

附件 2

2023 年度清洁生产审核（强制性）验收结果（第二批）

序号	市（州）	县（市、区）	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金（万元）	清洁生产效益	备注
1	成都市	天府新区	成都市天目电子设备有限公司	电子电路制造	18	3	1. 钻孔粉尘收集治理系统升级改造； 2. 危废暂存间规范化改造； 3. 规范废水处理站升级改造。	50.3	减排颗粒物 0.11 吨/年、废水中总铜 2.16 千克/年。	
2	成都市	高新区	四川杨天药业有限公司	医药制造	13	3	1. 普通燃气锅炉更换为冷凝式模块蒸汽机； 2. 生产车间照明系统节能改造； 3. 生产废水排水管路及收集池改造。	43.3	减排氮氧化物排 0.13 吨/年，节约天然气 1.58 万立方米/年，节约用电 0.42 万度/年。	
3	成都市	高新区	铁姆肯（成都）航空及精密产品有限公司	滚动轴承制造	18	2	1. 增加碱性喷淋塔对酸洗废气进行处理； 2. 危废暂存间规范化建设。	19.1	减排挥发性有机物 0.1 吨/年、盐酸雾 0.05 吨/年。	
4	成都市	高新区	成都瑞琦医疗科技有限责任公司	卫生材料及医药用品制造	14	2	1. 新增污水处理设施； 2. 危险废弃物暂存间规范化改造。	27.325	减排化学需氧量 0.7 吨/年、氨氮 0.05 吨/年。	
5	成都市	高新区	成都东盛包装材料有限公司	塑料薄膜制造	14	2	1. 生产车间有机废气收集治理措施升级改造； 2. 再生造粒工序新增有机废气收集和治理措施。	20	减排挥发性有机物 4.05 吨/年。	
6	成都市	高新区	成都四威高科技产业园	通信设备制造	9	3	1. 6#厂房涂装生产线改造； 2. 锅炉低氮燃烧改造； 3. 化学品库房和危险废物暂存间规范化改造。	116	减排氮氧化物 0.1 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
7	成都市	龙泉驿区	四川航天长征装备制造有限公司	交通运输设备制造业	12	6	1. 表面处理车间污水处理站改造; 2. 电镀工序多级逆流漂洗、镀铬液三级回收和其他镀液两级回收; 3. 酸雾、铬酸雾、氟雾处理方案; 4. 电镀可控硅电源改为高频开关电源; 5. 电镀车间、危废暂存场所防渗改造; 6. 淘汰落后的生产设备。	1086.33	减排废水 1960 吨/年、总镉 0.43 千克/年、总镍 37.4 千克/年、总锌 1.52 千克/年、六价铬 2.24 千克/年、总铬 7.04 千克/年、总氟 183.8 克/年、盐酸雾 203.6 千克/年、硫酸雾 17.45 千克/年、铬酸雾 18.26 千克/年、氟化物 1.75 千克/年, 节约用水 2000 吨/年, 节约用电 9 万度/年。	
8	成都市	龙泉驿区	成都市兴蓉万兴环保发电有限公司	生物质能发电	15	7	1. 飞灰场所规范化改造; 2. 污泥干化高浓度臭气风管改; 3. 初期雨水收集系统升级改造; 4. 新建一座危废暂存间; 5. 更换高效节能给水泵组; 6. 锅炉间照明改造; 7. SNCR 系统连接材料升级改造。	356	节约用电 202.01 万度/年, 产生直接经济效益约 101 万/年。	
9	成都市	龙泉驿区	成都天兴山田车用部分有限公司	汽车零部件及配件制造	18	3	1. 压铸机油雾收集处理改造; 2. 压铸机冷却系统改造; 3. 空压机余热回收利用改造。	519.5	减少油雾无组织排放 1 吨/年。	
10	成都市	龙泉驿区	成都市康龙包装印务有限公司	包装装潢及其他印刷行业	17	3	1. 印刷、胶合设备密闭化改造; 2. 配墨间增设有机废气收集措施; 3. 危废暂存间有机废气收集处置升级改造。	9.18	减排挥发性有机物 4.31 吨/年。	
11	成都市	青白江区	四川华邦保和涂料有限公司	涂料制造	19	3	1. 废气收集、处理系统升级改造; 2. 新增一套废水处理回用系统; 3. 危废暂存场所规范化改造。	47.53	减排挥发性有机物 0.37 吨/年, 节约用水 1099 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
12	成都市	青白江区	台嘉成都玻纤有限公司	玻璃纤维及制品制造	17	2	1. 炉窑废气处理系统升级改造; 2. 新增表面处理工段有机废气收集处理。	520	减排氮氧化物 16.32 吨/年、颗粒物 11.9 吨/年、挥发性有机物 3.26 吨/年。	
13	成都市	青白江区	成都曼斯克表面处理有限责任公司	金属表面处理及热加工	10	3	1. 电镀电源升级改造; 2. 污水处理系统升级改造; 3. 大件清洗区防腐防渗改造。	199.05	节约用电 78.8 万度/年, 产生直接经济效益 63 万元/年。	
14	成都市	新都区	成都浪度家私有限公司	木质家具制造、其他家具制造	18	4	1. 水性胶粘剂全部替代油性胶粘剂; 2. 水性涂料部分替代油性涂料, 使全厂低挥发性涂料占比大于 60%; 3. 8#生产车间有机废气收集治理设施升级改造; 4. 危废暂存场所规范化改造。	45	减排挥发性有机物 2.88 吨/年。	
15	成都市	新都区	四川成都建华食品有限公司	其他调味品、发酵制品制造, 食用植物油加工	14	3	1. 酱渣烘干车间废气治理升级改造; 2. 压榨车间油烟治理升级改造; 3. 废危废暂存间规范化改造。	51.8	减排颗粒物 0.07 吨/年。	
16	成都市	新都区	成都锐杰海绵制品有限公司	泡沫塑料制造行业	18	2	1. 有机废气处理措施升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	5.8	减排挥发性有机物 0.05 吨/年。	
17	成都市	新都区	成都市新湖装饰材料有限公司	建筑装饰及水暖管道零件制造	12	2	1. 喷塑房自动化改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	36.2575	减排颗粒物 0.08 吨/年, 产生直接经济效益 14.4 万元/年。	
18	成都市	新都区	成都万昌印刷包装有限公司	包装装潢及其他印刷行业	11	3	1. 胶印车间新增有机废气收集处理设施; 2. 燃气锅炉废气升级达标改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	67.03	减排挥发性有机物 2.53 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
19	成都市	温江区	中钞长城贵金属有限公司	贵金属冶炼	13	2	1. 银粉烘干废气收集处理措施; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	25.07	减排挥发性有机物 0.81 吨/年。	
20	成都市	双流区	四川南都国舰新能源股份有限公司	铅蓄电池制造	11	3	1. 和膏机升级改造; 2. 锅炉低氮改造; 3. 淋酸回收利用	668.3	减排氮氧化物 6 吨/年, 减少硫酸消耗 367 吨/年。	
21	成都市	双流区	兴发铝业(成都)有限公司	有色金属压延加工	13	2	1. 自动锯棒机替代人工锯棒机; 2. 煲模工序增设碱液回收系统。	284.5	减排废水 635.99 吨/年, 节约产生有价值铝 475.66 吨/年, 减少碱用量 160.33 吨/年, 产生直接经济效益 165.63 万元/年。	
22	成都市	双流区	成都市欧美包装有限公司	包装装潢及其他印务	13	2	1. 刷胶、成型工序机械化改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	12.6	产生直接经济效益 12.5 万元/年。	
23	成都市	双流区	成都国圣工业有限公司	涂料制造	14	2	1. 废气收集、处理系统升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	11.8	减排挥发性有机物 0.21 吨/年。	
24	成都市	双流区	四川万圣通实业有限公司	汽车零部件及配件制造	12	6	1. 一厂危废暂存间规范化改造; 2. 一厂表面处理工段增设废酸回用装置; 3. 一厂清洗工段三级逆流漂洗改造; 4. 一厂污水处理站提升改造; 5. 一厂低压柜配置无功补偿装置; 6. 二厂清洗液处理工艺升级改造。	281.1	减排废水 1.78 万吨/年、化学需氧量 4.83 吨/年, 减少危险废物产生 6.55 吨/年, 节约用水 2.39 万吨/年。	
25	成都市	双流区	成都中建材光电材料有限公司	光伏设备及元器件制造	13	3	1. 厂房屋面安装发电玻璃; 2. 新增显影及铜扩散清洗废水收集处理设施一套; 3. 全厂照明改造。	38.7	减排废水中镉 0.745 千克/年、铜 1.711 千克/年, 节约用电 5.73 万度/年, 产生直接经济效益 4.85 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
26	成都市	双流区	四川砭道科技有限公司	专用化学品制造	11	4	1. 液态 TPEG 单体替换片剂 TPEG 单体(替换比例 90%); 2. 新增危险废物暂存间; 3. 新增废气(反应釜、搅拌工序)收集处理措施; 4. 露天堆场、原辅料、成品库的升级改造。	20.42	减排挥发性有机物 0.02 吨/年, 产生直接经济效益 144.27 万元/年。	
27	成都市	双流区	成都方耀包装印务有限公司	印刷	17	3	1. 车间有机废气收集、处理系统升级改造; 2. 调配车间地面规范化改造; 3. 印刷车间供热方式升级改造。	283.9	减排挥发性有机物 0.7 吨/年, 减少废活性炭产生 1.8 吨/年, 节约天然气 0.1 万立方米/年, 节约用电 15.02 万度/年。	
28	成都市	双流区	四川奥彩领秀包装印务有限公司	包装装潢及其他印刷	19	3	1. 淘汰制版工序, 外购成品 CTP 版; 2. 有机废气收集效率提升改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	33.5	减排挥发性有机物 0.06 吨/年, 节约用电 1.91 万度/年。	
29	成都市	双流区	成都市双流区龙远家私厂	木质家具制造、其他家具制造	17	4	1. 人工涂刷工序升级改造、免漆板替代; 2. 胶合车间、喷漆房地面规范化改造; 3. 全厂废气(粉尘、有机废气)收集处理设施升级改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	45.69	减排挥发性有机物 0.36 吨/年。	
30	成都市	郫都区	成都凯天电子股份有限公司(原成都凯天电子股份有限公司郫都成航分公司)	仪器仪表制造业	14	5	1. 淘汰落后机电设备; 2. 206#铝合金化学氧化线升级改造; 3. 完善计量器具配备; 4. 206#厂房照明系统升级改造; 5. 生产车间废气收集、处理系统升级改造。	115.37	减少挥发性有机废气排放。	

序号	市（州）	县（市、区）	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金（万元）	清洁生产效益	备注
31	成都市	郫都区	成都郫都吉欣腌腊食品加工厂	肉制品及副产品加工业	13	3	1. 将热交换器的燃烧器更换为低氮燃烧器； 2. 油墨喷码机更换为激光喷码机； 3. 废水处理站规范化改造，确保稳定达标。	7.27	减排氮氧化物 0.05 吨/年。	
32	成都市	郫都区	郫县鹃花调味品有限公司	其他调味品、发酵制品制造	14	2	1. 废水处理站工艺优化提升改造； 2. 洗椒工序自动化改造。	9.16	减排废水 872 吨/年。	
33	成都市	郫都区	成都川味之光食品有限公司	肉制品及副产品加工业	13	4	1. 采用蒸发器（配备超低氮燃烧器）替代天然气锅炉； 2. 普通真空包装机更换为全自动真空包装机； 3. 废水处理站规范化改造，确保稳定达标； 4. 一般固废暂存场所规范改造。	113.1	减排氮氧化物 0.04 吨/年、氨氮 0.02 吨/年，节约用电 0.58 万度/年。	
34	成都市	新津区	成都市新津金马实业有限责任公司	金属表面处理及热加工	15	3	1. 危废暂存间规范化改造； 2. 全厂镀槽、管线可视化改造； 3. 钢板刷胶线、达克罗生产线有机废气收集、处理升级改造。	82.24	减排挥发性有机物 1.6 吨/年。	
35	成都市	新津区	成都鼎洋构件有限责任公司	金属结构制造	9	4	1. 危废暂存间规范化改造； 2. 酸洗槽酸雾收集系统改造； 3. 热浸锌车间地面防腐防渗改造； 4. 热浸锌车间密闭化改造。	10.51	减排酸雾排 0.16 吨/年。	
36	成都市	简阳市	四川省简阳市建川实业有限公司	金属制品制造	14	2	1. 电镀生产线的规范化改造（淘汰电镀生产线取消实施）； 2. 更换切割机。	32	减少电镀槽渣 0.01 吨/年、电镀污泥 0.44 吨/年、废槽液 0.05 吨/年、机加铁屑 2.5 吨/年产生。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
37	成都市	简阳市	四川国光农化股份有限公司	包装装潢及其他印刷	9	2	1. 印刷车间有机废气收集系统优化改造; 2. 高耗能落后电机设备升级改造。	8.9	减排挥发性有机物 4.32 吨/年, 节约用电 1.08 万度/年。	
38	成都市	都江堰市	四川普什宁江机床有限公司(C2区)	黑色金属铸造	14	4	1. 原料露天堆场改为原料库房; 2. 铸造车间及打磨车间规范化改造; 3. 高噪声设备降噪改造; 4. 中间产品堆场、固废堆场、危废暂存间及垃圾收集系统规范化改造。	43.59	减排颗粒物 7.3 吨/年。	
39	成都市	都江堰市	都江堰市超越机械制造有限公司	黑色金属铸造, 其他金属加工机械制造	14	4	1. 打磨房升级改造; 2. 浇注区废气收集处理改造; 3. 补漆房升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	165	减少粉尘及有机废气无组织排放。	
40	成都市	都江堰市	都江堰百年匠人家具有限公司	家具制造业	13	3	1. 打磨房封闭改造; 2. 喷漆废气收集处理设施升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	9	减排挥发性有机物 0.09 吨/年。	
41	成都市	彭州市	成都金房墙体材料有限公司	粘土砖瓦及建筑砌块制造	15	4	1. 原料堆场半封闭改造; 2. 主要扬尘产生区增设喷雾降尘装置; 3. 厂区地面道路硬化改造; 4. 初期雨水收集处理。	64.78	减排颗粒物 4.25 吨/年。	
42	成都市	彭州市	四川奥克化学有限公司	专项化学用品制造	13	4	1. 污水处理系统升级改造; 2. 新增工艺尾气物料冷凝回收系统; 3. 外购蒸汽, 停用燃气锅炉; 4. 规范危废暂存间。	1447.5	减排氮氧化物 2.38 吨/年、废水 3.29 万吨/年、挥发性有机物 0.09 吨/年, 节约用水 10.12 万吨/年, 产生直接经济效益节 599.65 万元/年。	

序号	市(州)	县 (市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
43	成都市	彭州市	成都华明光源材料有限公司	灯用电器附件及其他照明器具制造	30	6	1. 电镀线酸雾收集及处理系统升级改造; 2. 电镀车间(电镀废水、电镀车间、地面、管线等)规范化改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 含铬废水零排放改造; 5. 全厂雨污分流改造; 6. 加热炉无组织油烟收集处理改造。	405.5	减排盐酸雾 0.19 吨/年。	
44	成都市	彭州市	四川兰丰水泥有限公司	水泥制造	13	3	1. 一线窑尾袋收尘改造; 2. 二线 SNCR/SCR 脱硝技术升级改造; 3. 石灰石大仓和廊道密闭升级改造。	4509	减排氮氧化物 107.88 吨/年、颗粒物 22.02 吨/年。	
45	成都市	彭州市	四川亚东水泥有限公司	水泥制造	15	5	1. 危废间规范化改造; 2. 3#窑尾增加 SP 锅炉; 3. 3#窑空压机更换; 4. 1#、2#、3#窑头除尘器电改袋; 5. 原料仓棚防尘完善改造。	7894.7	降低环境风险, 节约用电 829 万度/年, 产生直接经济效益 419.5 万元/年。	
46	成都市	彭州市	四川省彭州市天然畜产有限公司	肉制品及副产品加工业	13	3	1. 污水处理站升级改造; 2. 淘汰老旧车间; 3. 污泥暂存间规范化改造。	10.9	减排氨氮 0.05 吨/年、总磷 0.02 吨/年。	
47	成都市	彭州市	四川民福记食品有限公司	其他调味品、发酵制品制造	19	4	1. 2t/h 燃气锅炉低氮燃烧改造; 2. 盐渍池及装卸区域地面防渗截污规范化改造; 3. 一般固废暂存场所规范化改造; 4. 全厂雨污分流系统规范化改造。	39.29	减排氮氧化物 0.40 吨/年。	
48	成都市	彭州市	成都美利家具有限公司	板式家具制造业	14	4	1. 逐步提高水性漆替代油性漆的比例; 2. 喷漆房有机废气处理系统升级改造; 3. 安装中央除尘系统; 4. 危废暂存间规范化改造。	206.296	减排颗粒物 30.12 吨/年、挥发性有机物 3.31 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
49	成都市	彭州市	四川彭州众鑫冶业有限公司	金属结构制造	9	6	1. 钢坯加热炉采用天然气替代煤气; 2. 酸洗生产线技术升级改造; 3. 650 热浸锌机组线余热利用改造; 4. 焊接工序增加焊烟净化器; 5. 生产车间地面三防改造; 6. 污泥暂存间和危废暂存间规范化改造。	569	减排二氧化硫 2.04 吨/年、氮氧化物 2.62 吨/年、盐酸雾 0.38 吨/年, 节约用电 23.76 万度/年。	
50	成都市	彭州市	玉环豪艺家具有限公司彭州市分公司	木质家具制造、其他家具制造	16	3	1. 水性漆及水性胶黏剂替代现有油漆及胶黏剂; 2. 危废暂存间及化学品库房规范化改造; 3. 打磨工段密闭改造。	12	减排颗粒物 1.38 吨/年、挥发性有机物 0.13 吨/年。	
51	成都市	邛崃市	四川三棵树涂料有限公司	涂料制造	21	4	1. 废水处理系统改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 3. 一体板车间无组织废气收集措施升级改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	223.8	减排氮氧化物 1.5 吨/年, 减少污水处理站污泥产生 473 吨/年。	
52	成都市	邛崃市	永发印务(四川)有限公司	包装装潢及其他印刷行业	11	3	1. 采用绿色环保制版工艺; 2. 开槽工序粉尘有组织改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	105.7	减排颗粒物 1.06 吨/年。	
53	成都市	邛崃市	成都源永科技发展有限公司	危险废物治理	18	3	1. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 2. 优化溶剂生产线废水输送方式; 3. 污水处理站恶臭治理。	25.99	减排氮氧化物 0.24 吨/年, 减少污水处理站恶臭气体无组织排放。	
54	成都市	邛崃市	成都光禾木业有限公司	纤维板制造	13	1	1. 剥皮削片机废气收集改造。	7.5	减排颗粒物 4 吨/年。	
55	成都市	崇州市	成都舒雅鞋业有限公司	皮鞋制造	17	2	1. 有机废气收集治理设施升级改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造。	27	减排挥发性有机物 0.18 吨/年。	

序号	市(州)	县 (市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
56	成都市	崇州市	成都市裕同印刷有限公司	包装装潢及其他印刷	18	4	1. 强化 C3 栋印刷区丝印机工位、油墨间操作工位有机废气收集措施; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. C3/C4 栋化学品库规范化改造; 4. C3 栋 V 型槽设备粉尘收集装置改造。	80	减排挥发性有机物 0.11 吨/年	
57	成都市	崇州市	成都市福森人造板有限责任公司	刨花板制造	16	4	1. 热压机液压站节能改造; 2. 削片车间无组织排放粉尘治理; 3. 制胶消醛工艺优化改造; 4. 危废暂存间规范化改造。	60	减排挥发性有机物 0.33 吨/年, 节约用电 42.77 万度/年, 产生直接经济效益 21.38 万元/年。	
58	成都市	崇州市	成都吉鑫来无害化处置有限责任公司	固体废物治理	17	3	1. 生产车间废气收集处理系统升级改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧改造; 3. 油渣库规范化改造。	251	减排氮氧化物 0.6 吨/年、硫化氢 0.1 吨/年、氨 1.66 吨/年。	
59	成都市	崇州市	四川瑞仕嘉科技有限公司	涂料制造	18	3	1. 设立原辅材料空桶暂存场所, 按照危废暂存间标准管理并做有机废气收集处理; 2. 规范原危废暂存间, 对有机溶剂储罐呼吸阀安装有机废气收集处理装置; 3. 生产车间更换 LED 节能灯。	5	减排挥发性有机物 0.5 吨/年, 节约用电 3.6 万度/年。	
60	成都市	金堂县	四川长虹格润环保科技股份有限公司	废弃资源综合利用	18	2	1. 废电路板破碎、分选设备及环保设备升级改造; 2. 电路板脱锡设备及配套废气处理设备升级改造。	229	减排颗粒物 0.83 吨/年。	
61	成都市	金堂县	四川怡天钢结构有限公司	金属结构制造	6	3	1. 有机废气处理工艺升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 焊接工段增设焊烟除尘器。	141	减排颗粒物 0.17 吨/年、挥发性有机物 0.8 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
62	成都市	大邑县	四川天强防水保温材料有限责任公司	防水建筑材料制造	12	3	1. 2号车间沥青防水卷材新增包装工序; 2. 危废暂存间规范化改造; 3. 防水卷材车间沥青烟收集改造。	27	减排沥青烟 0.85 吨/年。	
63	成都市	大邑县	成都三盟包装制品有限公司	玻璃包装容器制造	14	4	1. 废水处理站改造; 2. 喷烤釉房废气收集系统改造; 3. 危废收运系统及危废暂存间规范化改造; 4. 锅炉低氮燃烧改造。	7	减排氮氧化物 0.02 吨/年、挥发性有机物约 0.68 吨/年。	
64	成都市	大邑县	四川成都同道堂制药有限责任公司	医药制造业	14	2	1. 压片、包衣、干燥设备升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	154	节约用电 1.3 万度/年。	
65	成都市	大邑县	成都展辰涂料有限公司	涂料制造	19	3	1. 有机废气处理设置升级改造; 2. 调色区、助剂区、洗缸区有机废气收集措施改造; 3. 危废暂存间“三防”措施和有机废气收集、处理升级改造。	151	减排挥发性有机物 0.34 吨/年。	
66	成都市	蒲江县	四川雅丽泰节能建材有限公司	建筑装饰及水暖管道零件制造	16	3	1. 危险废物暂存间规范化改造; 2. 有机废气收集治理设施升级改造; 3. 污水处理站处理工艺升级改造。	111	减排挥发性有机 1.66 吨/年、悬浮物 0.31 吨/年。	
67	自贡市	自流井区	四川大西洋焊接材料股份有限公司	其他未列明金属制品制造	11	3	1. 焊材余料资源化综合利用; 2. 包装生产线自动化改造; 3. 余料回收生产线粉尘无组织排放升级改造。	230	减少一般工业固废处置 747 吨/年, 产生直接经济效益 660 万元/年。	
68	攀枝花市	钒钛高新区	攀枝花市旭鼎机械制造有限公司	黑色金属铸造	22	4	1. 新增能源在线监测系统; 2. 热风炉燃烧废气新增环保在线监测系统; 3. 无组织颗粒物控制措施优化; 4. 淘汰电机节能改造。	401	减少颗粒物无组织排放, 节约用电 201 万度/年, 产生直接经济效益 186 万元/年。	

序号	市（州）	县 (市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金（万元）	清洁生产效益	备注
69	攀枝花市	东区	攀枝花市和辉工贸有限公司	铁矿采选	17	4	1. 选钛尾矿浆浓缩箱水泵节能改造； 2. 螺旋车间上浆管道改造； 3. 新建 2000 立方米应急池； 4. 新增磁选机和品位提升机。	324	减少尾矿处置 1.57 万吨/年，降低环境风险，提高产品品位，产生直接经济效益 718 万元/年。	
70	攀枝花市	西区	攀枝花瑞峰水泥有限公司	水泥制造	23	4	1. 新增在线元素分析仪； 2. 2825 熟料输送皮带通廊密封； 3. 水泥磨区域密封； 4. 回转窑窑头窑尾颗粒物超低排放治理。	807	减排颗粒物 13.77 吨/年，产生直接经济效益 140 万元/年。	
71	攀枝花市	米易县	攀枝花中禾矿业有限公司	黑色金属矿采选业	17	3	1. 铁精矿管道输送替代汽车运输； 2. 钛工艺优化； 3. 原料、球磨料、产品堆场规范化。	1948	减少颗粒物无组织排放，降低环境风险，提高钛回收率，产生直接经济效益 4400 万元/年。	
72	攀枝花市	盐边县	盐边县千帆矿业有限公司	铁矿采选	18	3	1. 原料堆场控尘改造； 2. 水处理系统改造； 3. 新增平板式高梯度磁选机。	113	提高资源利用率及产品品质，产生直接经济效益 105 万元/年。	
73	攀枝花市	盐边县	盐边县忠发矿产品开发有限责任公司	铁矿采选	12	3	1. 过滤器改造； 2. 球磨机改造； 3. 控尘措施优化。	155	提高铁回收率及产品品质，产生直接经济效益 189 万元/年。	
74	泸州市	龙马潭区	泸州老窖股份有限公司	白酒制造	35	3	1. 罗汉酿酒基地雨污管网系统提升改造； 2. 国窖酿酒基地锅炉改造； 3. 国窖酿酒基地酿酒冷却水循环系统改造。	3390	减排氮氧化物 1.1 吨/年，降低环境风险，节约用水 1.57 万吨/年，产生直接经济效益 3.9 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
75	德阳市	罗江区	四川省金路树脂有限公司	初级形态塑料及合成树脂制造	12	5	1. 冷冻系统升级改造; 2. 氯化氢合成炉升级改造; 3. 含氯废气处理系统升级改造; 4. 电石渣输送系统建设; 5. 合成转化热水槽搬迁及回水管道改造。	5853	减排二氧化硫 1 吨/年、氮氧化物 7.33 吨/年, 节约用电 1648 万度/年, 降低煤耗 14645 吨/年, 增加次氯酸钠副产品, 产生直接经济效益 5578 万元/年。	
76	德阳市	什邡市	四川宏达股份有限公司(洛水基地)	磷肥制造	16	4	1. 20t/h 循环流化床锅炉及 200kt/a 石膏粉线装置尾气脱硝升级改造; 2. 磷石膏堆场规范化改造; 3. 年产 30 万 t/a 硫酸余热装置升级改造; 4. 尿基复合肥生产线低塔替换为高塔。	6623	减排氮氧化物 94.54 吨/年, 降低环境风险, 节约用电 1396 万度/年, 回收利用低位余热产蒸汽 8.3 万吨/年, 回收五氧化二磷 300 吨/年, 产生直接经济效益 1935 万元/年。	
77	德阳市	什邡市	四川宏达股份有限公司(师古基地)	铅锌冶炼	19	5	1. 电锌一厂双氧水替代锰粉; 2. 硫酸装置废气提标升级改造; 3. 氧化锌装置废气提标升级改造; 4. 浸出、铅富集以及电解槽等工序酸雾收集治理系统升级改造; 5. 锌合金废气处理设施升级改造。	636	减排二氧化硫 110 吨/年、颗粒物 21 吨/年、酸雾 2.48 吨/年, 产生直接经济效益 513 万元/年。	
78	德阳市	绵竹市	德阳昊华清平磷矿有限公司	磷肥制造	19	3	1. 磷石膏堆场封存区敷设土工膜; 2. 硫磺库房装卸料区域污染综合治理改造; 3. 新建 60 万吨/年磷石膏综合利用项目, 实现磷石膏零增长。	206	减少扬尘, 减少磷石膏处置。	
79	德阳市	绵竹市	绵竹四环化工有限公司	其他基础化学原料制造	15	2	1. 产品出料口增设布袋除尘器; 2. 沸腾炉烟气治理升级改造, 安装在线监测装置。	146	减排颗粒物 3.27 吨/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
80	绵阳市	游仙区	绵阳铜鑫铜业有限公司	铜压延加工	13	2	1. 淘汰 15 台高耗能落后机电设备; 2. 保温炉节能改造。	36	节约用电 7.4 万度/年, 节约天然气 47.66 万立方米/年, 产生直接经济效益 120 万元/年。	
81	绵阳市	安州区	绵阳市金鸿饲料有限公司桑枣分公司	无机酸制造	9	5	1. 沸腾炉底风机、硫酸生产线主风机节能改造; 2. 硫酸罐区规范化改造; 3. 炉渣输送方式优化改造; 4. 原料堆场规范化改造; 5. 全厂雨污分流系统升级改造。	165	节约用电 44.6 万度/年, 降低环境风险, 产生直接经济效益 13 万元/年。	
82	广元市	经开区	零八一电子集团有限公司(塔山湾军品园区)	雷达及配套设备制造	29	3	1. 电镀废水分质分类收集处理, 达到电镀废水“零排放”; 2. 电镀废水处理站各排水沟、池体、地面及危废暂存间防腐防渗改造; 3. 精密喷漆间废气收集、处理系统升级改造。	118	减排挥发性有机物 0.03 吨/年, 降低环境风险。	
83	广元市	经开区	广元博能再生能源有限公司	生活垃圾焚烧发电	20	2	1. 焚烧炉辅助助燃器人工控制温度改自动控制; 2. 危废暂存间规范化改造。	272	提高自动化率, 降低环境风险。	
84	广元市	利州区	四川昭钢炭素有限公司	石墨及碳素制品制造	17	6	1. 沥青投料系统除尘改造; 2. 工业废水回用升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 全厂初期雨水收集处理改造; 5. 石墨化车间增设围挡; 6. 工厂照明节能改造。	414	减排颗粒物 5.13 吨/年、减少污泥产生 10 吨/年, 降低环境风险, 节约用电 69.4 万度/年, 产生直接经济效益 46.94 万元/年。	
85	内江市	市中区	内江科兴达机械制造有限公司	摩托车零部件及配件制造	12	3	1. 厂区雨污分流系统改造; 2. 机加车间地面防渗改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	11.44	降低环境风险。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
86	内江市	市中区	内江市东桐机械有限公司	金属表面处理及热处理加工	25	3	1. 增加盐酸雾吸收塔; 2. 燃气锅炉替代燃煤锅炉; 3. 电镀车间防渗措施改造。	49	减排二氧化硫 1.7 吨/年、氮氧化物 2.4 吨/年、颗粒物 1.7 吨/年, 降低环境风险。	
87	内江市	市中区	四川省内江巨星水暖五金器材厂	建筑装饰及水暖管道零件制造	26	3	1. 电镀镍工序滚镀工艺及设施改为挂镀工艺及设施; 2. 更换 20 台 CM0632 仪表车床; 3. 规范电镀镍生产线操作顺序。	105	降低环境风险, 产生直接经济效益 5 万元/年。	
88	内江市	资中县	四川资中西南水泥有限公司	水泥制造	27	2	1. 新建原材料堆棚; 2. 窑头窑尾超低排放改造。	452	减排二氧化硫 40 吨/年、氮氧化物 103 吨/年、颗粒物 17 吨/年、产生直接经济效益 70 万元/年。	
89	乐山市	五通桥区	四川永祥新能源有限公司	其他非金属矿物制品制造	13	3	1. 冷氢化工段硅粉降耗工艺改进; 2. 建设还原智能控制平台; 3. 多晶硅还原工段硅芯工艺优化。	7479	回收并减少氯硅烷处理 7032.5 吨/年, 节约用电 12005 万度/年, 产生直接经济效益 18073 万元/年。	
90	乐山市	沙湾区	四川德胜集团钒钛有限公司	钢铁行业	13	3	1. 露天料场增设雾泡降尘; 2. 烧结、球团烟气超低排放项目; 3. 制氧车间及 3 号转炉中压循环水泵节能改造。	13180	减排二氧化硫 798 吨/年、氮氧化物 642 吨/年、颗粒物 174 吨/年, 节约用电 239.4 万度/年, 产生直接经济效益 112.5 万元/年。	
91	乐山市	峨眉山市	四川峨眉山森海木业有限公司	木质家具制造	18	8	1. 2020 年底前提升环保型涂料使用占比至 60%; 2. 2020 年底前提升水性胶粘剂使用占比至 100%; 3. 危废暂存场所规范化改造; 4. 打磨工序增加防风帘; 5. 新增喷漆废水处理装置一套;	20	减排挥发性有机物 2.99 吨/年。	

序号	市(州)	县 (市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
							6. 木工车间粉尘收集处理系统升级改造; 7. 面漆房废气收集处理系统升级改造; 8. 底漆房新增一套废气收集处理系统。			
92	乐山市	夹江县	四川铭帝铝业 有限公司	铝压延加 工	19	4	1. 新建 DCS 监控系统; 2. 用 1 台变频节能空压机替代原有定频 空压机; 3. 氧化工序新增固化炉废气收集处理系 统; 4. 新增 1 套喷涂废粉收集再利用系统。	168	减排挥发性有机物 0.44 吨/ 年, 减少喷涂废粉处置 56 吨/年。	
93	乐山市	夹江县	中国水利水电 夹江水工机械 有限公司	机械制造	14	7	1. 落后设备淘汰 10 台套; 2. 喷漆车间新增喷漆废气处理系统 2 套; 3. 淘汰热喷锌工序; 4. 新增初期雨水收集池 3 座; 5. 危废车间规范化改造; 6. 10 号车间增加密闭措施, 减少无组织 排放; 7. 1 号车间新增固定式焊烟收集处理系 统 1 套。	313	减排挥发性有机物 7.08 吨/ 年, 降低环境风险。	
94	乐山市	沐川县	沐川禾丰纸业 有限责任公司	造纸和纸 制品业	16	3	1. 淘汰 2#车间 15 台 1880 纸机; 2. 2800 纸机工艺优化改造; 3. 造纸车间水回收系统升级改造。	3930	减排化学需氧量, 节约用电 433 万度/年, 节约用水 56.95 万吨/年, 产生直接经济效益 1590 万元/年。	
95	南充市	经开区	四川能投化学 新材料有限公 司	有机化学 原料制造	21	3	1. 氧化系统尾气增设在线监测设施; 2. 焚烧废气布袋除尘系统升级改造; 3. 危险废物暂存间规范化改造。	75	减排颗粒物 8.67 吨/年, 降低 环境风险。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
96	宜宾市	翠屏区	宜宾三江机械有限责任公司	航空制造业	19	5	1. 原料堆场规范化改造; 2. 更换真空炉一台; 3. 电镀车间循环水收集利用; 4. 喷漆房废气收集提效改造; 5. 新增一间危废存储间。	168	减排挥发性有机物 0.09 吨/年, 节约用水 7500 吨/年, 节约用电 13 万度/年, 产生直接经济效益 15.7 万元/年。	
97	宜宾市	江安县	宜宾金通化工科技有限公司	化学原料和化学制品制造	17	4	1. 原料及石灰储存场所规范化改造; 2. 产品包装工序及储存场所防渗改造; 3. 产品包装工序密闭包装改造; 4. 产品包装工序及干燥机粉尘收集处理系统升级改造。	54	减排颗粒物 1.7 吨/年, 降低环境风险。	
98	宜宾市	筠连县	中国石油天然气股份有限公司浙江油田分公司西南采气厂	陆地天然气开采	15	2	1. 增设远程调气装置; 2. 危废暂存间规范化改造。	62	提高生产效率, 降低环境风险。	
99	宜宾市	珙县	四川华电珙县发电有限公司	火力发电	25	5	1. 2#锅炉增设脱硝装置; 2. 江边水泵优化节能改造; 3. 1#锅炉更换空预器热端蓄热元件; 4. 静电除尘器升级改造; 5. 拆除脱硫设施旁路系统。	8940	减排二氧化硫 2.2 吨/年、氮氧化物 6932.2 吨/年、颗粒物 67.68 吨/年, 减少粉煤灰、脱硫石膏产生约 980 吨/年, 节约用电 370 万度/年, 节约用煤 5400 吨/年, 产生直接经济效益约 628 万元/年。	
100	广安市	岳池县	四川科伦药业股份有限公司广安分公司	化学药品制剂制造	18	3	1. 蒸馏水余热二次利用; 2. 更换抗生素废水处理设备; 3. 氯化钠产品线工艺改造。	95	减少废活性炭产生 14.56 吨/年, 节约蒸汽 1848 吨/年, 产生直接经济效益 60 万元/年。	

序号	市(州)	县 (市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
101	广安市	岳池县	广安华达医药 科技有限公司	化学药品 原料药制 造	15	4	1. 危险化学品储罐区规范化改造; 2. 胍基物车间废气收集处理系统升级改造; 3. 煤渣堆场防尘改造; 4. 烘房车间密闭、收集、处置升级改造。	404	减排颗粒物 2.9 吨/年、挥发性有机物 0.1 吨/年, 降低环境风险。	
102	广安市	岳池县	广安川能能源 有限公司	生活垃圾 焚烧发电	17	4	1. 1#汽轮机凝汽器在线清洁 (SES) 技改; 2. 垃圾运输通道密闭升级改造; 3. 外排废水新增脱氮设备; 4. 1#渗滤液处理系统反渗透设备技改。	148	减排总氮 1.39 吨/年, 降低环境风险, 增加发电约 80 万度/年, 产生直接经济效益 68 万元/年。	
103	广安市	武胜县	广安凯特制药 有限公司	化学药品 原料药制 造	7	4	1. 厂区 VOCs (含无组织) 治理优化; 2. 污水处理站升级改造; 3. 污泥减量化改造; 4. 锅炉煤改气。	896	减排化学需氧量 1.5 吨/年、二氧化硫 4.33 吨/年、氮氧化物 5.26 吨/年、颗粒物 1.58 吨/年、挥发性有机物 6.29 吨/年, 减少污泥产生 52.86 吨/年, 产生直接经济效益 159 万元/年。	
104	达州市	高新区	四川达兴能源 有限责任公司 第二焦化厂	炼焦	14	3	1. 焦炉烟气脱硫脱硝升级改造; 2. 运煤皮带通廊封闭及焦化煤场、焦场新建大棚; 3. 化产区、污水处理站 VOCs 收集治理。	7887	减排二氧化硫 7.3 吨/年、氮氧化物 117.3 吨/年、颗粒物 40 吨/年、挥发性有机物 53.2 吨/年。	
105	达州市	通川区	国能达州发电 有限公司	火力发电	14	2	1. 燃煤机组耦合污泥处置改造; 2. 煤场封闭化改造。	4895	减排颗粒物 15.44 吨/年, 降低能耗 1948 吨标准煤/年, 产生直接经济效益 176.2 万元/年。	
106	达州市	万源市	华新水泥(万 源)有限公司	水泥制造	14	4	1. 炉窑尾气处理设施升级改造; 2. 混合料堆场规范化改造; 3. 竖井平碉改造; 4. 增设车辆厂内运输降尘设施。	8392	减排氮氧化物 405 吨/年、减少扬尘产生, 产生直接经济效益 1300 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
107	达州市	宣汉县	宣汉正原微玻纤有限公司	玻璃纤维及制品制造	16	3	1. 2#、3#玻璃窑尾气脱硝改造; 2. 玻璃纤维棉成型输送线增加密闭防尘设施; 3. 石英砂投料输送密闭改造。	402	减排氮氧化物 50.22 吨/年、颗粒物 0.6 吨/年。	
108	达州市	宣汉县	中国石油天然气股份有限公司西南油气田川东北作业分公司	天然气开采及净化	23	3	1. 硫磺厂含泥污水处理工艺优化改造; 2. 天然气净化厂新增危险化学品库房; 3. 第1/2/3列硫磺回收一级再热器疏水阀改型更换。	490	减少危险废物产生 40 吨/年,降低环境风险。	
109	达州市	渠县	四川亿鑫联水泥有限公司	水泥制造	15	5	1. 烟气脱硝系统优化改造; 2. 袋装水泥装车机粉尘治理优化; 3. 增设车辆厂内运输降尘设施; 4. 生活污水处置设施改造; 5. 初期雨水及厂内地面冲洗水收集及回用改造。	1066	减排化学需氧量 0.48 吨/年、氨氮 0.1 吨/年、氮氧化物 206 吨/年,节约用水 1200 吨/年,产生直接经济效益 76 万元/年。	
110	雅安市	雨城区	雅安市弘利展化工有限公司	涂料制造	20	2	1. 搅拌工序新增有机废气收集、处理系统; 2. 优化产品结构(提高水性固化剂产品比例)。	70	减排挥发性有机物 1.67 吨/年。	
111	雅安市	名山区	四川八益大狮家具有限公司	木质家具制造业	17	3	1. 危废暂存间、油漆库房规范化改造; 2. 整改木工粉尘收集处理设施; 3. 完善有机废气收集和处理措施。	24	降低环境风险,减排挥发性有机物 0.07 吨/年。	
112	雅安市	芦山县	四川芦山县矿冶有限责任公司	铁合金冶炼	11	4	1. 完善厂区雨污分流系统; 2. 炉渣水淬系统规范化改造; 3. 投料系统升级改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造及危废规范管理。	20	降低环境风险,产生直接经济效益 10 万元/年。	

序号	市(州)	县 (市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
113	雅安市	汉源县	汉源盛屯锌锗 科技有限公司 (二分厂)(原 汉源四环锌锗 科技有限公司 (二分厂))	铅锌冶炼	26	3	1. 锌焙砂入库无组织粉尘收集、处理系 统改造; 2. 电解锌车间增设酸雾收集、处理系统; 3. 制酸尾气增设电除雾器。	252	减排颗粒物 9.44 吨/年,减少 酸雾无组织排放,降低环境 风险。	
114	雅安市	汉源县	汉源盛屯锌锗 科技有限公司 (一分厂)(原 汉源四环锌锗 科技有限公司 (一分厂))	铅锌冶炼	23	6	1. 锌焙砂入库无组织粉尘收集、处理系 统改造; 2. 熔锌炉烟尘治理设施优化改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 电解锌车间增设酸雾收集、处理系统; 5. 制酸尾气增设电除雾器; 6. 增设锌浮渣回收利用系统。	782	减排颗粒物 8.47 吨/年,减少 酸雾无组织排放,降低环境 风险,增加锌粉、银精矿产 量,产生直接经济效益 5044 万元/年。	
115	雅安市	石棉县	石棉县东顺锌 业有限公司	危险废物 治理	17	2	1. 锅炉煤改电; 2. 浸出、电解车间无组织酸雾收集处理 系统改造。	190	减排二氧化硫 1.95 吨/年、氮 氧化物 1.63 吨、颗粒物 0.33 吨/年,减少煤渣产生 117 吨 /年,减少酸雾无组织排放。	
116	雅安市	石棉县	四川盛和环保 科技有限公司 (原四川四环 锌锗科技有 限公司 6 分厂)	危险废物 治理	16	2	1. 回转窑富氧煅烧改造; 2. 全厂雨污分流系统改造。	332	减排二氧化硫 0.97 吨/年,降 低环境风险,产生直接经济 效益 260 万元/年。	
117	雅安市	石棉县	四川盛屯锌锗 科技有限公司 5 分厂(原四 川四环锌锗 科技有限公司 5 分厂)	铅锌冶炼	19	2	1. 回转窑富氧煅烧改造; 2. 全厂雨污分流系统升级改造。	446	减排二氧化硫 0.67 吨/年、颗 粒物 0.83 吨/年,降低环境风 险,产生直接经济效益 260 万元/年。	

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	无/低费方案数	中/高费方案数	中/高费方案内容	实际投入资金(万元)	清洁生产效益	备注
118	眉山市	东坡区	四川省中明环境治理有限公司	危险废物治理	16	3	1. 燃油锅炉改为油气两用锅炉; 2. 新增污水处理系统(三个单元)废气收集系统; 3. 危废库房无组织废气收集系统升级改造。	94	减排挥发性有机物约5.65吨/年。	
119	眉山市	东坡区	四川省眉山丰华纸业有限公司	机制纸及纸板制造	15	5	1. 2台燃煤锅炉废气治理技术改造; 2. 全厂各堆场“三防”措施升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 全厂重点区域雨污分流改造; 5. 化学品储罐区规范化改造。	545	减排二氧化硫268吨/年、氮氧化物140吨/年、颗粒物11.74吨/年,降低环境风险。	
120	眉山市	东坡区	四川科龙达环保股份有限公司	危险废物治理	21	2	1. 增设一车间、五车间投料粉尘收集装置; 2. 新增铝灰仓库及二车间仓库废气收集、处理装置。	60	减少颗粒物、氨气无组织排放。	
121	资阳市	高新区	现代商用汽车(中国)有限公司	汽车整车制造	12	2	1. 新增VOCs和废水在线监测设备; 2. 空压机节能改造。	37	降低环境风险,节约用电118万度/年,产生经济效益94万元/年。	
122	凉山州	西昌市	西昌三峰环保发电有限公司	生物质能发电	15	3	1. 凝汽器真空系统节能改造; 2. 脱酸塔雾化器优化改造; 3. 取水加压泵增设变频装置。	95	节约用电45.68万度/年,减少原辅料消耗,产生直接经济效益153万元/年。	
123	凉山州	会理市	凉山矿业股份有限公司	铜矿采选	16	8	1. 圆锥破碎机功能性大修; 2. 振动筛升级改造; 3. 选矿厂钼精矿浓缩过滤工艺升级改造; 4. 低碱度浮选工艺升级改造; 5. 尾矿库雨污分流系统升级改造; 6. 新建尾矿库回水远程控制系统; 7. 升级生产车间水计量系统; 8. 铜精矿池车间地面防渗改造。	800	降低环境风险,节约用电231万度/年,产生直接经济效益355万元/年。	

序号	市(州)	县 (市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
124	凉山州	会理市	四川会理铅锌股份有限公司	铅锌矿采选	13	5	1. 选厂浮选设备升级替换; 2. 升级替换选厂旧圆锥破碎机 1 台; 3. 升级替换选厂旧振动筛 1 台; 4. 完善全厂雨污分流系统; 5. 原料堆场增设喷雾降尘设备。	1360	减排废水 1500 吨/年、颗粒物 4.2 万吨/年, 产生直接经济效益 336 万元/年。	
125	凉山州	会理市	会理县天仁矿业有限责任公司	铜矿采选	22	5	1. 破碎系统三段开路改三段闭路; 2. 新增 2 台陶瓷过滤脱水机; 3. 铁精矿堆场规范化改造; 4. 筛下物卸料工序增加卸料、降尘装置; 5. 药剂间规范化改造。	343	减排颗粒物 4 吨/年, 降低环境风险, 产生直接经济效益 40 万元/年。	
126	凉山州	甘洛县	甘洛银都铅锌洗选有限公司	铅锌冶炼	17	4	1. 新增 2 套陶瓷过滤机; 2. 原料和产品堆场、生产区域“三防”措施改造; 3. 尾矿库及堤坝加固; 4. 全厂雨污分流改造。	300	降低环境风险, 节约成本。	
127	凉山州	喜德县	喜德县鑫鸿工贸物资有限责任公司	炼铁	26	6	1. 脱硫塔烟气脱硫升级改造; 2. 单辊破碎工序新增布袋除尘器; 3. 新建 3 个原料仓; 4. 全厂路面硬化; 5. 煤气发生炉煤改气; 6. 增设全厂初期雨水收集系统。	918	减排二氧化硫 867 吨/年、氮氧化物 234 吨/年、颗粒物 279 吨/年, 降低环境风险。	
128	凉山州	冕宁县	中稀(凉山)稀土有限公司(高新材料车间)(原四川江铜稀土有限责任公司(高新材料车间))	稀土金属冶炼	15	4	1. 电解加料系统自动化改造; 2. 采用同步整流装置替换肖特基整流; 3. 雨水系统规范化改造; 4. 淘汰落后电机和水泵。	240	节约用电 69.3 万度/年, 产品增产 1.75 吨/年, 产生直接经济效益 143 万元/年, 降低环境风险。	

序号	市(州)	县 (市、区)	企业名称	所属行业	无/低费 方案数	中/高费 方案数	中/高费方案内容	实际投入 资金(万元)	清洁生产效益	备注
129	凉山州	冕宁县	中稀(凉山)稀土有限公司(漫水湾稀土冶炼分离厂)(原四川江铜稀土有限责任公司(漫水湾稀土冶炼分离厂))	稀土金属冶炼	16	5	1. 蒸发浓缩设备升级改造; 2. 锅炉煤改电; 3. 淘汰稀土精矿焙烧工段和稀土氧化物灼烧工段; 4. 铅渣库规范化改造; 5. 新建事故应急池。	750	减排废水 1000 吨/年、二氧化硫 21.74 吨/年、氮氧化物 17.14 吨/年、颗粒物 5 吨/年, 减少煤渣产生 2500 吨/年, 降低能耗 1288.24 吨标准煤/年, 产生直接经济效益 290 万元/年。	
130	凉山州	冕宁县	四川省冕宁县方兴稀土有限公司	稀土金属冶炼	18	3	1. 焙烧炉煤改电; 2. 废水处理系统升级改造; 3. 萃取车间更换节能电机。	6200	减排二氧化硫 1.41 吨/年、氮氧化物 1.9 吨/年、颗粒物 1.5 吨/年, 减少煤渣产生 12.43 吨/年, 降低能耗 660 吨标准煤/年, 产生直接经济效益 33 万元/年。	