附件2

四川省2019年度第一批通过强制性清洁生产审核验收的

重点企业名单及实施情况

| 序号 | 基本情况 | | | | | | 清洁生产方案实施情况 | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 市（州） | 县（市、区） | 企业名称 | 所属行业 | 验收  级别 | 验收通过时间  （年/月） | 无低费  方案数（项） | 中高费  方案数（项） | 中高费方案内容 | 清洁生产实际投入资金  （万元） | 清洁生产效益 |
| 1 | 成都市 | 新都区 | 成都合兴包装印刷有限公司 | 纸制品制造 | 市级 | 2019.01 | 14 | 3 | 1.制板生产线新增自动堆码机；  2.制箱生产线新增VOCs收集、处理设施；  3.充电式叉车替代柴油叉车。 | 63 | 产生经济效益约19万元/a，减少有机废气排放0.46 t/a，减少叉车废气烟尘排放0.024 t/a、二氧化硫排放0.017 t/a、氮氧化物排放0.10 t/a。 |
| 2 | 成都市 | 新都区 | 成都正恒动力股份有限公司 | 汽车制造业 | 市级 | 2019.03 | 20 | 3 | 1. 二车间清洗工序人工清洗改为机器人清洗；  2. 滤筒除尘器升级改造；  3. 危险废物暂存间扩建及规范化改造，新增一般固废堆场。 | 266.3 | 产生经济效益约61.5万元/年，减少粉尘排放0.36 t/a。 |
| 3 | 成都市 | 龙泉驿区 | 成都汉尊能源有限公司 | 其他基础化学原料制造 | 市级 | 2019.03 | 30 | 3 | 1. 增加水碳比在线监控系统；  2. 升级变压吸附工段监控系统；  3. 规范废油及油桶暂存点。 | 46.8 | 产生经济效益约14.6万元/年。 |
| 4 | 成都市 | 温江区 | 爱恩邦德（无锡）技术有限公司成都分公司 | 金属表面处理及热处理加工 | 市级 | 2019.04 | 10 | 2 | 1. 浸油机改造；  2. 危废暂存间改造。 | 13.03 | 产生经济效益约5.2万元/a，减排危废1.0吨/年。 |
| 5 | 成都市 | 温江区 | 成都市创美达家具有限公司 | 木质家具制造 | 市级 | 2019.04 | 15 | 4 | 1. 粉尘收集处理工艺升级改造；  2. VOCs治理系统优化升级改造；  3. 漆雾分离系统取代水帘系统；  4. 喷漆废水治理系统升级改造。 | 1133 | 减排废水0.04万吨/年，减排VOCS约18吨/年，减排粉尘约8.7吨/年。 |
| 6 | 成都市 | 高新区 | 成都兴胜半导体材料有限公司（原：成都住矿电子有限公司） | 半导体制造 | 市级 | 2019.04 | 27 | 4 | 1. 空调改造；  2. RTR3/6机台改造；  3. 空压机改造；  4. 计量器具配备。 | 156 | 产生经济效益约125.9万元/a，节约新鲜水6.5万吨/年，节电7.2万度/年。 |
| 7 | 成都市 | 新津县 | 四川新津晨龙纸业有限公司 | 机制纸及纸板制造 | 市级 | 2019.04 | 25 | 3 | 1. 燃气锅炉替代燃煤锅炉；  2. 污水处理系统升级改造；  3. 污水处理系统沼气回收利用。 | 5300 | 产生经济效益约201万元/a，节约能耗折标煤80 kg/吨产品，减排：SO2 0.325kg/吨产品，NOX 0.318 kg/吨产品，颗粒物0.051 kg/吨产品、COD 0.223 kg/吨产品。 |
| 8 | 成都市 | 蒲江县 | 成都玉树科技有限责任公司 | 医药制造业 | 市级 | 2019.04 | 22 | 5 | 1. 燃煤锅炉更换为燃气锅炉；  2. 枳实破碎工序粉尘收集、处理系统升级改造；  3. 原料堆场规范化改造；  4. 生产车间地面及危化品暂存场规范化改造；  5. 药渣场规范化改造。 | 52 | 产生经济效益约5万元/a，减排:SO2约11 t/a、烟尘1.33 t/a、NOX 4.12 t/a，减少煤渣约165 t/a。 |
| 9 | 成都市 | 彭州市 | 今麦郎食品（成都）有限公司 | 食品加工 | 市级 | 2019.04 | 22 | 2 | 1. 包装机增设自动上膜装置；  2. 煮酱车间烟气治理。 | 15.3 | 减少一般固废产生量2.8 t/a，减少油烟排放约0.8 t/a，节电0.55万度/a。 |
| 10 | 成都市 | 彭州市 | 成都第一制药原料药有限公司 | 医药制造 | 市级 | 2019.04 | 18 | 5 | 1. 原料药茛菪产品线及辅助设施技改；  2. 提取车间提取工段技改；  3. 原料药合成车间技改；  4. 合成车间纯化水系统技改；  5. 冷凝水回收利用。 | 639 | 减排COD 0.38t/a，节约新鲜水耗量0.58万t/a，节约电耗10.2万kW•h/a，节约天然气1.5万m3/a，减少溶剂无组织排放量1.43 t/a。 |
| 11 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 攀枝花市嘉之源制漆有限责任公司 | 涂料制造 | 市级 | 2019.01 | 26 | 4 | 1. 采用有机黄颜料替代中铬黄；  2. 制漆车间有机废气处理设施优化改造；  3. 采用高固份漆、水性漆部分替代环氧油性漆；  4. 增设危险废物暂存场所，规范危险废物管理。 | 73.9 | 产生经济效益15万元/a，减少VOCs 785.6 kg/a。 |
| 12 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 四川省川投化学工业集团有限公司 | 其他基础化学原料制造 | 市级 | 2019.02 | 8 | 3 | 1. 增设黄磷尾气净化设施，黄磷尾气综合利用率由50%提高到90%以上；  2. 废水处理设施无组织排放的五氧化二磷治理；  3. 富泥磷回收增设两个35立方米的泥磷回收装置。 | 1261 | 经济效益：1515.8万元/年  环境效益：尾气的综合利用率为90%，收集处理污水池散排五氧化二磷烟气18t/a，回收泥磷371 t/a。 |
| 13 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 攀枝花市容江工贸有限公司 | 黑色金属铸造 | 市级 | 2019.02 | 14 | 2 | 1. 废砂资源化再利用；  2. 中频炉收除尘系统扩容改造。 | 38.3 | 产生经济效益约3.51万元/年，减少废砂排放量约23.97 t/a，减少颗粒物排放约4.5 t/a。 |
| 14 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 攀枝花市蓝天锻造有限公司 | 金属制品业 | 市级 | 2019.02 | 14 | 5 | 1. 退火炉煤改电；  2. 淘汰26台落后电机；  3. 电炉烟气环保治理工程改造；  4. 新增机械真空泵替代锅炉烟气环保治理工程改造；  5. 作业场地、原料堆场环保治理工程。 | 1213 | 经济效益：232.55万元/年。  环境效益：减少耗煤约2300 t/a，减排SO2约6.52 t/a、氮氧化物约8.3 t/a、烟尘约28.4 t/a、煤渣约700 t/a。 |
| 15 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 重庆竞发物业（集团）有限公司攀枝花分公司 | 固体废物处置 | 市级 | 2019.02 | 19 | 2 | 1. 出场车辆二级冲洗系统；  2. 渗滤液收集系统扩能改造。 | 135 | 产生经济效益约为18万元/年，  环境效益为：实现了渗滤液11.2万吨/年自流输送，减排运输车辆尾气中主要污染物CO、NO2约为0.254 t/a、0.009t/a。 |
| 16 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 攀枝花东立磷制品有限公司 | 化学原料和化学制品制造 | 市级 | 2019.02 | 14 | 2 | 1. 磷矿场安装挡墙及防风网；  2. 石灰头子回收再利用设施。 | 21.5 | 经济效益：40.32 万元/年。  环保效益：减少粉尘排放33.3 t/a  减少固废排放 645 t/a。 |
| 17 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 攀枝花市锦利钒钛有限公司 | 铁合金冶炼 | 市级 | 2019.02 | 18 | 9 | 1. 提高钒回收利用率；  2. 熔炼炉烟气余热利用；  3. 增设沉钒废水多效蒸发装置；  4. 钒渣焙烧辅料采用碳酸钠替代氯化钠；  5. 沉钒采用硫酸铵替代氯化铵；  6. 膜脱氨系统替代多钒酸铵煅烧烟气中的氨回收利用；  7. 破碎工段由一段开路破碎工艺改为二段一闭路破碎工艺，第二段破碎采用圆锥破碎，入磨粒径小于20毫米；  8. 钠盐回收（推后实施）；  9. 按规范完善渣场； | 525 | 经济效益为1101万元/年；  环境效益为：减少了废渣的排放约40吨/年；节约的煤用量约400吨/年，减排SO2约2.3 t/a，氮氧化物约1.4 t/a，烟尘6.6 t/a，煤渣60t/a；减排废水2万t/a；减排废气中氯气约63吨/年；回收利用硫酸铵约700吨/年；减少尾渣逸散量约2吨/年。 |
| 18 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 攀枝花市德铭有色冶金有限公司 | 有色冶金 | 市级 | 2019.03 | 27 | 7 | 1. 浸出渣、除铁渣二次回收；  2. 铜电积改造；  3. 废水处理站改造；  4. 提高钴镍铜回收率；  5. 规范中转渣场；  6. 提高废水回用率；  7. 增设危险废物暂存场所。 | 320.79 | 产生经济效益1094.21万元/a，减少酸浸渣产生3580.55 t/a减少硫酸酸雾排放0.28 t/a，减少废水排放17950 m³/a，减少废酸液排放量200 t/a，减少COD排放1.12 t/a、减少Co排放0.28 t/a，减排SS1.01 t/a，减少渣场扬尘产生量 30.26 t/a。 |
| 19 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 攀枝花华新水泥有限公司 | 水泥制造 | 市级 | 2019.03 | 17 | 3 | 1. 立磨机噪声防治；  2. 原料堆场修建防尘大棚；  3. 装车机收尘改造。 | 94 | 减少粉尘无组织排放量2.8 t/a。 |
| 20 | 攀枝花市 | 钒钛高新技术产业园区 | 攀枝花市旭鼎机械制造有限公司 | 金属铸造加工 | 市级 | 2019.03 | 10 | 4 | 1. 新建2个雨水收集池；  2. 厂区无组织粉尘减排改造；  3. 低温铁粉固化炉新增脱硫装置；  4. 淘汰、更新高耗能设备。 | 835.9 | 节水6000 t/a，节电83345.22度/a，产生经济效益约7.1万元/a，减少粉尘无组织排放，改善厂区作业环境，降低大气环境污染。 |
| 21 | 攀枝花市 | 西区 | 重庆啤酒攀枝花有限责任公司 | 饮料制造业 | 市级 | 2019.03 | 17 | 3 | 1. 更换洗瓶机；  2. 污水处理系统更新改造；  3. 淘汰燃煤锅炉，安装燃气锅炉。 | 573.3 | 产生经济效益 21.5 万元/a，减少固废产生量 6.5 t/a，减少废水排放量1.2万t/a，减排COD 0.96 t/a，减排氨氮0.18 t/a，降低废水处理成本10万元/a，减排SO2 11.47 t/a，减排NOX 6.48 t/a。 |
| 22 | 攀枝花市 | 米易县 | 攀枝花市元宝山矿业有限公司 | 铁矿采选业 | 市级 | 2019.01 | 19 | 5 | 1. 尾矿脱水设备更换；  2. 二选厂铁精矿堆场控尘；  3. 二选厂球磨车间降噪；  4. 尾矿库回采；  5. 螺旋溜槽改造。 | 932.5 | 减少新水用量41850 m3/a，节约用电7.7万kW·h/a，减少粉尘排放量3.1 t/a，减少尾矿排放量1.526万t/a，可产生经济效益1166.3万元/a。 |
| 23 | 德阳市 | 广汉市 | 四川广阳环保科技有限公司 | 废物无害化处理与资源循环再利用 | 市级 | 2018.12 | 17 | 4 | 1. 危废暂存库规范化改造；  2. 新建初期雨水收集系统；  3. 冷却水循环利用；  4. 新增氯化钙粉尘收集系统。 | 31.1 | 环境效益：危废物得到规范化管理、节水660吨/年、降低氯化钙粉尘排放。经济效益：年增效5.5万元。 |
| 24 | 德阳市 | 广汉市 | 四川凌峰航空液压机械有限公司 | 飞机制造业 | 市级 | 2018.12 | 16 | 5 | 1. 表面处理车间规范化改造；  2. 表面处理车间污水处理站改造；  3. 淘汰落后设备9台；  4. 通风除尘设施设备改造；  5. 危废暂存场所规范化改造。 | 1086.8 | 环境效益:减少新鲜用水60 t/a，减排六价铬0.5 kg/a，减排总铬1 kg/a。 |
| 25 | 德阳市 | 广汉市 | 四川省德盛钢铁有限责任公司 | 炼钢 | 市级 | 2018.12 | 21 | 6 | 1. 淘汰5台中频炉；  2. 燃煤链式加热炉改为燃气蓄热式加热炉；  3. 增加粉尘无组织排放治理设施设备；  4. 热轧钢筋生产线节能技术改造；  5. 完善废水、废油处理设施；  6. 收尘系统电机采用变频技术。 | 2505 | 节电6137.58万kWh/a，节水12.56万m³/a，节煤98.72 t/a，减排颗粒物119.106 t/a，二氧化硫0.62 t/a，氮氧化物0.685 t/a，产生3446.84万元/a。 |
| 26 | 广元市 | 剑阁县 | 四川川煤水泥股份有限公司 | 水泥制造 | 市级 | 2019.03 | 24 | 5 | 1. 篦冷机节能改造；  2. 风机变频改造；  3. 窑头燃烧器节能改造；  4. 熟料卸料工段增加一套除尘系统；5. 包装车间装车机增加3套除尘设备。 | 263.1 | 年产生经济效益93万元/a；每年节电60万度，节煤1400吨、减少CO2排放2493吨，减少无组织排放量10吨。 |
| 27 | 内江市 | 资中县 | 四川省星船城水泥股份有限公司（一厂） | 水泥制造 | 市级 | 2018.04 | 20 | 3 | 1. 水泥窑炉分级燃烧脱硝技术改造；  2. 增设一套循环水预处理装置；  3. 规范一座矿渣堆场。 | 257.6 | 实现经济效益348.8万元/年，减少氮氧化物排放量272吨/年，减少用电量150万度/年。 |
| 28 | 内江市 | 资中县 | 四川省星船城水泥有限公司（二厂） | 水泥制造 | 市级 | 2018.04 | 13 | 4 | 1. 烟气脱硝；  2. 余热发电优化工程；  3. 生料循环风机高压变频改造；  4. 制成工序34A36循环风机高压变频改造。 | 509.4 | 实现经济效益约289万元/年，减少氮氧化物排放量522.4吨/年，减少用电量354万度/年。 |
| 29 | 内江市 | 东兴区 | 内江市东兴区椑木黎明电镀厂 | 金属表面处理 | 市级 | 2018.12 | 26 | 3 | 1. 电镀带出液三级回收；新建含铬、含镍废水单独处理系统；  2. 淘汰燃煤锅炉；  3. 车间酸雾收集、处理系统改造。 | 23 | 实现经济效益5万元/年，减少含铬、含镍废水排放1000吨/年，减少COD排放0.073吨/年；减少煤炭使用125吨/年，从而减少废气排放量约132万立方米/年，减少SO2排放0.54吨/年，减少烟尘排放0.14吨/年；减少盐酸雾无组织排放量21.6 kg/年。 |
| 30 | 宜宾市 | 长宁县 | 四川省宜宾君子酒业有限公司 | 白酒酿造 | 市级 | 2018.12 | 16 | 5 | 1. 污水处理站技术升级改造；  2. 部分高耗能设备节能改造；  3. 厂区雨污分流改造；  4. 配料及制曲工序机械化改造，并增设粉尘收集处理设施；  5. 酿造车间冷却水循环利用。 | 276 | 年产生经济效益34.78万元，年减少粉尘无组织排放36.47t;年减少新鲜水消耗1.4825万立方米，节电0.48万千瓦时。 |
| 31 | 宜宾市 | 兴文县 | 宜宾瑞兴实业有限公司 | 水泥制造 | 市级 | 2018.12 | 16 | 5 | 1. 水泥B磨辊压机辊套更换；  2. 尾排、生料循环（2台）风机变频改造；  3. 水泥包装装车环保收尘改造；  4. 堆料场建设；  5. 提升机改造。 | 683.55 | 减少原料损失6.6t/a；可节电240万KW`h/a；可减少水泥粉尘排放5.28t/a；减少原辅料扬散粉尘约8t/a；5.提升机改造：增加产品产量。产生经济效益约400万元/年。 |
| 32 | 宜宾市 | 珙县 | 华福双三水泥建材有限责任公司 | 水泥制造 | 市级 | 2018.12 | 12 | 4 | 1. 回转窑区域噪 声综合治理；  2. 风机电机变频器改造；  3. 水泥磨添加助磨剂；  4. 淘汰落后电机91台。 | 1518.33 | 实施后节电769.26万kW·h/a，提高球磨台时产量20%，减少熟料使用量5%，降低水泥生产成本，产生经济效益1075.36万元。 |
| 33 | 巴中市 | 平昌县 | 四川省江口醇酒业（集团）有限公司 | 白酒制造 | 市级 | 2018.12 | 28 | 3 | 1. 燃煤锅炉改造天然气锅炉；  2. 污水处理排放系统改造；  3. 原料粉碎除尘系统改造。 | 64.3 | 每年可节水6800吨、节电12000度，节省燃料折标煤107吨、原料消耗减少121吨，减少废水排放10800吨，消除烟尘及粉尘排放，每年可为企业带来46.2万元的经济效益。 |