原料库房规范化改造；  2. 地平窑尾气收集处理系统升级改造。 | 30.5 | 减少颗粒物、二氧化硫及氮氧化物排放。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都市宗南家居有限公司 | 木制家具制造 | 23 | 3 | 1. 水性漆代替油性漆；  2. 油漆库房规范化改造；  3. 规范化改建危废暂存间。 | 15.6 | 减排挥发性有机物约0.87吨/年，节约成本约0.35万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 成都宇润涂料厂 | 涂料制造 | 14 | 2 | 1. 废气收集、处理系统升级改造；  2. 危险废物暂存间规范化改造。 | 6.9 | 减排挥发性有机物约0.01吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 彭州市 | 彭州市红岩页岩砖厂 | 粘土砖瓦及建筑砌块制造 | 9 | 4 | 1. 堆棚降尘改造；  2. 初期雨水收集改造；  3. 危废暂存间规范化改造；  4. 焙烧烟气余热利用。 | 16.2 | 节能折标煤约1.25万吨/年，节约用水约98立方米/年。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都三贡再生资源有限公司 | 危险废物治理 | 17 | 1 | 1. 危废仓储库房增设无组织废气收集处理系统。 | 9.4 | 减少挥发性有机物无组织排放。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都奥邦药业有限公司 | 化学原料药制造 | 13 | 3 | 1. 综合制剂车间独立冷却水循环系统改造；  2. 原料药合成车间1、2、3及溶媒回收车间高浓污水管道可视化；  3. 危废间规范化改造。 | 57.9 | 节约用电约1.48万度/年。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都金奥新材料科技有限公司 | 无机盐制造 | 14 | 2 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 硝酸盐车间硝酸盐溶液罐区规范化改造。 | 3.7 | 降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都精西药业有限责任公司 | 化学药品原料药制造 | 10 | 1 | 1. 危废暂存间规范化改造。 | 30.8 | 减少危废暂存间废气无组织排放。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都新越医药有限公司 | 化学药品原料药制造 | 11 | 3 | 1. 废水处理站排污管网升级改造；  2. 淘汰落后电机；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 20.8 | 节约用电约1000度/年。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都迪泰化工有限公司 | 涂料制造 | 25 | 2 | 1. 采用高固份漆、水性漆部分替代油性漆；  2. 危废暂存间规范化改造，加强危废管理。 | 153.5 | 减排挥发性有机物约2.2吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都天台山制药股份有限公司 | 化学药品制剂制造 | 12 | 3 | 1. 综合车间铝塑泡罩包装机升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 综合车间干燥机组和包衣机除尘治理设备升级改造。 | 67.2 | 减少挥发性有机物及颗粒物排放。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 四川新迪生物制药有限公司 | 化学药品原料药制造 | 10 | 4 | 1. 燃气锅炉增加低氮燃烧装置；  2. 污水处理站废气治理改造；  3. 污水处理站改造；  4. 污泥压滤系统改造。 | 480.8 | 约减排氮氧化物0.43吨/年、化学需氧量12.31吨/年、氨氮0.04吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都威斯特再生能源有限公司 | 生物质能发电 | 26 | 3 | 1. 焚烧炉一次风机变频节能改造；  2. 锅炉给水泵变频节能改造；  3. 垃圾运输通道密闭改造。 | 281.6 | 节约用电约272.69万度/年、产生经济效益约109.3万元。 | 第二次评审通过 |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都华源医药包装有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 15 | 2 | 1. 印刷工序、覆膜工序、固化工序密闭及有机废气收集系统升级造；  2. 危废暂存间规范化改造。 | 4.4 | 减少一般固废及危险废物产生，减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都市九华义远包装有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 11 | 3 | 1. 空压机节能改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 印刷废气收集改造。 | 13 | 减少挥发性有机物排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 崇州市崇阳镇城东印刷厂 | 包装装潢及其他印刷 | 14 | 3 | 1. 印刷胶装车间有机废气收集、处理升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 新建油墨调配室。 | 4.5 | 减排挥发性有机物约0.06吨/年，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都东信铝业有限公司 | 铝压延加工 | 9 | 4 | 1. 更换压延加热炉；  2. 喷砂废气收集处理措施升级改造；  3. 自动打包机代替人工操作；  4. 废酸回收区围堰改造。 | 89.7 | 减少氮氧化物和颗粒物排放。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都五联化工有限公司 | 有机化学原料制造 | 19 | 3 | 1. 增设蒸汽回收装置；  2. 原材料及产品装卸区地面、沟池围堰及防渗改造；  3. 淘汰高耗能电机。 | 8.9 | 节约用电约2.41万度/年，减少蒸汽损失约1728吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司 | 玻璃仪器制造 | 16 | 2 | 1. 落后电机更新改造；  2. 降噪治理。 | 8.2 | 节约用电约2.37万度/年，减少电费支出约1.42万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都市圣典娜鞋业有限公司 | 皮鞋制造 | 16 | 3 | 1. 水性胶粘剂部分替代溶剂型胶粘剂；  2. 有机废气收集治理设施升级改造；  3. 危险废物暂存间规范化改造。 | 10.3 | 减排挥发性有机物约0.2吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 成都市学仁印务有限责任公司 | 包装装潢及其他印刷 | 16 | 3 | 1. 印刷工段废气收集处理设施升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 一般固废堆场规范化建设。 | 4.8 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 崇州市 | 四川省川建管道有限公司 | 黑色金属铸造 | 16 | 4 | 1. 热喷涂、水泥内衬系统布袋除尘器升级改造；  2. 消失模管件浇注、落沙工序无组织废气治理；  3. 制芯砂回收和电炉渣筛分处理车间规范化及废气收集处理改造；  4. 消失模管件刷漆废气收集处理改造。 | 80.5 | 约减排颗粒物9.55吨/年、挥发性有机物0.04吨/年。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 成都环能德美环保装备制造有限公司 | 环境保护专用设备制造 | 15 | 3 | 1. 部分白炽灯更换为LED节能灯；  2. 新增1辆电动运输车替代柴油运输车；  3. 新增1台激光焊机替代氩弧焊接机。 | 26.3 | 减少焊接烟气和汽车尾气产生，节约用电约7.25万度/年，产生经济效益约5.64万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 成都格拉斯曼科技有限公司 | 特种玻璃制造 | 17 | 3 | 1. 玻璃原片输送及钢化炉进料自动化改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 真空玻璃生产工序增设有机废气收集处理设施。 | 517 | 减排挥发性有机物约0.51吨/年，节约用电约78万度/年，产生经济效益约39万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 成都鸿凌节能材料有限公司 | 泡沫塑料制造 | 10 | 3 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 发泡废气末端治理设施升级改造；  3. 成型车间冷却水收集回用措施升级改造。 | 11.2 | 减少挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 金堂县 | 成都互邦医疗器械有限公司 | 医疗仪器设备及器械制造 | 12 | 4 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 烘干工序升级改造；  3. 原材料堆场规范化改造；  4. 新增有机废气收集、治理措施。 | 17.8 | 减少焊烟及挥发性有机物排放。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 成都巴德富科技有限公司 | 有机化学原料制造 | 10 | 4 | 1. 污水处理站废气收集处理；  2. 生产车间投料口集气罩升级改造；  3. 配料间的规范化改造；  4. 危险废物暂存间规范化改造。 | 55.8 | 减少废气无组织排放，降低环境风险，产生经济效益约7.5万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 大邑县 | 四川财富源防水材料有限公司 | 防水建筑材料制造 | 11 | 2 | 1. 增加沥青卸料池废气密闭收集措施；  2. 危废暂存间升级改造。 | 1.1 | 减少无组织沥青烟排放，降低环境风险。 |  |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 四川连冠印务有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 12 | 5 | 1. 无溶剂复合胶替换部分干式复合胶；  2. 提升水性油墨使用比例；  3. 更换一台低性能印刷机；  4. 密闭印刷、复合区，升级改造净化设施；  5. 危险废物暂存间规范化改造。 | 265 | 减排挥发性有机物约2.52吨/年，产生经济效益约23.56万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 成都旭彩包装印务有限公司 | 包装装潢及其他印刷 | 11 | 5 | 1. 无溶剂复合胶替换部分干式复合胶；  2. 水性油墨替代溶剂型油墨；  3. 节能环保新型印刷机替代老式印刷机改造；  4. 有机废气收集、处理系统升级改造；  5. 危险废物暂存间规范化改造。 | 292 | 减排挥发性有机物约3.13吨/年，节约用电约7.68万度/年，产生经济效益9.75万元/年。 |  |
|  | 自贡市 | 高新区 | 华西能源工业股份有限公司 | 锅炉及辅助设备制造 | 13 | 3 | 1. 水性漆全替代油性漆；  2. 增设12套焊烟收集处理装置；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 33 | 约减排挥发性有机物0.6吨/年，减少危险废物产生约1.2吨/年，降低环境风险，产生经济效益约8万元/年。 |  |
|  | 自贡市 | 自流井区 | 东方电气集团东方锅炉股份有限公司（自贡基地） | 锅炉及辅助设备制造 | 9 | 4 | 1. 201分厂表处理喷漆房废气净化设备升级改造；  2. 101分厂云盘分部新增焊烟净化系统；  3. 102分厂LMZ-QPH-5200四头龙门管屏焊机；  4. 101分厂FB688收口机将手动收口机更新为自动生产线。 | 1038 | 减少天然气消耗约32.4万立方米/年，减少氧气消耗约64.8万立方米/年，产生经济效益约30万元/年。 |  |
|  | 自贡市 | 荣县 | 自贡金龙水泥有限公司 | 水泥制造 | 26 | 3 | 1. 2#水泥磨加装选粉机；  2. 淘汰落后电机；  3. 全厂噪声治理。 | 829 | 节约用电约223万度/年，降低噪声对周围环境影响，产生经济效益约112万元/年。 |  |
|  | 攀枝花市 | 东区 | 攀钢集团矿业有限公司选矿分公司 | 铁矿采选 | 19 | 3 | 1. 粗粒一段强磁升级改造；  2. 14#配电室供电设施优化改造；  3. 湿钛精矿库规范化改造。 | 960 | 提高产品产量并减少尾矿产生约3.5万吨/年，节约用电约5.6万度/年，降低环境风险，产生经济效益约4310万元/年。 |  |
|  | 攀枝花市 | 西区 | 攀钢集团矿业有限公司石灰石矿分公司 | 石灰和石膏制造 | 16 | 2 | 1. 8#、9#、10#电除尘改为布袋除尘；  2. 13#原料堆场规范化改造。 | 2280 | 减排有组织颗粒物排放约26.16吨/年，减少原料堆场粉尘无组织排放。 |  |
|  | 泸州市 | 自贸区 | 中海沥青四川有限责任公司 | 原油加工及石油制品制造 | 12 | 2 | 1. 加氢装置加热炉低氮燃烧器改造；  2. 净化水回收利用改造。 | 35 | 减排氮氧化物约1.6吨/年，节约新鲜水约5760吨/年。 |  |
|  | 泸州市 | 龙马潭区 | 泸州北方化学工业有限公司 | 炸药及火工产品制造 | 6 | 4 | 1. 高耗能设备更新淘汰；  2. 空压站自动化改造；  3. 配电站增加无功补偿；  4. 特能公司生产线废气设施综合改造。 | 350 | 减排挥发性有机物约1.8吨/年，节约用电约53万度/年，产生经济效益约37万元/年。 |  |
|  | 泸州市 | 纳溪区 | 四川泸天化绿源醇业有限责任公司 | 有机化学原料制造 | 17 | 2 | 1. 空分氮压机J3902更新；  2. 合成气压缩机改造。 | 763 | 节约蒸汽约10.72万吨/年，节约用电约38.6万度/年，产生经济效益约1792万元/年。 |  |
|  | 泸州市 | 纳溪区 | 四川泸天化股份有限公司 | 氮肥制造 | 14 | 5 | 1. 污水深化处理装置提标改造项目；  2. 硝酸车间III硝酸硝吸塔改造；  3. 水处理预处理改造项目；  4. 中水回用项目；  5. 设备更新改造。 | 7530 | 约减排化学需氧量32.55吨/年、氨氮3.06吨/年、总氮15.03吨/年，减少氮氧化物无组织排放，节约用水约178.2万立方米/年，节约天然气约428.15万立方米/年，节约蒸汽约1.86万吨/年，产生经济效益约1122万元/年。 |  |
|  | 德阳市 | 什邡市 | 四川亭江新材料股份有限公司 | 专项化学用品制造 | 16 | 4 | 1. 淘汰含铬鞣剂；  2. 加脂剂生产线自动化改造；  3. 鞣剂生产线自动化改造；  4. 增设不凝尾气收集净化设施。 | 710.3 | 减排挥发性有机物约2.5吨/年，减少重金属铬使用288.5吨/年，产生经济效益约200万元/年。 |  |
|  | 德阳市 | 什邡市 | 四川省什邡市杰盛化工有限公司 | 铅锌冶炼 | 22 | 5 | 1. 制酸尾气处理设施升级改造；  2. 净化系统泡沫塔改为填料塔；  3. 生产区地面、沟池等防渗防溢流改造；  4. 锌焙砂下料及储存密闭化、自动化改造；  5. 初期雨水（包括洗车水）收集设施改造。 | 121.4 | 优化生产工艺，降低环境风险，产生经济效益约27.8万元/年。 |  |
|  | 德阳市 | 什邡市 | 四川省什邡市金诺金属有限公司 | 无机酸制造 | 22 | 4 | 1. 完善全厂雨污分流；  2. 危险废物暂存间规范化改造；  3. 硫酸尾气处理系统升级改造；  4. 生产厂区地面、沟池等防渗防溢流改造。 | 2100 | 约减排二氧化硫204.63吨/年、颗粒物8.84吨/年，降低环境风险，产生经济效益约84.87万元/年。 |  |
|  | 绵阳市 | 安州区 | 四川省银河化学股份有限公司 | 无机盐制造 | 60 | 8 | 1. 5#和6#回转窑尾气处理系统升级改造（华意达公司）；  2. 铬酐尾气深度治理改造（华意达公司）；  3. 45t/h燃煤锅炉尾气处理系统升级改造（华意达公司）；  4. 厂区雨污分流系统改造（华意达公司）；  5. 铬绿车间炉窑烟气处理系统升级改造（安剑皮革公司）；  6. 红矾钾车间反应尾气处理系统升级改造（安剑皮革公司）；  7. 铬粉车间还原尾气处理系统升级改造（安剑皮革公司）；  8. 12万吨/年硫酸尾气深度治理（硫酸分公司）。 | 2425 | 约减排颗粒物32.34吨/年、二氧化硫114.06吨/年、氮氧化物188.14吨/年、铬酸雾排放9.64千克/年，降低环境风险，节约新鲜水约940吨/年，减少碱液脱硫剂使用约800吨/年，增加稀酸副产品回收约1500吨/年，产生经济效益约242.6万元/年。 |  |
|  | 绵阳市 | 三台县 | 绵阳佳联印染有限责任公司 | 棉印染精加工 | 22 | 2 | 1. 污水站废气集中收集、处理升级改造；  2. 生产工艺设备升级改造。 | 6338 | 约减排废水9985立方米/年、化学需氧量8.96吨/年、硫化氢1.33吨/年，节约用水约45.75万立方米/年，节约用煤约0.75万吨/年，产生经济效益约795万元/年。 |  |
|  | 绵阳市 | 三台县 | 绵阳佳禧印染有限责任公司 | 棉印染精加工 | 16 | 2 | 1. 链条燃煤锅炉脱硫脱硝改造；  2. 更新烤碱设备。 | 711 | 约减排二氧化硫0.4吨/年、氮氧化物7吨/年、颗粒物1.7吨/年，减少新碱成本约65万元/年。 |  |
|  | 广元市 | 昭化区 | 中粮油脂（广元）有限公司 | 食用植物油加工 | 17 | 2 | 1. 压榨车间蒸汽冷凝水再利用；  2. 浸出车间蒸脱工序余热利用。 | 216 | 节约燃煤约428吨/年，约减排二氧化硫0.18吨/年、氮氧化物1吨/年、颗粒物0.13吨/年，产生经济效益约70万元/年。 |  |
|  | 广元市 | 利州区 | 广元蜀星饲料矿物元素有限公司 | 饲料添加剂制造 | 10 | 4 | 1. 压滤清洗、浸取、罐体防腐防渗改造；  2. 危废暂存间、废渣堆场处规范化改造；  3. 增设生产区域初期雨水收集设施；  4. 锰矿石堆场和破碎区域密闭改造。 | 17.5 | 减少颗粒物排放约0.96吨/年，降低环境风险，产生经济效益0.6万元/年。 |  |
|  | 广元市 | 苍溪县 | 中国石油化工股份有限公司西南油气分公司采气二厂 | 陆地天然气开采 | 11 | 2 | 1. 集气总站含硫污水微正压汽提改造；  2. 低温蒸馏站母液处置升级改造。 | 536 | 减少危险废物产生约409吨/年，节能约1440吨标准煤/年，产生经济效益约635万元/年。 |  |
|  | 内江市 | 东兴区 | 内江市邦兴再生资源有限公司 | 危险废物治理 | 17 | 2 | 1. 退锡液电积还原回收金属锡；  2. 增设用电监控和视频监控系统。 | 57 | 减少废水产生约2000立方米/年，减少危险废物产生约41.6吨/年，提高环保智慧化监控水平，产生经济效益约350万元/年。 |  |
|  | 内江市 | 威远县 | 内江瑞丰环保科技有限公司 | 危险废物治理 | 15 | 3 | 1. 400 m3/d工业污水预处理工艺升级；  2. 油基一期、二期焚烧炉尾气提标改造；  3. 油基二期冷渣机升级换代。 | 723 | 约减排氮氧化物3.54吨/年、颗粒物1.87吨/年、化学需氧量1.98吨/年、氨氮0.79吨/年，节约用电约16万度/年，产生经济效益约10万元/年。 |  |
|  | 乐山市 | 峨眉山市 | 四川峨眉山佛光水泥有限公司 | 水泥制造 | 20 | 7 | 1. 空压机节能改造；  2. 节能风机改造；  3. 罗茨风机改造；  4. 篦冷机改造；  5. 危废间规范化改造；  6. 成品车间水泥库顶收尘器改造；  7. 淘汰落后电机。 | 1775 | 减排颗粒物约0.87吨/年，节约用电约563.77万度/年，产生经济效益约1176万元/年。 |  |
|  | 乐山市 | 峨眉山市 | 四川峨眉山西南水泥有限公司 | 水泥制造 | 18 | 3 | 1. 增设一套石灰石破碎系统；  2. LCR深度脱硝设施改造；  3. 皮带输送廊道密闭提升改造。 | 2675 | 节约用电约775万度/年，减少粉尘无组织排放，产生经济效益约327万元/年。 |  |
|  | 乐山市 | 峨眉山市 | 四川峨胜水泥集团股份有限公司 | 水泥制造 | 15 | 6 | 1. 制造二厂4#、5#生产线煤磨收尘器更换滤袋；  2. 制造一厂冷却塔噪声治理；  3. 生产厂区和矿区道路扬尘治理；  4. 9#水泥磨半终粉磨节能改造；  5. 1#生产线低氮脱硝改造；  6. 淘汰落后电机。 | 2728 | 约减排颗粒物9.13吨/年、氮氧化物632.43吨/年、氨31.5吨/年，减少扬尘，降低噪声对周围环境影响，产生经济效益约218万元/年。 |  |
|  | 乐山市 | 峨眉山市 | 峨眉山强华特种水泥有限责任公司 | 水泥制造 | 18 | 5 | 1. 淘汰并更换20台电机；  2. 厂区粉尘无组织排放减量化（新增8台布袋除尘器）；  3. 新增8台风机变频器；  4. 空压机节能改造；  5. 危废暂存间规范化改造。 | 98.43 | 减排颗粒物约4.7吨/年，降低环境风险，节约用电约76万度/年，产生经济效益约38万元/年。 |  |
|  | 宜宾市 | 翠屏区 | 宜宾川通电气有限公司 | 输配电及控制设备制造 | 11 | 4 | 1. 环保型磷化液替代；  2. 喷塑、固化工序废气收集、处理系统改造；  3. 淘汰酸洗工序、将现有单槽清洗模式改为逆流洗涤；  4. 危废暂存间和一般固废堆放间规范化改造。 | 25 | 约减排颗粒物1.34吨/年、挥发性有机物0.32吨/年、废水800立方米/年，减少危险废物产生约1.5吨/年，降低环境风险，节约用水约1000立方米/年，产生经济效益约6.7万元/年。 |  |
|  | 宜宾市 | 高县 | 四川省高县华盛纸业有限公司 | 机制纸及纸板制造 | 13 | 4 | 1. 制浆蒸球改为立式蒸煮锅；  2. 锅炉“煤改气”；  3. 污水处理站升级改造；  4. 供电系统升级改造。 | 5790 | 约减排二氧化硫84.5吨/年、氮氧化物88吨/年、颗粒物45.56吨/年、废水1.51万立方米/年、化学需氧量1.38吨/年、氨氮0.07吨/年、总磷0.01吨/年，减少煤渣产生约6600吨/年，节约用电约128.7万度/年，节约蒸汽约10.21万吨/年，产生经济效益约1792万元/年。 |  |
|  | 宜宾市 | 珙县 | 四川双马宜宾水泥制造有限公司 | 水泥制造 | 12 | 3 | 1. 2#线3台风机变频改造；  2. 新增14台布袋除尘器；  3. 高噪声源降噪治理。 | 515 | 减少粉尘无组织排放，降低噪声源污染，节约用电约114万度/年，产生经济效益约57万元/年。 |  |
|  | 宜宾市 | 珙县 | 耀华（宜宾）玻璃有限公司 | 平板玻璃制造 | 15 | 2 | 1. 烟气末端加装氨在线监测装置；  2. 危险废物暂存间规范化改造。 | 172 | 降低环境风险，节约天然气约4.2万立方米/年，节约用电约3.84万度/年，产生经济效益约54万元/年。 |  |
|  | 广安市 | 华蓥市 | 华蓥市鑫华茂陶瓷有限公司 | 陶瓷制品制造 | 18 | 4 | 1. 混配料和制粉压制成型车间颗粒物处理系统升级改造；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 原料堆场增设水喷雾抑尘设施；  4. 脱硫系统增设自动加碱装置。 | 94.5 | 减排颗粒物约2吨/年，降低环境风险。 |  |
|  | 广安市 | 武胜县 | 四川卓大再生资源有限公司 | 机制纸及纸板制造 | 20 | 4 | 1. 煤粉堆场规范化改造；  2. 雨污分流规范化改造；  3. 锅炉废气增设在线监测设备；  4. 污水处理站改造，提高处理后尾水水质，提高中水回用率。 | 284 | 约减排废水0.95万立方米/年、化学需氧量10.27吨/年，减少新鲜水用量约1万立方米/年，降低环境风险。 |  |
|  | 广安市 | 邻水县 | 四川湘邻科技有限公司 | 汽车零部件及配件制造 | 3 | 17 | 1. 油漆废气处理系统升级改造；  2. 新建初期雨水收集池；  3. 淘汰部分现有设备，主要包括：电机2台、风机8台。 | 320 | 减排挥发性有机物约0.47吨/年，节约用电约8.5万度/年，降低环境风险。 |  |
|  | 达州市 | 高新区 | 四川达兴宝化化工有限公司 | 有机化学原料制造 | 10 | 3 | 1. 酚盐装置CO2尾气回收；  2. 沥青产品质量升级改造；  3. 沥青料场、沥青清扫收集槽地面防渗系统升级改造。 | 554 | 回收利用CO2约70.89吨/年，提升产品质量，降低环境风险，产生经济效益约1547万元/年。 |  |
|  | 达州市 | 高新区 | 瓮福达州化工有限责任公司 | 磷肥制造 | 33 | 7 | 1. 磷酸盐装置除尘系统升级改造；  2. 低效机电设备升级改造；  3. 磷酸装置再浆渣矿处理技改；  4. 危废暂存间规范化改造；  5. 磷石膏综合利用；  6. 磷精矿堆场封闭储存技术改造；  7. 尾矿库渗滤液收集池防渗治理。 | 18267 | 减排颗粒物约2.9吨/年，提升磷石膏综合利用率，降低环境风险，节约用电约1026万度/年，产生经济效益约1041万元/年。 |  |
|  | 达州市 | 通川区 | 四川省达州钢铁集团有限责任公司 | 黑色金属冶炼和压延加工 | 14 | 3 | 1. 原材料输送廊道封闭改造；  2. 动力分厂噪声处理系统升级改造；  3. 危废暂存间规范化改造。 | 1352 | 减少颗粒物无组织排放约23.33吨/年，降低噪声对环境影响，降低环境风险。 |  |
|  | 达州市 | 通川区 | 四川达兴能源有限责任公司（一焦化厂） | 炼焦 | 13 | 4 | 1. 焦炉烟气脱硝及2#脱硫除尘系统升级改造；  2. 筛焦除尘及皮带通廊改造；  3. 污水处理站VOCs收集治理；  4. 煤堆场无组织抑尘改造。 | 1666 | 约减排二氧化硫15.45吨/年、氮氧化物260吨/年、颗粒物15.03吨/年、挥发性有机物21.28吨/年。 |  |
|  | 达州市 | 大竹县 | 四川川环科技股份有限公司 | 橡胶板、管、带制造 | 10 | 1 | 1. 提高废气处理设施效率。 | 28 | 减排挥发性有机物约0.65吨/年。 |  |
|  | 雅安市 | 雨城区 | 雅安市金元新型墙体材料有限公司 | 粘土砖瓦及建筑砌块制造 | 19 | 2 | 1. 新增一台物料给料机；  2. 物料转运皮带及卸料处增设密闭设施。 | 11.6 | 减排颗粒物约0.27吨/年，产生经济效益约12.6万元/年。 |  |
|  | 眉山市 | 仁寿县 | 仁寿县人民特种水泥有限公司 | 水泥制造 | 30 | 2 | 1. 新建原料预均化场棚；  2. 炉窑尾气超低排放改造。 | 1629 | 约减排二氧化硫98.48吨/年、氮氧化物212.09吨/年、颗粒物67.06吨/年。 |  |
|  | 眉山市 | 高新区 | 眉山友禾科技有限公司 | 钾肥制造 | 25 | 1 | 1. 危废暂存间规范化改造。 | 10 | 降低环境风险。 |  |
|  | 阿坝州 | 汶川县 | 四川省兆迪水泥有限责任公司 | 水泥制造 | 12 | 3 | 1. 分解炉送煤风机更换方案；  2. 烧成系统工频空压机更换；  3. 淘汰落后电机。 | 138 | 节约用电约421.8万度/年，产生经济效益约211万元/年。 |  |
|  | 阿坝州 | 汶川县 | 阿坝矿业有限公司 | 铁矿采选 | 18 | 3 | 1. 危废暂存间规范化改造；  2. 破碎、筛分车间密闭化改造；  3. 精矿装卸区封闭化改造。 | 17 | 减少粉尘无组织排放，降低环境风险，减少产品损失。 |  |
|  | 甘孜州 | 九龙县 | 九龙县银海矿业有限公司 | 铅锌矿采选 | 35 | 6 | 1. 铅锌精矿脱水工艺优化改造；  2. 尾矿输送管线改造、回水管线改造；  3. 破碎、筛分、皮带输送改造；  4. 采场废石场整改；  5. 矿井涌水综合利用整改；  6. 选厂“雨污分流”改造。 | 170 | 减少粉尘无组织排放，减少矿井涌水排放约0.89万立方米/年，降低环境风险，提高产品脱水效率，产生经济效益约30万元/年。 |  |
|  | 甘孜州 | 九龙县 | 九龙县雅砻江矿业有限责任公司 | 铜矿采选 | 33 | 4 | 1. 尾砂充填系统；  2. 3200渣场规范化改造；  3. 2820历史遗留堆矿坝复垦；  4. 选硫工艺优化升级改造。 | 3828 | 减少尾砂处置约39.5万吨/年，降低环境风险，提高原矿回采率、尾矿综合利用率、产品回收率，产生经济效益约1997万元/年。 |  |
|  | 凉山州 | 会理市 | 会理市五龙富民矿业有限责任公司 | 铜矿采选 | 18 | 3 | 1. 原料堆场三防改造；  2. 选厂破碎工区自动化更新改造；  3. 尾水车间尾矿库增加监控系统。 | 244 | 提高生产效率，降低环境风险，产生经济效益约95万元/年。 |  |
|  | 凉山州 | 会东县 | 会东县凯利矿业开发有限公司 | 铅锌矿采选 | 16 | 3 | 1. 浮选系统升级改造；  2. 新增原矿堆棚；  3. 全厂雨污分流系统（含初期雨水收集）升级改造。 | 342 | 减少堆场粉尘无组织排放，提高铅选矿金属回收率，降低环境风险，产生经济效益约120万元/年。 |  |

附件3

2024年度清洁生产审核（自愿性）评估通过情况（第二批）

| 序号 | 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费方案数 | 中/高费方案数 | 中/高费方案项目名称 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 温江区 | 四川品胜电子有限公司 | 金属废料和碎屑加工处理 | 14 | 4 | 1. 注塑废气收集措施升级改造；  2. 线材车间、包装车间自动化改造；  3. 屋顶分布式光伏发电方案；  4. 柜式储能方案。 |  |
|  | 成都市 | 龙泉驿区 | 浙江吉利汽车有限公司成都分公司 | 汽车整车制造 | 17 | 3 | 1. 分布式光伏发电站项目建设；  2. 烘干废气余热回收利用；  3. 主要能耗设备节能优化改造。 |  |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 成都伊利乳业有限责任公司 | 乳制品制造 | 17 | 2 | 1. 污水处理站增设沼气脱硫装置；  2. 变压器升级改造。 |  |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 博世电动工具（成都）有限公司 | 风动和电动工具制造 | 17 | 2 | 1. 机电设备节能改造；  2. 危废间规范化改造。 |  |
|  | 自贡市 | 富顺县 | 四川西艾氟科技有限公司 | 化学试剂和助剂制造 | 17 | 4 | 1. 淘汰高耗能电机；  2. 危废暂存间规范化改造；  3. 污水泵变频调速改造；  4. 有机废气处置措施升级改造。 |  |

附件4

2024年度清洁生产审核（自愿性）验收通过情况（第二批）

| 序号 | 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 无/低费  方案数 | 中/高费  方案数 | 中/高费方案内容 | 实际投入  资金（万元） | 清洁生产效益 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 东部新区 | 四川杰特机器有限公司 | 泵及真空设备制造 | 15 | 3 | 1. 喷漆废气治理设施升级改造；  2. 表面发黑工序废气收集治理项目；  3. 落后机加设备更新换代。 | 98 | 约减少产生废水150立方米/年、表面处理污泥0.5吨/年，约减排挥发性有机物0.75吨/年、酸雾0.03吨/年，产生经济效益约19万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 高新区 | 德州仪器半导体制造（成都）有限公司 | 集成电路制造 | 13 | 3 | 1. 纯水系统反渗透膜工艺升级改造；  2. 新增工艺制程水自然冷却系统；  3. 有机废气处理设施升级改造。 | 424 | 节约用水约3万立方米/年，节约用电约231.87万度/年，减少危险废物产生。 |  |
|  | 成都市 | 金牛区 | 成都康弘药业集团股份有限公司 | 化学药品制剂制造 | 14 | 2 | 1. 右佐匹克隆片生产车间布局优化；  2. 制剂楼楼顶增设隔音降噪措施。 | 124 | 节约用电约39.19万度/年，产生经济效益约31万元/年。 |  |
|  | 成都市 | 金牛区 | 成都康弘生物科技有限公司 | 生物药品制造 | 12 | 3 | 1. 制水系统热水回收利用；  2. 1#车间、3#车间及污水处理站增设隔音降噪措施；  3. 污水处理工艺升级改造。 | 321 | 约减排二氧化硫排0.07吨/年、氮氧化物0.001吨/年、颗粒物0.02吨/年，节约用水约2400立方米/年，减少天然气使用约1.81万立方米/年。 |  |
|  | 攀枝花市 | 钒钛高新区 | 攀枝花市众立诚实业有限公司 | 其他基础化学原料制造 | 17 | 3 | 1. 原料库控尘措施整改；  2. 泥磷高效回收综合利用；  3. 渣汽、渣口烟气治理。 | 30159 | 约减排二氧化硫41.22吨/年、氮氧化物342.32吨/年、颗粒物65.49吨/年、氟化物5.9吨/年，降低环境风险，产生经济效益约2965万元/年。 |  |
|  | 眉山市 | 甘眉工业园区 | 通威太阳能（眉山）有限公司 | 光伏设备及元器件制造 | 16 | 2 | 1. 镀膜废气治理措施升级改造；  2. 干燥机零气耗改造。 | 998 | 约减排颗粒物3.75吨/年、硫酸铵废液约640吨/年，节约用电约650万度。 |  |
|  | 凉山州 | 西昌市 | 重钢西昌矿业有限公司 | 铁矿采选 | 17 | 3 | 1. 选铁磨矿分级系统升级改造；  2. 选钛系统浮选五系列扩能改造；  3. 高耗能落后机电设备效能提升。 | 1841 | 节约用电约706.3万度/年，减少浮选药剂使用约166.3吨/年，产生经济效益约553万元/年。 |  |

附件5

2024年度清洁生产审核评审未通过情况（第二批）

| 序号 | 市（州） | 县  （区、市） | 评审时间 | 企业名称 | 评估/  验收 | 企业自行开展/咨询机构名称 | 一审  情况 | 二审  情况 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 成都市 | 东部新区 | 7月4日 | 简阳市大通九塑料制品有限公司 | 评估 | 成都绿岛企业管理有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 成都市 | 东部新区 | 7月4日 | 四川众意居木业有限公司 | 评估 | 四川环川盛达环保科技有限责任公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 成都市 | 高新区 | 2月1日 | 成都京东方光电科技有限公司 | 验收 | 四川省国环环境工程咨询有限公司 | 未通过 | 通过 |
|  | 成都市 | 高新区 | 6月12日 | 安费诺商用电子产品（成都）有限公司 | 评估 | 四川华元环保工程咨询有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 成都市 | 锦江区 | 12月5日 | 四川中烟工业有限责任公司成都卷烟厂 | 评估 | 中国轻工业成都设计工程有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 成都市 | 双流区 | 6月5日 | 北京飞机维修工程有限公司成都分公司 | 评估 | 成都科睿特环保咨询服务有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 成都市 | 郫都区 | 7月24日 | 成都之林包装材料有限公司 | 评估 | 四川联智环境能源科技有限公司 | 未通过 | 通过 |
|  | 成都市 | 简阳市 | 6月27日 | 四川省简阳电机厂 | 验收 | 一审：简阳鸿杰环保科技有限公司  二审：四川省国环环境工程咨询有限公司 | 未通过 | 通过 |
|  | 成都市 | 彭州市 | 10月22日 | 成都市先平包装印务有限公司 | 评估 | 四川高博环投科技有限公司 | 未通过 | 通过 |
|  | 成都市 | 彭州市 | 12月18日 | 彭州市新力新材料科技有限公司 | 验收 | 成都艾尔普诺环保科技有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 9月3日 | 成都威斯特再生能源有限公司 | 验收 | 成都城投工程咨询有限公司 | 未通过 | 通过 |
|  | 成都市 | 邛崃市 | 11月19日 | 成都和兴铝业有限公司 | 评估 | 四川中环康源卫生技术服务有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 成都市 | 金堂县 | 5月24日 | 四川同越鑫丰环保科技有限公司 | 评估 | 四川绿度环保技术有限责任公司 | 未通过 | 通过 |
|  | 成都市 | 蒲江县 | 12月12日 | 成都蜀西制药有限公司 | 评估 | 四川中辰全过程工程咨询有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 自贡市 | 高新区 | 12月3日 | 四川省自贡运输机械集团股份有限公司 | 评估 | 四川省川循工程设计咨询有限公司 | 未通过 | 通过 |
|  | 攀枝花市 | 东区 | 11月7日 | 攀枝花鼎星钛业有限公司 | 评估 | 四川英皓环境工程有限公司 | 不通过 | 通过 |
|  | 德阳市 | 广汉市 | 11月12日 | 广汉星光冶金化工有限责任公司 | 评估 | 四川立明环创环保科技有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 绵阳市 | 江油市 | 11月15日 | 攀钢集团江油长城特殊钢有限公司 | 评估 | 企业自行开展 | 未通过 | 未开展 |
|  | 雅安市 | 汉源县 | 7月12日 | 四川省汉源宏达有限责任公司 | 评估 | 中煤水文局集团（四川）水环科技检测有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 雅安市 | 汉源县 | 7月12日 | 汉源县旭丰矿业有限责任公司 | 评估 | 四川泓迅环保工程有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 凉山州 | 甘洛县 | 8月20日 | 四川省甘洛县外贸五矿选厂 | 评估 | 中煤水文局集团（四川）水环科技检测有限公司 | 未通过 | 未开展 |
|  | 凉山州 | 甘洛县 | 8月20日 | 甘洛县再兴铅锌浮选厂 | 评估 | 中煤水文局集团（四川）水环科技检测有限公司 | 未通过 | 未开展 |